



**RƏSMİ  
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən  
nəşr edilir**

**Издается с 1996  
года**

**Dərc olunma  
tarixi:  
27.02.2026**

**Дата  
публикации:  
27.02.2026**

**Şəhadətnamə  
№ 350**

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi**

# SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

**İxtiralar**

**Faydalı modellər**

**Sənaye nümunələri**

(aylıq rəsmi bülleten)

# ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

**Изобретения**

**Полезные модели**

**Промышленные образцы**

**№ 02  
Bakı - 2026**

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

## Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

**Kamran İmanov**

### Redaksiya heyəti

**Redaksiya heyətinin sədri,**  
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
İdarə Heyətinin sədri

**Xudayət Həsəni**

### Redaksiya heyətinin üzvləri

**Redaksiya heyətinin sədr müavini,**  
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
Aparatının rəhbəri

**Gülnarə Rüstəmov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət  
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

**Anar Hüseynov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

**Rəcəf Orucov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELLƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD  
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN  
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

C04B-C07C

Bülleten № 2; 27.02.2026

## BÖLMƏ C

### KİMYA; METALLURGIYA

#### C 04

- (21) a 2025 0154  
(22) 03.07.2025  
(51) C04B 38/02 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Memarlıq və İnşaat Universiteti (AZ)  
(72) Quvalov Abbas Abdurrəhman oğlu (AZ)  
Ağazadə Mahirə Elçin qızı (AZ)  
(54) "MƏSAMƏLİ BETONUN HAZIRLANMASI  
ÜÇÜN XAMMAL QARIŞIĞI"

(57) İxtira tikinti materiallarının istehsalına, xüsusilə məsaməli betonun hazırlanması üçün xammal qarışığına aiddir.

İddia olunan məsaməli betonun hazırlanması üçün xammal qarışığı bərk məişət tullantılarının yandırılmasından alınan, mineroloji tərkibi  $\text{CaCO}_3$  – 10%,  $\text{Ca(OH)}_2$  - 8%,  $\text{CaSO}_4$  -16%,  $\text{Ca}_2\text{SiO}_4$ -25%,  $\text{SiO}_2$ -12%,  $\text{NaCl}$ -9,5%,  $\text{KCl}$ -4,5%, amorf faza-6% olan uçucu kül (30-35), mineroloji tərkibi 60% klinoptilolit, 12%  $\text{SiO}_2$ , 8% çöl şpatı, 10%  $\text{CaCO}_3$ , 5% montmorillonit, 5%-mordenitdən ibarət olan Aydağ seolit süxuru (30–45), portlandsement (25-35), alüminium tozu 100%-dən çox (0,1) saxlayır.

#### C 07

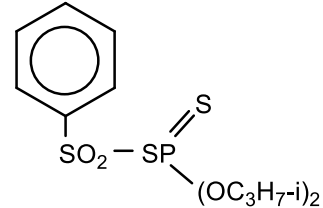
- (21) a 2025 0119  
(22) 05.06.2025  
(51) C07C 15/06 (2006.01)  
C07C 323/03 (2006.01)  
C10M 135/10 (2006.01)  
C10M 137/10 (2006.01)  
(71) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
(72) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)  
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)  
Kazımsadə Şəfa Kazım qızı (AZ)  
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)  
Rzayeva İradə Əli qızı (AZ)  
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ)  
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)  
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)  
(54) P-FENİLSULFODİİZOPROPİLDİTİOFOS-  
FAT DİZEL YANACAQLARINA OKSİD-  
LƏŞMƏYƏ QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə dizel yanacaqlarına oksidləşməyə qarşı aşqar kimi təklif

olunan kimyevi birləşmə- p-fenilsulfodiizopropilditiofosfata aiddir.

İxtiranın məsələsi dizel yanacaqlarının oksidləşməyə qarşı xassələrini yaxşılaşdırmaqdan ibarətdir.

Qarşıya qoyulan məsələ dizel yanacaqlarına oksidləşməyə qarşı aşqar kimi iddia olunan, formulu

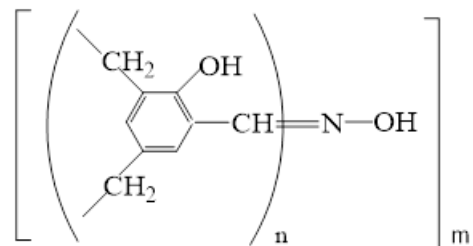


olan p-fenilsulfodiizopropilditiofosfatın alınması və tədqiqi ilə həll olunur.

- (21) a 2025 0097  
(22) 21.05.2025  
(51) C07C 215/08 (2006.01)  
C10M 133/36 (2006.01)  
A01N 33/04 (2006.01)  
(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
(72) Həsənova Elnara İsmət qızı (AZ)  
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)  
(54) "SOOLİQOMETİLENSİLİDEN-OKSİM  
YAĞLAYICI-SOYUDUCU MAYELƏRƏ  
BAKTERİSİD AŞQAR KİMİ"

(57) İxtira polimer kimyası sahəsinə, xüsusilə sooliqometilensilisiliden-oksimin sintezi və yağlayıcı-soyuducu mayelərə bakterisid aşqar kimi istifadəsinə aiddir.

Formulu:



burada n=6-20, m=5-16

olan sooliqometilensilisiliden-oksım yağlayıcı-soyuducu mayelərə bakterisid aşqar kimi iddia olunmuşdur.

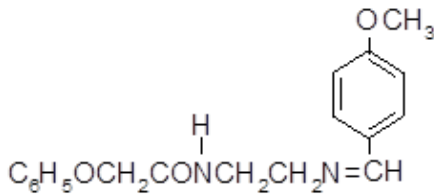
# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 2; 27.02.2026

C07C–C07D

- (21) a 2025 0112  
(22) 02.06.2025  
(51) C07C 233/15 (2006.01)  
C07C 15/18 (2006.01)  
A01N 33/06 (2006.01)  
(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)  
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)  
Soltanova Züleyxa Qulu qızı (AZ)  
Əliyeva Həyat Şmidt qızı (AZ)  
Babayev Nicat Rasim oğlu (AZ)  
Sədirzadə İnarə Əliheydər qızı (AZ)  
Yusifova Mehriban Rauf qızı (AZ)  
Əsədov Rafiq Alı oğlu (AZ)  
(54) "FENOKSİSİRKƏ TURŞUSUNUN 4 –  
METOKSİBENZİLİDENETİLENDİAMİN  
KARBAMİDİ YAĞLAYICI - SOYUDUCU  
MAYELƏRƏ ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ"

(57) İxtira üzvi-kimya sahəsinə, xüsusilə fenoksisirkə turşusunun 4– metoksibenzilidenetilendiamin karbamidinin yağlayıcı–soyuducu mayelərə antimikrob aşqar kimi sintezi və tətbiqinə aiddir. Formulu:

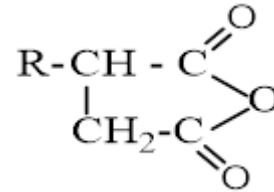


olan fenoksisirkə turşusunun 4 – metoksibenzilidenetilendiamin karbamidi yağlayıcı –soyuducu mayelərə antimikrob aşqar kimi iddia olunmuşdur.

- (21) a 2025 0146  
(22) 01.07.2025  
(51) C07C 69/00 (2006.01)  
C07C 59/225 (2006.01)  
C23F 11/10 (2006.01)  
E21B 43/22 (2006.01)  
(71) ARETN akad. Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)  
(72) Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ)  
Ağamaliyeva Durna Babək qızı (AZ)  
Cavadova Nərminə Abdulla qızı (AZ)  
Məmmədzadə Tansu Məmməd qız (AZ)  
İsayev Nicat Zəkəriyyə oğlu (AZ)  
(54) KORROZİYAYA QARŞI BAKTERİSİD-İN-  
HİBİTOR

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə dikarbon turşularının – heksenilkəhrəba, oktenilkəhrəba, de-senilkəhrəba və tsikloheksenilkəhrəba turşusunun anhidridlərinin sulfatreduksiyaedici bakteriyalara qarşı bakterisid – inhibitor kimi tətbiqinə aiddir.

Ümumi formulu:



harada ki, R = C<sub>6</sub>H<sub>11</sub>; C<sub>8</sub>H<sub>17</sub>; C<sub>10</sub>H<sub>21</sub>; tsiklo-C<sub>6</sub>H<sub>9</sub> olan dikarbon turşularının anhidridlərinin korrozivaya qarşı bakterisid – inhibitor kimi tətbiqi iddia olunmuşdur.

- (21) a 2025 0072  
(22) 25.04.2025  
(51) C07D 213/22 (2006.01)  
C07D 215/06 (2006.01)  
C01B 21/22 (2006.01)  
(71) Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)  
(72) Nağıyev Tofiq Murtuza oğlu (AZ)  
Əli-zadə Nəhməd İslam oğlu (AZ)  
Nağıyeva İnarə Tofiq qızı (AZ)  
Məlikova Nuranə Nəhməd qızı (AZ)  
(54) "1,2-BİS(4-PIRİDİL)ETANIN ALINMASI  
ÜSULU"

(57) İxtira koordinasiya kimyası sahəsində istifadə olunan 1,2-bis(4-piridil)etanin alınması üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, 4-metilpiridin okidləşməsi yolu ilə 1,2- bis(4-piridil)etanin alınması üsulunda, ixtiraya görə okidləşməni azot-1 oksidlə normal atmosfer təzyiqində, qaz fazada, 550-620°C temperaturda, 4-metilpiridin və azot-1 oksidin verilmə sürətləri uyğun olaraq 0,95-1,90ml/saat və 270-550 ml/saat olmaqla aparılır.

- (21) a 2025 0082  
(22) 08.05.2025  
(51) C07D 301/00 (2006.01)  
C07D 303/02 (2006.01)  
C07D 303/12 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)  
(72) Talbov Güləhməd Mirəhməd oğlu (AZ)  
Yusubov Fəxrəddin Vəli oğlu (AZ)

**(54) 2-(4-BROMFENİL)-2-ETOKSİOKSİRANIN  
ALINMA ÜSULU**

(57) İxtira üzvi kimyası sahəsinə, xüsusilə 2-(4-bromfenil)-2-etoksioksiranın alınma üsuluna aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, halogenli aromatik birləşmənin alifatik oksigenli üzvi birləşmə ilə qızdırılmaqla qarşılıqlı təsiri yolu ilə olan 2-(4-bromfenil)-2- etoksioksiranın alınma üsulunda, ixtiraya görə halogenli aromatik birləşmə kimi 1-brom4-[xlor(etoksi)metil]benzol, alifatik oksigenli üzvi birləşmə kimi paraform götürürlər, qarşılıqlı təsiri inert azot atmosferində, katalizator kimi i-PrOLi iştirakında, həlledici kimi toluol mühitində, 75-80°C temperaturda, 3 saat müddətində həyata keçirirlər.

**C 08**

- (21) a 2025 0049  
(22) 02.04.2025  
(51) C08L 9/02 (2006.01)  
C08L 9/06 (2006.01)  
C08K 3/02 (2006.01)  
C08K 3/10 (2006.01)  
(71) Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)  
Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)  
(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ)  
Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)  
Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ)  
Mustafayev İslam İsrafil oğlu (AZ)  
Mehtiyeva Rəvan Nadir qızı (AZ)  
Qasımov Rəşid Cabbar oğlu (AZ)  
Bayramov Məhəmməd Allahverdi oğlu (AZ)  
İsmayılova Gülay Malik qızı (AZ)  
Mövlayev İbrahim Hümət oğlu (AZ)  
Rəhimova Səbinə Akif qızı (AZ)  
(54) RADİASİYA VASİTƏSİLƏ VULKANLAŞDIRILMIŞ ELASTOMER QARIŞIĞI

(57) İxtira polimer kimyası, xüsusilə vulkanlaşdırılmış elastomer qarışığının alınmasına aiddir.

İddia olunan radiasiya vasitəsilə vulkanlaşdırılmış elastomer qarışığı, (kütlə hissəsi ilə): hidrogenləşmiş butadien nitril kauçuku (Terban 22070) (90-70), butadienstirol kauçuku (SKS-300) (10-30), dekaxlordimetil-dibenzil benzol (1,0-3,0), aminobistrixlormetil-simm triazin (2,0-4,0), sink oksid (3,0-5,0), epoksid qətranı (4,0-6,0), texniki karbon (P-324) (30-50) saxlayır.

**C 09**

- (21) a 2025 0130  
(22) 18.06.2025  
(51) C09K 8/02 (2006.01)  
E21B 33/138 (2006.01)  
(71) Kazımov Fazil Kamal oğlu (AZ)  
(72) Kazımov Fazil Kamal oğlu (AZ)  
Məmmədov Kamran Əlimirzə oğlu (AZ)  
(54) NEFT QUYUSUNA SU AXINININ MƏHDUDLAŞDIRILMASI ÜSULU

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusilə neft quyularına su axınının məhdudlaşdırılması üsuluna aiddir.

İxtiranın məsələsi quyudibi zonanın suya görə keçiriciliyini azaltmaqla quyu məhsulunun sulaşmasının qarşısının alınmasıdır.

Qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, quyudibi zonaya hidrofoblaşdırıcı reagentin vurulmasından ibarət olan neft quyusuna su axınının məhdudlaşdırılması üsulunda, hidrofoblaşdırıcı reagent kimi asidol və soapstokun 3:1 nisbətində götürülmüş qarışığından layın quyudibi zonasının məsələlər həcmnin 15-17 %-i miqdarında istifadə edirlər.

**BÖLMƏ E**

**TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ**

**E 21**

- (21) a 2024 0146  
(22) 30.09.2024  
(51) E21B 17/04 (2006.01)  
E21B 41/00 (2006.01)  
E21B 7/06 (2006.01)  
E21B 43/12 (2006.01)  
E21B 47/06 (2006.01)  
(31) 17/657,514  
(32) 31.03.2022  
(33) US  
(86) PCT/US2023/016801, 30.03.2023  
(87) WO2023/192420, 05.10.2023  
(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (NL)  
(72) XOFEKER, Mark (US)  
SEQURA DOMİNQES, Xordi Xuan (NO)  
MAKKEYB, Ceffri Konner (US)  
Urdaneta, Karlos (US)  
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
(54) LÜLƏDİBİ UNİVERSAL İCRA MEXANİZMİ OLAN ÜSUL VƏ SİSTEM

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 2; 27.02.2026

E21B-F41H

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

Təklif edilən ixtira lülədibi quyu əməliyyatları üzərində nəzarəti asanlaşdırır. Bu üsul tətbiq üçün səciyyəvi qoşmanın lülədibində işə düşməsinə nəzarət etmək üçün elektron nəzarət sistemindən istifadə edir. Varianta uyğun olaraq, sistem seçimlə müxtəlif tətbiq üçün səciyyəvi birləşmələrlə, məs., quyu alətləri ilə birgə istifadə edilə bilən universal icra modulundan ibarətdir. Universal icra modulu, məsələn, elektrik mühərrikini işlətmək üçün təchiz edilən elektrik enerjisi vasitəsilə işə salınır, o da öz növbəsində hidravlik nasosu və ya digər növ mexaniki cihazı işlətmək üçün istifadə edilə bilər. Bundan əlavə, verilmiş tətbiq üçün səciyyəvi olan qoşma lülədibində arzu edilən əməliyyatı və ya əməliyyatları aparmaq üçün digər səciyyəvi qoşmalarla (məs., quyu alətləri) asanlıqla əvəz edilə bilər.

- (21) a 2024 0145  
(22) 30.09.2024  
(51) E21B 34/14 (2006.01)  
E21B 34/06 (2006.01)  
E21B 41/00 (2006.01)  
E21B 43/12 (2006.01)  
E21B 47/06 (2006.01)  
(31) 17/657,499  
(32) 31.03.2022  
(33) US  
(86) PCT/US2023/017022, 31.03.2023  
(87) WO/2023/192554, 05.10.2023  
(71) ŞLUMBERGER TEKNOLOJİ B.V. (NL)  
(72) URDANETA, Karlos (US)  
HOFEKER, Mark (US)  
SEQURA DOMINQES, Xordi Xuan (NO)  
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
(54) LÜLƏDİBİ KLAPANIN ELEKTRON ÜSUL-  
LA İDARƏ EDİLMƏSİ VƏ ALINMASI ÜÇÜN  
ÜSUL VƏ SİSTEM

(57) Təklif edilən üsul üzrə, üsul lülədibi quyu əməliyyatları üzərində nəzarəti asanlaşdırır. Bu üsul klapanın lülədibində işə salınmasına nəzarət etmək üçün elektron nəzarət sistemindən istifadə edir. Klapan, öz növbəsində, lülədibi alətin və/yaxud digər lülədibi əməliyyatların icrasını tənzimləyən maye axınları üzərində seçimlə nəzarəti həyata keçirmək üçün istifadə edilir. Bəzi variantlarda, elektron nəzarət sistemi lülədibində elektrohidravlik üsulla işə salınan klapan sistemini təmin etmək üçün lülədibi hidravlik sistemlə əlaqə ilə işləyə bilər. Monitoring sistemi klapanın vəziyyətinə

və/yaxud lülədibi əməliyyatın statusuna dair məlumat verir.

## BÖLMƏ F

### MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

#### F 41

- (21) a 2024 0142  
(22) 18.09.2024  
(51) F41H 3/00 (2006.01)  
(31) 291529  
(32) 20.03.2022  
(33) IL  
(86) PCT/IL2023/050113, 01.02.2023  
(87) WO2023/181017, 28.09.2023  
(71) AMETRİN TEKNOLOCİES LTD. (IL)  
(72) MORAQ, Elad (IL)  
KAPLAN, Uria (IL)  
(74) Kazım-zadə Akif Kamil oğlu (AZ)  
(54) XARİCİ KAMUFLYAJ ÖRTÜYÜ

(57) Burada təsvir edilən kamuflyaj örtüyü sistemləri, qurğuları və üsulları kamuflyaj ediləcək obyektin xarici səth bölgəsinə tətbiq edilmiş və bəndlənmiş örtük daxil edə bilər. Örtük xarici səth bölgəsinə ardıcıl olaraq tətbiq edilib bəndlənmiş və eninə paylanmış çoxsaylı müstəqil kamuflyaj profillərini müəyyən etmək üçün təşkil edilmiş çoxsaylı üst-üstə yığılmış material laylarını daxil edə bilər. Örtük vizual və infraqırmızı dalğa uzunluqlarında örtüyün emissiyasını tənzimləmək və obyektin saçdığı infraqırmızı şüaları (İQ) bloklamaq və ya tənzimləmək, bununla da obyektin xarici səth bölgəsinə vizual, infraqırmızı və elektromaqnit rejimlərində aşkarlama üsulu ilə aşkar etməkdən gizlətmək imkanı ilə hazırlana bilər.

- (21) a 2024 0141  
(22) 18.09.2024  
(51) F41H 3/02 (2006.01)  
F41H 3/00 (2006.01)  
(31) 291528  
(32) 20.03.2022  
(33) IL  
(86) PCT/IL2023/050109, 01.02.2023  
(87) WO2023/181016, 28.09.2023  
(71) AMETRİN TEKNOLOCİES LTD. (IL)  
(72) MORAQ, Elad (IL)  
KAPLAN, Uria (IL)

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

F41H-G06Q

Bülleten № 2; 27.02.2026

## (54) MODUL KAMUFLYAJ SİSTEMİ VƏ ONUN İSTİFADƏSİ

(57) Burada təsvir edilən çoxspektrli kamuflyaj sistemləri, qurğuları və üsulları bir və ya daha çox ayrı-ayrı kamuflyaj bloklarından yığılmış massivdən ibarət ola bilər, burada bir və ya daha çox ayrı-ayrı kamuflyaj bloklarının hər biri əvvəlcədən müəyyən edilmiş ən azı bir quruluşla əlaqəli xassəyə və əvvəlcədən müəyyən edilmiş ən azı bir kamuflyajla əlaqəli xassəyə malik olan kompozit material daxildir və burada bir və ya daha çox ayrı-ayrı kamuflyaj bloklarının hər biri bir və ya daha çox yanaşı bloka birləşdirilib obyektivi vizual aşkarlama, infraqırmızı aşkarlama, termal görüntüləmə və radarla aşkarlamadan gizlətmək imkanı ilə hazırlanmış, eninə yerləşdirilən kamuflyaj örtüyü təmin edir.

## BÖLMƏ G

### FİZİKA

#### G 01

- (21) a 2024 0123  
(22) 02.08.2024  
(51) G01V 1/28 (2006.01)  
G01V 1/30 (2006.01)  
(31) 63/308,152  
(32) 09.02.2022  
(33) US  
(86) PCT/US2023/060870, 19.01.2023  
(87) WO/2023/154610, 17.08.2023  
(71) BP KORPOREYŞN NORS AMERİKA İNK. (US)  
(72) CENQ, York (US)  
VALKER, Masyu (US)  
BİSVAS, Riyedam (US)  
CANQ, Cinqfenq (US)  
VORNİQ, Rayan (US)  
PAREMO DE LA BARRERA, Pedro (US)  
VULF, Kevin (US)  
(74) Kazım-zadə Akif Kamil oğlu(AZ)  
(54) SEYSMİK MƏLUMATLARIN İNVERSİYASI ÜÇÜN ÜSUL VƏ QURĞU

(57) Burada açıqlanan üsullar layın xassələrinin (məs., layın flüid tərkibi, məsaməliliyi, sıxlığı və s.), seysmik sürətin, eninə dalğa məlumatlarının və s. təyində dəqiqliyin artmasına imkan verir. Üsullara ən azı qismən ilkin seysmik məlumatlara əsaslanan ilkin giriş məlumatların yaradılması, ilkin giriş məlumatların müxtəlif kombinasiyaları əsasında sintetik

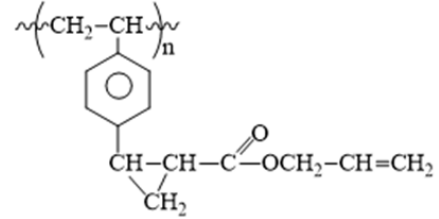
seysmik məlumatlar yaratmaq üçün ilkin giriş məlumatların modelləşdirilməsi, zərrəciklərin son dəstini yaratmaq üçün sintetik seysmik məlumatlardan istifadə etməklə və hədəf bölgü kimi zərrəciklərin son dəstini çıxartmaqla, zərrəciklər dəstini hər bir zərrəciyin qiymətinin təkrarən yenilənməsi daxildir.

#### G 03

- (21) a 2024 0188  
(22) 05.12.2024  
(51) G03F 7/004 (2006.01)  
G03C 1/00 (2006.01)  
(71) ARETN Polimer Materialları İnstitutu (AZ)  
(72) Quliyev Kazım Qafar oğlu (AZ)  
(54) 2-ALLİLOKSİKARBONİL PARATSİKLOPROPİLSTİROL İŞİĞAHƏSSAS FOTOREZİST KİMİ

(57) İxtira polimer kimyası sahəsinə, xüsusilə yüksək litoqrafik fotohəssas xassələrə malik fotorezistin alınmasına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti formulu:



harada ki, n = 35-40 olan 2-allyloxycyclopropylstyrenein sintezi və işıqahəssas fotorezist kimi istifadəsindədir.

#### G 06

- (21) a 2024 0133  
(22) 03.09.2024  
(51) G06Q 50/02 (2012.01)  
G06Q 50/10 (2012.01)  
G06T 19/00 (2011.01)  
G06F 30/20 (2020.01)  
A01G 9/24 (2006.01)  
(31) 10-2023-0124716  
(32) 19.09.2023  
(33) KR  
(86) PCT/KR2023/022052, 30.12.2023  
(87) WO/2025/063403, 27.03.2025  
(71) VAYBİZ İNK (KR)  
(72) ÇUN, Sın Pak (KR)  
ÇHOİ, Sın Hök (KR)

**(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)**

**(54) RƏQƏMSAL ƏKİZDƏN İSTİFADƏ EDƏ-  
RƏK KƏND TƏSƏRRÜFATI BİTKİLƏRİNİN  
BECƏRİLMƏ SİSTEMİ**

**(57)** Hazırki ixtirada müəyyən bir bitkinin faktiki böyüməsini təmin etmək imkanı ilə hazırlanmış real məkan zonasını, virtual identik model qismində real məkan zonasını yaratmaq imkanı ilə hazırlanmış virtual məkan zonasını və virtual məkan zonasına aid olan modelləşdirmə nəticələrinin identik real mühitə çevrildiyi rekonstruksiya olunmuş məkan zonasını daxil edən rəqəmsal əkizdən istifadə edərək kənd təsərrüfatı bitkilərinin becərilmə sistemi təqdim edilir.

---

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

A01B–B64C

Bülleten № 2; 27.02.2026

**BÖLMƏ A**

**İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ  
TƏMİN EDİLMƏSİ**

**A 01**

- (11) İ 2025 0106  
(51) A01B 79/02 (2006.1)  
(21) a 2024 0109  
(22) 01.07.2024  
(44) 30.04.2025  
(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)  
(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)  
Məlikov Əhməd Qulu oğlu (AZ)  
Bağırov Hadı Sadıx oğlu (AZ)  
İsgəndərov İlham Əli oğlu (AZ)  
Əliyev Hafiz Zahir oğlu (AZ)  
Xəlilova Akifə Çingiz qızı (AZ)  
Allahverdiyeva Könül Fuad qızı (AZ)  
Kazımova Səbinə Vladimir qızı (AZ)  
Rüstəmov Vüsalə Famil qızı (AZ)  
(54) **MAYE PESTİSİDLƏRİN VERİLMƏSİ ÜSULU**

(57) Maye pestisidlərin verilməsi üsulu, zərərvericilərin, toxumların və cücərmiş alağ otlarının yayılma dərində yarımşilindrik formada hazırlanmış şırımın daxili səthinə tozlayıcı vasitəsilə pestisidlərin verilməsindən ibarət olub, onunla onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq şırımın daxili səthini hamarlayırlar və bərkidirlər.

**BÖLMƏ B**

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;  
NƏQLETMƏ**

**B 64**

- (11) İ 2025 0104  
(51) B64C 30/00 (2006.01)  
B64C 33/02 (2006.01)  
B64C 1/00 (2006.01)  
B64C 7/04 (2006.01)  
(21) a 2023 0163  
(22) 24.11.2023  
(44) 30.04.2025  
(31) RU2021121246  
(32) 19.07.2021  
(86) PCT/RU2022/000206, 29.06.2022  
(87) WO/2023/003491, 26.01.2023  
(71) **“BİRLƏŞDİRİLMİŞ AVİATİKİNTİ KORPORASIYASI” PUBLİK**

- (72) **SƏHMDAR CƏMİYYƏTİ (PSC “BAK”) (RU)**  
**STRELETS, Mixail Yurievıç (RU)**  
**BULATOV, Aleksey Serqeyevıç (RU)**  
**NİKİTUŞKIN, Mixail Viktorovıç (RU)**  
**STEPANOV, Vladimir Dmitriyevıç (RU)**  
**KONONOV, Dmitriy Germanovıç (RU)**  
**KRİLOV, Leonid Evgenyevıç (RU)**  
**BARABANOV, Aleksandr Vladimirovıç (RU)**  
(54) **ÇOXFUNKSİYALI TƏK MÜHƏRRİKLİ Hİ-PERSƏS TƏYYARƏSİ**

- (57) 1. Çoxfunksiyalı tək mühərrikli hipersəs təyyarəsi, füzelyaj, trapesiyaşəkili qanad, V şəkilli tam hərəkətli quyruq söykənəcəyi, uzadılmış yan bumlar, füzelyajın burnunun altında yerləşən, kanalı təyyarənin simmetriya oxu boyunca yerləşən mühərrikin aşağı yan hava qəbuledicisi, mərkəzi və yan yük bölmələri, təyyarənin simmetriya oxu boyunca yerləşən, hərəkətli reaktiv ucluqlu mühərriki olan tək mühərrikli güc qurğusu daxil edir.  
2. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, V şəkilli tam hərəkətli quyruq söykənəcəyinin konsolları pilonlara quraşdırılır, şaquli müstəviyə əhəmiyyətli, tərcihən 12°-50° bucaq altında yerləşir, üfüqi və şaquli söykənəcək funksiyasını yerinə yetirir.  
3. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, mühərrikin aşağı yan hava qəbuledicisinin kanalında şaquli müstəvidə döngə var və en kəsiyi U şəkilli formadan dairəviyə dəyişir.  
4. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, mərkəzi yük bölməsi mühərrikin aşağı yan hava qəbuledicisinin kanalının altında yerləşir.  
5. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, yan bumlarda ardıcıl olaraq yan yük bölmələrini, əsas şassi dayaqlarının oyuqları, avadanlıq bölmələri yerləşir.  
6. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, yan bumlar hündürlük sükanı funksiyasını yerinə yetirən bumların quyruq hissələrində yerləşən idarə olunan hərəkətli quyruq hissələri daxil edir.  
7. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, V şəkilli tam hərəkətli quyruq söykənəcəyin konsolları quraşdırılan pilonların daxili tərəflərində yerləşən mühərrik bölmələrinin və təyyarə sistemlərinin istilik mübadiləedicilərinin üfürülməsi üçün hava qəbulediciləri daxil edir.  
8. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, aşağı yan hava qəbuledicisinin ön üfüqi kənarları, trapesiyaşəkili qanad konsollarının ön kənarları və bumların hərəkətli quyruq hissələrinin arxa kənarları paralel yerinə yetirilmişdir.  
9. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, füzelyajın bortunun aşağı hissələrinin yan səthləri

şaquli müstəviyə əhəmiyyətli, tərcihən 12° - 50° bucaq altında yerləşir.

10. 1-ci bənd üzrə təyyarə onunla fərqlənir ki, füzelyajın bortunun aşağı hissələrinin yan səthləri və tam hərəkətli quyruq söykənəcəyinin konsollarının xarici yan səthləri şaquli müstəviyə eyni bucaq altında yerləşir.

## BÖLMƏ C

### KİMYA; METALLURGIYA

#### C 07

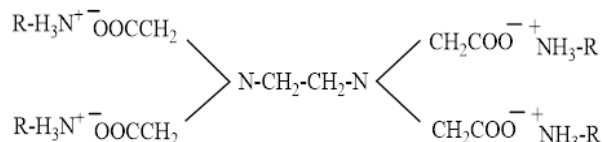
- (11) İ 2025 0103  
 (51) C07C 11/04 (2006.01)  
 C07C 11/06 (2006.01)  
 C10G 9/00 (2006.01)  
 C10G 9/36 (2006.01)  
 (21) a 2024 0068  
 (22) 08.04.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (71) Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)  
 (72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ)  
 Səfərov Aqil Rafiq oğlu (AZ)  
 Məmmədov Zakir Abdulla oğlu (AZ)  
 Alxaslı Emil Aydın oğlu (AZ)  
 Əliyev Qadir Adil oğlu (AZ)  
 Əli-zadə Gülmira Əhməd qızı (AZ)  
 Əliyeva Mahizər Qafar qızı (AZ)  
 (54) "ETİLEN VƏ PROPİLENİN ALINMASI ÜSULU"

(57) Etilen və propilenin alınması üsulu, boruvari reaktorda, birbaşa qovulan benzin fraksiyasının 850°C temperaturda, su buxarı iştirakında pirolizi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, pirolizi, reaktora 12 t/saat benzin və əlavə olaraq 4 t/saat propan verməklə aparırlar.

- (11) İ 2025 0112  
 (51) C07C 59/125 (2006.01)  
 C23F 11/14 (2006.01)  
 C23F 11/16 (2006.01)  
 E21B 43/22 (2006.01)  
 (21) a 2024 0042  
 (22) 05.03.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (71) AR ETN Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)  
 (72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)  
 İsmayılov İsmayıl Teyyub oğlu (AZ)

İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu (AZ)  
 Fərhadova Rəhimə Mahmud qızı (AZ)  
 Ağamaliyeva Durna Babək qızı (AZ)  
 Abbaszadə Sara Mütəllim qızı (AZ)  
 İsmayılova Xalidə Raufovna (AZ)  
 Musayeva Nuranə Mustafa qızı (AZ)  
 (54) ETİLENDİAMİNTETRASİRKƏ TURŞUSUNUN ALKİLAMİN KOMPLEKSLƏRİ BAKTERİSİD İNHİBİTOR KİMİ

(57) Ümumi formulu:

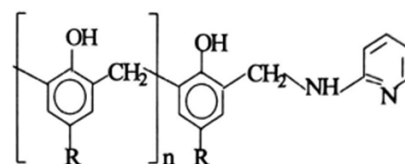


harada ki, R=C<sub>3</sub>H<sub>7</sub> və R=C<sub>4</sub>H<sub>9</sub> olan etilendiamintetrasirkə turşusunun alkilamin kompleksləri korroziyaya qarşı bakterisid-inhibitor kimi.

#### C 08

- (11) İ 2025 0113  
 (51) C08L 95/00 (2006.01)  
 C07C 233/07 (2006.01)  
 C08G 73/00 (2006.01)  
 C08G 73/06 (2006.01)  
 (21) a 2024 0083  
 (22) 20.05.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (71) ARETN akad. Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)  
 (72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)  
 Əmiraslanova Mənzər Nəzaməddin qızı (AZ)  
 Əliyeva Şəhla Rafiq qızı (AZ)  
 İsayeva Pərvanə Eyvaz qızı (AZ)  
 Babayeva Balacaxanım Ələkbər qızı (AZ)  
 Qasımova Zairə Əlimarat qızı (AZ)  
 Rüstəmov Rüşət Əşrəf oğlu (AZ)  
 (54) YOL BİTUMUNA AŞQAR

(57) Ümumi formulu:



harada ki, R-C<sub>8</sub>-C<sub>12</sub> sırası alkil radikalı n= 6-7 olan 2-aminopiridinlə funksionallaşdırılmış mono-alkilfenol fomaldehid oliqomeri yol bitumuna aşqar kimi.

## C 10

- (11) İ 2025 0102  
 (51) C10L 10/14 (2006.01)  
 C10L 10/16 (2006.01)  
 (21) a 2024 0111  
 (22) 01.07.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (71) Seyfiyev Fikrət Qərib oğlu (AZ)  
 (72) Seyfiyev Fikrət Qərib oğlu (AZ)  
 Səmədov Atamalı Məcid oğlu (AZ)  
 Tağızadə Ülfət Rüşət oğlu (AZ)  
 (54) DEPRESSOR AŞQARI

(57) Depressor aşqarı üzvi həlledicidən və reagentdən ibarət olub onunla fərqlənir ki, tərkibində üzvi həlledici kimi yüngül piroliz qətranını və metil spirtini, reagent kimi isə naftalini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, (küt. %):

Yüngül piroliz qətranı	75-85
Naftalin	1-3
Metil spirti	qalanı

- (11) İ 2025 0111  
 (51) C10G 29/22 (2006.01)  
 C10G 47/26 (2006.01)  
 C10G 67/02 (2006.01)  
 (21) a 2024 0014  
 (22) 06.02.2024  
 (44) 19.03.2025  
 (31) FR2107375  
 (32) 08.07.2021  
 (33) FR  
 (86) PCT/EP2022/067623, 27.06.2022  
 (87) WO2023/280624, 12.01.2023  
 (71) İFP ENERJİ NUVEL (FR)  
 (72) MARKES, Juan (FR)  
 KORRE, Tibo (FR)  
 BARBYE, Jeremi (FR)  
 SILVERMAN, Brett Metyu (US)  
 MAUNTİNLEND, Devid M. (US)  
 PARAŞER, Sukeş (US)  
 (74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)  
 (54) AĞIR KARBOHİDROGEN XAMMALININ HİDROKONVERSİYASI ÜSULU

(57) 1. Ağır karbohidrogen xammalının hidrokonsversiyası üsulu, tərkibində kütlə payı ən azı 50% təşkil edən, qaynama temperaturu ən azı 300°C olan fraksiya, həmçinin metallar və asfaltenlər saxlayan, belə ki, ağır karbohidrogen xammalı aşağıdakı xammal mənbələrindən ən azı birini saxlayan: ağır xam neft, neft qumu, atmosfer sütununun kub qalığı, vakuum sütununun kub qalığı, distillə qalığı, visbrekinq qalığı, daş kömür qətranı, neft şistindən ağır yağ, mayeləşdirilmiş kömür, ağır bioyağlar və tərkibində plastik tullantılar və/və ya plastik piroliz yağı olmaqla, aşağıdakı mərhələləri daxil edir:

(a) ağır karbohidrogen xammalı ilə 2-etilheksan turşusu, naften turşusu, kapril turşusu, adipin turşusu, pimelin turşusu, suberin turşusu, azelain turşusu, sebasin turşusu, etil oktanoat, etil 2-etilheksanoat, 2-etilheksil-2-etilheksanoat, benzil 2-etilheksanoat, dietiladipinat, dimetiladipinat, bis-(2-etilheksil)adipinat, dimetilpimelat, dimetilsuberat, monometilsuberat, heksan anhidridi, kapril anhidridi və onların qarışıqlarından ibarət qrupdan seçilmiş üzvi kimyəvi birləşməni qarışdırmaq yolu ilə birinci kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalı alırlar və (a) mərhələsini otaq temperaturu ilə 300°C temperatur aralığında həyata keçirirlər, bununla belə ağır karbohidrogen xammalı ilə birlikdə üzvi kimyəvi birləşmənin (b) mərhələsinə qədər qalma müddəti isə 1 saniyədən 10 saata qədər təşkil edir;

(b) kükürlə reaksiyaya girdikdə kolloid və ya molekulyar katalizator əmələ gəlməklə, katalizator sələfinin kompozisiyası ilə (a) mərhələsində alınan birinci kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalının qarışdırılması yolu ilə ikinci kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalı alırlar;-

(c) (b) mərhələsində alınan ikinci kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalını ən azı bir ilkin qızdırma qurğusunda qızdırırlar;

(d) (c) mərhələsində alınan qeyd edilən qızdırılan ikinci kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalı hopdurulmuş məsaməli hidrokonsversiya katalizatoru ehtiva edən ən azı bir hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktoruna daxil edirlər və hidrogenin iştirakı ilə hidrokonsversiya şəraitində qeyd edilən hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktorunu işə salıb keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış material alırlar, burada (c) və/və ya (d) mərhələsində ikinci kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalında kolloid və ya molekulyar katalizator in situ əmələ gəlir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (a) mərhələsi qeyd edilən üzvi kimyəvi birləşmə ilə ağır karbohidrogen xammalının aktiv qarışdırılma üçün nəzərdə tutulmuş xüsusi tutumda qarışdırılmasını daxil edir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (a) mərhələsi qeyd edilən üzvi kimyəvi birləşmənin qeyd edilən ağır karbohidrogen xammalının hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktoruna ötürüldüyü boruya vurulmasını daxil edir.

4. 1-3-cü bəndlərin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (a) mərhələsini 70°C ilə 200°C temperatur aralığında həyata keçirirlər.

5. 1-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üzvi kimyəvi birləşmə (102) 2-etilheksan turşusu saxlayır, tərcihən 2-etilheksan turşusudur.

6. 1-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üzvi kimyəvi birləşmə (102) etiloktanoat və ya 2-etilheksil-2-etilheksanoat saxlayır, tərcihən etiloktanoat və ya 2- etilheksil-2-etilheksanoatdır.

7. 1-6-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, katalizator sələfinin kompozisiyası yağda həll olan metal-üzvi və ya bimetal birləşmə və ya kompleks, tərcihən molibden 2-etilheksanoat, molibden naftanat, vanadium naftanat, vanadium oktoat, molibden heksakarbonil, vanadium heksakarbonil və dəmir pentakarbonil ehtiva edən qrupdan seçilmiş yağda həll olan metal-üzvi birləşmə və ya kompleks saxlayır, tərcihən molibden 2-etilheksanoatdır.

8. 1-7-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qeyd edilən ikinci kondisiyalaşdırılmış ağır neft xammalında (a) mərhələsində əlavə edilən qeyd edilən üzvi kimyəvi birləşmə ilə (b) mərhələsində əlavə edilən katalizator sələfinin kompozisiyasındakı (104) aktiv metal (metallar), tərcihən molibden arasındakı mol nisbəti 0,1:1-dən 20:1-ə qədər təşkil edir.

9. 1-8-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kolloid və ya molekulyar katalizator molibden disulfidi saxlayır.

10. 1-9-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (b) mərhələsi aşağıdakıları daxil edir: (b1) durulaşdırılmış sələf qarışığını almaq məqsədilə katalizator sələfinin kompozisiyası, katalizator sələfinin kompozisiyasının əhəmiyyətli hissəsi termik parçalanmağa başladığından aşağı temperaturda karbohidrogen yağı durulducları ilə əvvəlcədən qarışdırırlar; habelə (b2) qeyd edilən sələfin durulaşdırılmış qarışığı birinci kondisiyalaşdırılmış ağır neft xammalı ilə qarışdırırlar.

11. 10-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (b1) mərhələsini otaq temperaturu ilə 300°C temperatur aralığında və 1 saniyədən 30 dəqiqəyə qədər müddət ərzində həyata keçirirlər və (b2) mərhələsini otaq temperaturu ilə 300°C temperatur aralığında və 1 saniyədən 30 dəqiqəyə qədər müddət ərzində həyata keçirirlər.

12. 1-11-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (c) mərhələsi 280°C ilə

450°C aralığında, tərcihən 300°C ilə 400°C aralığında, habelə tərcihən 320°C ilə 365°C aralığında olan temperaturda qızdırılmanı daxil edir.

13. 1-12-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ağır karbohidrogen xammalı tərkibində kükürdün kütlə payı 0,5 %-dən çox; Konradson üzrə karbon qalığının kütlə payı ən azı 0,5 %; C7-asfaltların kütlə payı 1 %-dən çox; keçid və/və ya keçid sonrası metallar və/və ya metalloidlərin kütlə payı 2 mln<sup>-1</sup>-dən çox, habelə qələvi və/və ya qələvi-torpaq metalların kütlə payı 2 mln<sup>-1</sup>-dən çox saxlanmağı ilə xarakterizə olunur.

14. 1-3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidrokonserviyanın qeyd edilən (d) mərhələsi 2 MPa ilə 38 MP aralığında olan mütləq təzyiqdə, 300°C ilə 550°C temperatur aralığında, hər hibrid reaktorun həcminə nisbətən 0,05 s-1-dən 10 s-1-ə qədər təşkil edən mayenin bir saatda axın sürətində, habelə hibrid qatlı reaktoruna daxil olan xammal ilə qarışdırılan, hər kubmetr (m<sup>3</sup>) xammal üçün 50-dən 5000-ə qədər normal kubmetr (Nm<sup>3</sup>) təşkil edən hidrogenin miqdarı ilə həyata keçirirlər.

15. 1-14-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ikinci kondisiyalaşdırılmış yağ xammalındakı katalizatorunda metalın, tərcihən molibdenin ağır neft xammalına hesablanmış konsentrasiyasının kütlə payı 5 mln<sup>-1</sup> ilə 500 mln<sup>-1</sup> aralığındadır.

16. 1-15-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış materialın sonrakı emalı mərhələsini (e) ehtiva edir və qeyd edilən mərhələ (e) aşağıdakıları daxil edir:

- hidrokonserviyanın (d) mərhələsində alınan keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış materialın ən azı bir hissəsinin və ya hamısının, yaxud zəruri hallarda, əsas kütləsi 350°C və ya daha yüksək temperaturda qaynayan, hidrokonserviyanın (d) mərhələsində alınan keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış materialın bir hissəsinin və ya hamısının ayrıldığı, zəruri hallarda yerinə yetirilən ayrılma mərhələsində alınan ağır maye fraksiyanın ikinci hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktorunda hidrokonserviyasının ikinci mərhələsi, burada Konradson üzrə karbon qalığı tərkibi azalmış və bəlkə kükürd və/və ya azot və/və ya metal miqdarı azalmış, hidrokonserviya edilmiş ötürülən maye axını yaratmaq üçün qeyd edilən ikinci hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktorunda ikinci hopdurulmuş məsaməli katalizatoru daxil edir və hidrogenin iştirakı ilə və hidrokonserviya şəraitində işləyir;

- əsas kütləsi 350°C və ya daha yüksək temperaturda qaynayan ən azı bir ağır distillat almaq üçün qeyd edilən hidrokonserviya edilmiş ötürülən maye axınının bir hissəsinin və ya hamısının fraksiyalaşdırma bölməsində

fraksiyalaşdırılması mərhələsi, burada qeyd edilən ağır distillat 540°C və ya daha yüksək temperaturda qaynayan qalıq fraksiya saxlayır;

- asfaltsızlaşdırılmış yağ və qalıq asfalt almaq üçün zəruri hallarda asfaltsızlaşdırma qurğusunda ən azı bir karbohidrogen həlledicidən istifadə etməklə qeyd edilən ağır distillatın bir hissəsinin və ya hamısının asfaltsızlaşdırılması mərhələsini; və burada qeyd edilən hidrokonsiyanın (d) mərhələsi və hidrokonsiyanın qeyd edilən ikinci mərhələsi 2 ilə 38 MPa aralığında mütləq təzyiqdə, 300°C ilə 550°C temperatur aralığında, hər hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktorunun həcminə nisbətən 0,05 s<sup>-1</sup> ilə 10 s<sup>-1</sup> aralığında mayenin bir saatda axın sürətində, habelə hər hibridpsevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktoruna daxil olan xammal ilə qarışdırılan, hər kubmetr (m<sup>3</sup>) xammal üçün 50-dən 5000-ə qədər normal kubmetr (Nm<sup>3</sup>) təşkil edən hidrogenin miqdarı ilə həyata keçirirlər.

- (11) İ 2025 0115  
 (51) C10G 29/22, (2006.01)  
 C10G 47/26, (2006.01)  
 C10G 67/02 (2006.01)  
 (21) a 2024 0015  
 (22) 06.02.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (31) FR2107377  
 (32) 08.07.2021  
 (33) FR  
 (86) PCT/EP2022/067625, 27.06.2022  
 (87) WO2023/280626, 12.01.2023  
 (71) İFP ENERJİ NUVEL (FR)  
 (72) MARKES, Juan (FR)  
 KORRE, Tibo (FR)  
 BARBYE, Jeremi (FR)  
 SILVERMAN, Brett Metyu (US)  
 MAUNTİNLEND, Devid M. (US)  
 PARAŞER, Sukeş (US)  
 (74) T. Yaqubova  
 (54) AĞIR KARBOHİDROGEN XAMMALININ  
 HİDROKONVERSİYASI ÜSULU

(57) 1. Ağır karbohidrogen xammalının hidrokonsiyanı üsulu, tərkibində kütlə payı ən azı 50% təşkil edən, qaynama temperaturu ən azı 300°C olan fraksiya, həmçinin metallar və asfaltlar saxlayan, belə ki, ağır karbohidrogen xammalı aşağıdakı xammal mənbələrindən ən azı birini saxlayır: ağır xam neft, neft qumu, atmosfer sütununun kub qalığı, vakuum sütununun kub qalığı, distillə qalığı, visbrekinq qalığı, daş kömür qətranı, neft şistindən ağır yağ, mayeləşdirilmiş kömür, ağır bioyağlar və

tərkibində plastik tullantılar və/və ya plastik piroliz yağı olmaqla, aşağıdakı mərhələləri daxil edir: (a) kükürlə reaksiyaya girdikdə kolloid və ya molekulyar katalizator əmələ gəlməklə, qeyd edilən ağır karbohidrogen xammalının katalizator prekursorunun kompozisiyası qarışdırılması yolu ilə kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalı alırlar, burada qeyd edilən katalizator sələfinin kompozisiyası aşağıdakıları daxil edir: - tərkibində molibden saxlayan katalizator sələfinin kompozisiyası, və - 2-etilheksan turşusu, naften turşusu, kapril turşusu, adipin turşusu, pimelin turşusu, suberin turşusu, azelain turşusu və sebasin turşusu, etil oktanoat, etil 2- etilheksanoat, 2-etilheksil-2-etilheksanoat, benzil 2-etilheksanoat, dietiladipinat, dimetiladipinat, bis-(2-etilheksil)adipinat, dimetilpimelat, dime-tilsuberat, monometilsuberat, heksan anhidridi və onların qarışıqlarından ibarət qrupdan seçilmiş üzvi kimyəvi birləşmə, və burada qeyd edilən katalizator sələfinin kompozisiyasında (104) qeyd edilən üzvi kimyəvi birləşmə (102) ilə molibden arasındakı mol nisbəti 0,1:1-dən 20:1-ə qədər təşkil edir; (b) (a) mərhələsindən daxil olan qeyd edilən kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalını ən azı bir ilkin qızdırıcı qurğuda qızdırırlar; (c) (b) mərhələsindən alınan qeyd edilən qızdırılmış, kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalını hopdurulmuş məsaməli hidrokonsiyanı katalizatoru ehtiva edən ən azı bir hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktoruna daxil edirlər və keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış material almaq üçün hidrogenin iştirakında hidrokonsiyanı şəraitində qeyd edilən hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktor işə salırlar, və burada (b) və/və ya (c) mərhələsində kondisiyalaşdırılmış ağır karbohidrogen xammalında kolloid və ya molekulyar katalizator in situ əmələ gəlir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (a) mərhələsi qeyd edilən üzvi kimyəvi birləşmə ilə tərcihən kar-bohidrogen yağı durulducusu ilə əvvəlcədən duru-laşdırılmış qeyd edilən katalizator sələfinin kompozisiyasının və qeyd edilən ağır neft xammalının katalizator sələfinin kompozisiyasının əhəmiyyətli hissəsinin termiki parçalanmağa başladığından aşağı temperaturda, məsələn, otaq temperaturu ilə 300°C aralığında olan temperaturda və 1 saniyədən 30 dəqiqəyə qədər müddət ərzində eyni vaxtda qarışdırılmasını daxil edir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (a) mərhələsi (a1) qeyd edilən üzvi kimyəvi birləşmə ilə qeyd edilən katalizator sələfinin kompozisiyasının əvvəlcədən qarışdırılıb qeyd edilən katalizator sələfinin kompozisiyasının alınmasını və (a2) qeyd edilən katalizator sələfinin kompozisiyası ilə qeyd edilən ağır neft xammalının qarışdırılmasını daxil edir.

4. 3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (a1) mərhələsində qeyd edilən katalizator sələfinin kompozisiyası, katalizator sələfinin kompozisiyasının əhəmiyyətli hissəsinin termiki parçalanmağa başladığından aşağı temperaturda, təcrübə otaq temperaturu ilə 300°C temperatur aralığında qarışdırırlar.

5. 1-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, katalizator sələfinin kompozisiyasının əmələ gəlməsi üçün, təcrübə vakuum qazoylu, dekantat və ya dövriyyə yağı, yüngül qazoylu, vakuum distilləsi qalıqları, asfaltsızlaşdırılmış yağlar və qətranlardan ibarət qrupdan seçilən karbohidrogen yağı durulducu-sundan istifadə edirlər.

6. 1-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üzvi kimyəvi birləşmə 2- etilheksan turşusu saxlayır, təcrübə 2-etilheksan turşusudur.

7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üzvi kimyəvi birləşmə etil oktanoat və ya 2-etilheksil-2-etilheksanoat saxlayır, təcrübə etil oktanoat və ya 2-etilheksil-2- etilheksanoatdır.

8. 1-7-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, katalizator sələfinin kompozisiyası, təcrübə molibden 2-etilheksanoat, molibden naftanat, molibden heksakarbonil ehtiva edən qrupdan seçilən, təcrübə molibden 2-etilheksanoat olan, yağda həll olan metal-üzvi və ya bimetal birləşmə və ya kompleks saxlayır.

9. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qeyd edilən üzvi kimyəvi birləşmə (102) ilə qeyd edilən katalizator sələfinin kompozisiyasının molibdeni arasındakı mol nisbəti 0,75:1-dən 7:1-ə qədər, təcrübə 1:1-dən 5:1-ə qədər təşkil edir.

10. 1-9-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kolloid və ya molekulyar katalizator molibden disulfidi saxlayır.

11. 1-10-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (b) mərhələsi 280°C ilə 450°C aralığında, təcrübə 300°C ilə 400°C aralığında, hətta daha təcrübə 320°C ilə 365°C aralığında olan temperaturda qızdırılmanı daxil edir.

12. 1-11-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ağır karbohidrogen xammalı tərkibində kükürdün kütlə payı 0,5 %-dən çox; Konradson üzrə karbon qalığının kütlə payı ən azı 0,5 %; C<sup>7</sup>-asfaltenlərin kütlə payı 1 %-dən çox; keçid və/və ya keçidsonrası metallar və/və ya metalloidlərin kütlə payı 2 mln-1-dən çox, habelə qələvi və/və ya qələvi-torpaq metalların kütlə payı 2 mln<sup>-1</sup>-dən çox olması ilə xarakterizə olunur.

13. 1-12-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sözügedən hidro-konversiyanın qeyd edilən (c) mərhələsi 2 MPa ilə 38 MPa aralığında

olan mütləq təzyiqdə, 300°C ilə 550°C temperatur aralığında, hər hibrid reaktorun həcminə nisbətən 0,05 s<sup>-1</sup>-dən 10 s<sup>-1</sup>-ə qədər təşkil edən mayenin bir saatda axın sürətində, habelə hibrid yataqlı reaktora daxil olan xammal ilə qarışdırılan, hər kubmetr (m<sup>3</sup>) xammal üçün 50- dən 5000-ə qədər normal kubmetr (Nm<sup>3</sup>) təşkil edən hidrogenin miqdarı ilə həyata keçirirlər.

14. 1-13-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kondisiyalaşdırılmış yağ xammalında molibdenin ağır neft xammalına hesablanmış konsentrasiyasının kütlə payı 5 mln<sup>-1</sup> ilə 500 mln<sup>-1</sup> arasındadır.

15. 1-14-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hopdurulmuş məsaməli hidrokonversiya katalizatoru tərkibində nikel və kobaltdan seçilmiş VIII Qrup qeyri-nəcib metallar-dan ən azı birini, təcrübə, nikel, və molibden və volframdan seçilmiş VIB Qrup metallarından ən azı birini, təcrübə molibden, habelə amorf daşıyıcı, təcrübə alüminium oksidi saxlayır.

16. 1-15-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış materialın sonrakı emalı mərhələsini (d) ehtiva edir və qeyd edilən mərhələ (d) aşağıdakıları daxil edir: - hidro-konversiyanın (c) mərhələsində alınan keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış materialın ən azı bir hissəsinin və ya hamısının, yaxud zəruri hallarda, əsas kütləsi 350°C və ya daha yüksək temperaturda qaynayan, hidrokonversiyanın (c) mərhələsində alınan keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış materialın bir hissəsinin və ya hamısının ayrıldığı, zəruri hallarda yerinə yetirilən ayrılma mərhələsində alınan ağır maye fraksiyanın ikinci hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktorda hidrokonversiyasının ikinci mərhələsi, burada ağır qalıq fraksiyası azaldılmış, Konradson üzrə karbon qalığı tərkibi azalmış və bəlkə kükürd və/və ya azot və/və ya metal miqdarı azalmış, hidrokonversiya edilmiş ötürülən maye axını yaramaq üçün qeyd edilən ikinci hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktor ikinci hopdurulmuş məsaməli katalizatoru daxil edir və hidrogenin iştirakı ilə və hidrokonversiya şəraitində işləyir; - əsas kütləsi 350°C və ya daha yüksək temperaturda qaynayan ən azı bir ağır distillat almaq üçün qeyd edilən hidrokonversiya edilmiş ötürülən maye axınının bir hissəsinin və ya hamısının fraksiyalaşdırma bölməsində (F) fraksiyalaşdırılması mərhələsi, burada qeyd edilən ağır distillat 540°C və ya daha yüksək temperaturda qaynayan qalıq fraksiya daxil edir; - asfaltsızlaşdırılmış yağ və qalıq asfalt almaq üçün zəruri hallarda ən azı bir karbohidrogen həlledicisindən istifadə etməklə qeyd edilən ağır distillatın bir hissəsinin və ya hamısının asfaltsızlaşdırılması mərhələsi; habelə

lə burada qeyd edilən hidrokonsersiyanın (c) mərhələsi və hidrokonsersiyanın qeyd edilən ikinci mərhələsini 2 ilə 38 MPa aralığında mütləq təzyiqdə, 300°C ilə 550°C temperatur aralığında, hər hibrid psevdomayələşdirilmiş qatlı reaktorun həcminə nisbətən 0,05 s<sup>-1</sup> ilə 10 s<sup>-1</sup> aralığında bir saatda axın sürətində SAS, habelə hər hibrid psevdomayələşdirilmiş qatlı reaktora daxil olan xammal ilə qarışdırılan, hər kubmetrə (m<sup>3</sup>) xammal üçün 50-dən 5000-ə qədər normal kubmetr (Nm<sup>3</sup>) təşkil edən hidrogenin miqdarı ilə həyata keçirirlər.

## C 25

- (11) İ 2025 0109  
 (51) C25D 1/14 (2006.01)  
 C25D 3/12 (2006.01)  
 (21) a 2024 0035  
 (22) 23.02.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (71) Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu  
 (72) Zeynalova Aygün Oruc qızı (AZ)  
 Qurbanova Ülviyyə Maqsud qızı (AZ)  
 Hüseynova Ruhəngiz Qurmuz qızı (AZ)  
 Soltanova Natəvan Şərafəddin qızı (AZ)  
 Əliyev Akif Şıxan oğlu (AZ)  
 Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)  
 (54) "ELEKTROKATALİTİK AKTİVLİYƏ MALİK Nİ-CO-P NAZİK TƏBƏQƏLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU"

(57) Elektrokatalitik aktivliyə malik Ni-Co-P nazik təbəqələrinin alınması üsulu nikel, kobalt və fosfor duzlarını saxlayan məhluldan elektrokimyəvi çökdürülmə yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, elektrokimyəvi çökdürməni 0,08-1,5M NiSO<sub>4</sub>·6H<sub>2</sub>O, 0,1-1,2M CoCl<sub>2</sub>·6H<sub>2</sub>O, 0,2M NaH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>, 1,5M C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>NO<sub>2</sub> və NH<sub>4</sub>OH tərkibli elektrolit məhlulundan bir mərhələdə, i<sub>k</sub>= 1-2 A/dm<sup>2</sup> cərəyan sıxlığında və 298 K temperaturda aparırlar.

- (11) İ 2025 0108  
 (51) C25D 3/54 (2006.01)  
 C01G 11/00 (2006.01)  
 H01F 41/14 (2006.01)  
 H01F 41/24 (2006.01)  
 (21) a 2024 0019  
 (22) 09.02.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (71) Akademik M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu  
 (72) Soltanova Natəvan Şərafəddin qızı (AZ)

- Zeynalova Aygün Oruc qızı (AZ)  
 Hüseynova Ruhəngiz Qurmuz qızı (AZ)  
 Cəfərova Samirə Fikrət qızı (AZ)  
 Əliyev Akif Şıxan oğlu (AZ)  
 Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)  
 (54) "CdTe FOTOHƏSSAS NAZİK TƏBƏQƏLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU"

(57) CdTe ftohəssas nazik təbəqələrinin alınması üsulu, kadmium və tellur duzları saxlayan məhluldan elektrokimyəvi çökdürülmə yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, elektrokimyəvi çökdürməni 0.015-0.03 M CdCl<sub>2</sub>·2.5H<sub>2</sub>O, 0.001- 0.003 M TeO<sub>2</sub>, 0.1 M NH<sub>4</sub>Cl, 50 ml C<sub>3</sub>H<sub>7</sub>NO tərkibli elektrolit məhlulundan ik= 0.8-1.2 A/dm<sup>2</sup> cərəyan sıxlığında və 363K temperaturda aparırlar.

## BÖLMƏ E

## TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

## E 21

- (11) İ 2025 0114  
 (51) E21B 44/00 (2006.01)  
 E21B 29/08 (2006.01)  
 E21B 47/04 (2006.01)  
 E21B 17/10 (2006.01)  
 (21) a 2023 0063  
 (22) 28.04.2023  
 (44) 19.03.2025  
 (31) 63/107,568  
 (32) 30.10.2020  
 (33) US  
 (86) PCT/US2021/057542, 01.11.2021  
 (87) WO/2022/094390, 05.05.2022  
 (71) İNOVEKS DAUNHUL SOLUŞNS, İNK. (US)  
 (72) HENDERSON, Pol (US)  
 QRİFFİT, Ben (US)  
 HAMM, Deil (US)  
 KİTZMAN, Jeferi (US)  
 (74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
 (54) QUYU ALƏTİNİN BORUVARI ELEMENTİN ÜZƏRİNDƏ YERLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) 1. Quyu alətinin boruvarı elementin üzərində yerləşdirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: boruvarı elementin köndələnə səthləri çoxluğunda, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin qalınlığının və yerləşdiyi yeri ölçürlər; torna dəzğahında boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin vəziyyətinin təyin edilməsi üçün kəsmə prosesini elə bir tərzdə modelləşdirirlər ki,

modelləşdirilmiş kəsmənin həyata keçirilməsindən sonra, boruvarı elementin qalınlığı minimal qalınlığı üstələsin və boruvarı elementin xarici diametri ilə təyin edilən səthi, maksimal diametrdən kiçik olsun və ya ona bərabər olsun; kəsilmə prosesinin modelləşdirilməsi mərhələsinə hər bir köndələninə çoxluğunun modelləşdirilməsi və kəsilmə prosesinin modelləşdirilməsi mərhələsinə, müvafiq köndələninə səthlərdə, boruvarı elementin mərkəzi və torna dəzgahının fırlanma oxu yerdəyişmənin təyin edilməsi daxildir. kəsmə prosesinin modelləşdirilməsi əsasında torna dəzgahının üzərində boruvarı elementinin yerləşdirilməsi boruvarı elementin xarici diametrinin səthini elə bir tərzdə kəsirlər ki, onun xarici diametri maksimal dərəcədə kiçik olsun; maksimal diametrə qədər və bununla da aşağı çevrilmiş sahə formalaşdırmaq mümkün olsun; və quyu alətini boruvarı elementin üzərində aşağı çevrilmiş sahədə yerləşdirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, xarici diametrin səthinin kəsilməsi mərhələsinə boruvarı elementin xarici diametrinin aşağı çevrilmiş səthi ellipsvariliyinin azaldılması daxildir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, boruvarı elementin xarici diametri, xarici diametrin səthinin kəsilməsi zamanı kəsilir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, kəsilmədən sonra, boruvarı elementin daxili diametrinin səthinin mərkəzi, aşağı çevrilmiş sahənin xarici diametrinin səthinin mərkəzi ilə üst-üstə düşür.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, torna dəzgahını elə bir tərzdə tənzimləyirlər ki, köndələninə səthlərin birinin əldə edilməsindən sonra boruvarı elementin vəziyyətini təkrarən dəyişmək mümkün olsun.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, ölçmə mərhələsinin tərkibinə qalınlığın ölçülməsi üçün ultrasəs ölçü qurğusu və boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin vəziyyətinin ölçülməsi üçün optik datçikdən istifadə edilmə mərhələsi daxildir.

7. Quyu alətinin boruvarı elementin üzərində yerləşdirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: - boruvarı elementin köndələninə səthləri çoxluğunda, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin qalınlığının və yerləşdiyi yeri ölçürlər; torna dəzgahında boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin vəziyyətinin təyin edilməsi üçün kəsmə prosesini elə bir tərzdə modelləşdirirlər ki, modelləşdirilmiş kəsmənin həyata keçirilməsindən sonra, boruvarı elementin qalınlığı minimal qalınlığı üstələsin və boruvarı elementin xarici diametri ilə təyin edilən səthi, maksimal diametrdən kiçik olsun və ya ona bərabər olsun; kəsmə prosesinin modelləşdirilməsi əsasında torna dəzgahının üzərində

boruvarı elementinin yerləşdirilməsi boruvarı elementin xarici diametrinin səthini elə bir tərzdə kəsirlər ki, onun xarici diametri maksimal həddə müəyyən olunmuş maksimuma qədər azalsın və beləliklə, aşağıya çevrilmiş sahəni formalaşdırırlar; bu zaman kəsilmədən sonra, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin aşağı çevrilmiş sahəsi ilə təyin edilən birinci mərkəz, aşağı çevrilmiş sahədə aralıqda, xarici diametrin səthi ilə təyin edilən, ikinci mərkəzə nisbətdə radial olaraq yerini dəyişir, və quyu alətini boruvarı elementin üzərində aşağı çevrilmiş sahədə yerləşdirirlər.

8. Quyu alətinin boruvarı elementin üzərində yerləşdirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: - , boruvarı elementin köndələninə səthləri çoxluğunda, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin qalınlığının və yerləşdiyi yeri ölçürlər; torna dəzgahında boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin vəziyyətinin təyin edilməsi üçün kəsmə prosesini elə bir tərzdə modelləşdirirlər ki, modelləşdirilmiş kəsmənin həyata keçirilməsindən sonra, boruvarı elementin qalınlığı minimal qalınlığı üstələsin və boruvarı elementin xarici diametri ilə təyin edilən səthi, maksimal diametrdən kiçik olsun və ya ona bərabər olsun; kəsmə prosesinin modelləşdirilməsi əsasında torna dəzgahının üzərində boruvarı elementinin yerləşdirilməsi boruvarı elementin xarici diametrinin səthini elə bir tərzdə kəsirlər ki, onun xarici diametri maksimal həddə müəyyən olunmuş maksimuma qədər azalsın və beləliklə, aşağıya çevrilmiş sahəni formalaşdırırlar; torna dəzgahını elə bir tərzdə tənzimləyirlər ki, köndələninə səthlərin birinin əldə edilməsindən sonra boruvarı elementin vəziyyətini təkrarən dəyişmək mümkün olsun. quyu alətini boruvarı elementin üzərində aşağı çevrilmiş sahədə yerləşdirirlər.

9. Quyu alətinin boruvarı elementin üzərində yerləşdirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: boruvarı elementin köndələninə səthləri çoxluğunda, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin qalınlığının və yerləşdiyi yeri ölçürlər; torna dəzgahında boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin vəziyyətinin təyin edilməsi üçün kəsmə prosesini elə bir tərzdə modelləşdirirlər ki, modelləşdirilmiş kəsmənin həyata keçirilməsindən sonra, boruvarı elementin qalınlığı minimal qalınlığı üstələsin və boruvarı elementin xarici diametri ilə təyin edilən səthi, maksimal diametrdən kiçik olsun və ya ona bərabər olsun; dairəvi diaqramda minimal qalınlığı və dairəvi diaqramda xarici diametrin səthinin yerləşdiyi yeri vizual şəkildə əks etdirirlər. kəsmə prosesinin modelləşdirilməsi əsasında torna dəzgahının üzərində boruvarı elementinin yerləşdirilməsi boruvarı elementin xarici diametrinin səthini elə bir tərzdə kəsirlər ki, onun xarici diametri maxi-

mal həddə müəyyən olunmuş maksimuma qədər azalsın və beləliklə, aşağıya çevrilmiş sahəni formalaşdırırlar; quyu alətini boruvarı elementin üzərində aşağı çevrilmiş sahədə yerləşdirirlər.

10. Quyu alətinin boruvarı elementin üzərində yerləşdirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: boruvarı elementin köndələninə səthləri çoxluğunda, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin qalınlığının və yerləşdiyi yeri ölçürlər; torna dəzgahında boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin vəziyyətinin təyin edilməsi üçün kəsmə prosesini elə bir tərzdə modelləşdirirlər ki, modelləşdirilmiş kəsmənin həyata keçirilməsindən sonra, boruvarı elementin qalınlığı minimal qalınlığı üstələsin və boruvarı elementin xarici diametri ilə təyin edilən səthi, maksimal diametrdən kiçik olsun və ya ona bərabər olsun; boruvarı elementin kəsilməsindən öncə, onun ox üzrə əyriliyini təyin edirlər belə ki, modelləşdirilmənin tərkibinə, boruvarı elementin vəziyyətinin, ən azı qismən ox üzrə əyriliyinin modelləşdirilməsinin tənzimlənməsi mərhələsi daxildir. kəsmə prosesinin modelləşdirilməsi əsasında torna dəzgahının üzərində boruvarı elementinin yerləşdirilməsi boruvarı elementin xarici diametrinin səthini elə bir tərzdə kəsirlər ki, onun xarici diametri maksimal həddə müəyyən olunmuş maksimuma qədər azalsın və beləliklə, aşağıya çevrilmiş sahəni formalaşdırırlar; quyu alətini boruvarı elementin üzərində aşağı çevrilmiş sahədə yerləşdirirlər.

11. Quyu alətinin boruvarı elementin üzərində yerləşdirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: boruvarı elementin köndələninə səthləri çoxluğunda, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin qalınlığının və yerləşdiyi yeri ölçürlər; torna dəzgahında boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin vəziyyətinin təyin edilməsi üçün kəsmə prosesini elə bir tərzdə modelləşdirirlər ki, modelləşdirilmiş kəsmənin həyata keçirilməsindən sonra, boruvarı elementin qalınlığı minimal qalınlığı üstələsin və boruvarı elementin xarici diametri ilə təyin edilən səthi, maksimal diametrdən kiçik olsun və ya ona bərabər olsun; quyu alətinin ölçüsü əsasında boruvarı elementin maksimal diametrini təyin edirlər; və boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin, kəsilmə zamanı onun maksimal diametrinin, minimal qalınlığının qorunub saxlana bilmə mümkünlüyünü təyin edirlər. kəsmə prosesinin modelləşdirilməsi əsasında torna dəzgahının üzərində boruvarı elementinin yerləşdirilməsi boruvarı elementin xarici diametrinin səthini elə bir tərzdə kəsirlər ki, onun xarici diametri maksimal həddə müəyyən olunmuş maksimuma qədər azalsın və beləliklə, aşağıya çevrilmiş sahəni formalaşdırırlar; quyu alətini boruvarı elementin üzərində aşağı çevrilmiş sahədə yerləşdirirlər.

12. Quyu alətinin boruvarı elementin üzərində yerləşdirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: boruvarı elementin çoxsaylı köndələninə səthlərində, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin qalınlığını və yerləşdiyi yeri ölçürlər; çoxsaylı köndələninə səthlərdən, birinci köndələninə səthdə, boruvarı elementin birinci radial vəziyyətinin və çoxsaylı köndələninə səthlərdən, ikinci köndələninə səthdə boruvarı elementin ikinci radial vəziyyətinin təyin edilməsi üçün kəsmə prosesini modelləşdirirlər, belə ki, radial istiqamətdə sürüşmüş birinci və ikinci radial vəziyyətlərin, birinci və ikinci radial vəziyyətləri elə bir tərzdə seçirlər ki, birinci və ikinci köndələninə səthlərdə, boruvarı elementin qalınlığının kəsilməsi prosesinin modelləşdirilməsinin həyata keçirilməsindən sonra, müəyyən olunmuş qalınlığı üstələsin və boruvarı elementin xarici səthinin diametri ilə təyin edilən xarici diametr müəyyən edilmiş maksimal diametrdən ya kiçik az və ya ona bərabər olur; kəsmə prosesinin modelləşdirilməsi əsasında birinci radial vəziyyətdə boruvarı elementi torna dəzgahında yerləşdirirlər; boruvarı elementin xarici diametrinin səthini elə bir tərzdə kəsirlər ki, onun xarici diametri maksimal həddə müəyyən olunmuş maksimuma qədər azalsın və beləliklə, aşağıya çevrilmiş sahəni formalaşdırırlar; ikinci radial vəziyyətə qədər birinci köndələninə səthin əldə edilməsindən sonra boruvarı elementin vəziyyətini tənzimləyirlər; vəziyyətin tənzimlənməsindən sonra boruvarı elementin xarici diametrini kəsirlər; və aşağıya çevrilmiş sahədə boruvarı elementin üzərində quyu alətini yerləşdirirlər.

## BÖLMƏ F

### MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

#### F 03

- (11) İ 2025 0105
- (51) F03G 3/00 (2006. 01)
- (21) a 2023 0095
- (22) 05.07.2023
- (44) 30.04.2025
- (71) Civişov Vüsal Faiq oğlu (AZ)  
Rzayev Elçin David oğlu (AZ)  
Məjlumov Nicat Bəşir oğlu (AZ)
- (72) Civişov Vüsal Faiq oğlu (AZ)  
Rzayev Elçin David oğlu (AZ)  
Məjlumov Nicat Bəşir oğlu (AZ)
- (54) ENERJİ SAXLAMA QURĞUSU

(57) Enerji saxlama qurğusu, ən azı bir ədəd yükdən, onunla birləşdirilmiş valdan, yük saxlayan dayaqdan və mühərrikdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yük olaraq val vasitəsilə iki tərپənməz, şaquli yerləşdirilmiş dayağın üzərində yerləşdirilmiş beton blokdan istifadə olunmuşdur, val üzərində dişli çarx quraşdırılmışdır, reduktor giriş valına quraşdırılmış və elektrik mühərriki ilə əlaqələnməmişdir, bu zaman reduktor və elektrik mühərriki üfəqi dayağın üzərində yerləşdirilmişdir, qurğu beton blokun hərəkətinin tənzimlənməsi üçün hidravlik silindrlə təchiz olunmuşdur.

## F 16

- (11) İ 2025 0110  
 (51) F16H 1/20 (2006. 01)  
 (21) a 2023 0041  
 (22) 14.03.2023  
 (44) 30.08.2024  
 (71) Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu (AZ)  
 (72) Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu (AZ)  
 Talıbov Arif Rauf oğlu (AZ)  
 Nəcəfov Əli Məmməd oğlu (AZ)  
 İsmayılzadə Vaqif Nağı oğlu (AZ)  
 Hacıyev Anar Babaqədir oğlu (AZ)  
 Abdullayev Fərid Anar oğlu (AZ)  
 (54) HELİKOPTERİN APARICI VİNTİNİN İNTİ-  
 QALININ BAŞ REDUKTORU

(57) Helikopterin aparıcı vintinin intiqalının baş reduktoru, onunla xarakterizə olunur ki, aparıcı vintinin oxuna simmetrik yerləşdirilmiş, flanşlı muftalar ilə bir-birinə birləşmiş və fırlanan podşipniklərdə konsollu yerləşdirilmiş və işgil birləşmə vasitəsi ilə idarə olunan vala sərt şəkildə bərkidilmiş konik dişli çarx saxlayan iki dörd pilləli daxili reduktor və iki birpilləli konik reduktordan ibarət əsas reduktor saxlayır; əsas reduktorun giriş valına işgil birləşmə vasitəsilə silindrik dişlilər, eləcə də sürüşmə podşipniklərində sərbəst fırlanan iki taclı dişli blokları sərt şəkildə bərkidilib; əsas reduktor həmçinin, ara oxun sürüşmə podşipniklərdən sərbəst fırlanan iki silindrik və bir konik dişdən ibarət üç taclı dişli bloklara malikdir; bu zaman, silindrik və konik dişlilərdən ibarət iki taclı dişli bloklar da ara oxun sürüşmə podşipniklərində sərbəst fırlanma imkanına malikdir; konik dişli çarx işgil birləşmə vasitəsi fırlanan podşipniklər üzərində yerləşən aparıcı vintinin giriş konsol ucunda bərkidilmişdir; konik dişli çarx, sonrakı ötürücülərin transmissiyasının quyruq valında konsollu yerləşdirilib və işgil birləşmə ilə sərt şəkildə bərkidilib.

## F 24

- (11) İ 2025 0107  
 (51) F24D 12/04 (2006. 01)  
 C09K 3/12 (2006. 01)  
 F28F 11/00 (2006. 01)  
 (21) a 2023 0100  
 (22) 13.07.2023  
 (44) 30.04.2025  
 (71) Quliyev Cəmil Tahir oğlu (AZ)  
 Predun Konstantin Mironoviç (UA)  
 Quliyev Cavanşir Tahir oğlu (AZ)  
 (72) Quliyev Cəmil Tahir oğlu (AZ)  
 Predun Konstantin Mironoviç (UA)  
 Quliyev Cavanşir Tahir oğlu (AZ)  
 (54) GÜNƏŞ SU QIZDIRICISININ TEXNİKİ TƏH-  
 LÜKƏSİNİN QARŞISININ ALINMASI ÜSU-  
 LU

(57) Günəş su qızdırıcısının texniki təhlükəsinin qarşısının alınması üsulu, ondan ibarətdir ki, sistemdəki təzyiq parametrlərinin yoxlanılması, nasazlıq nəticəsində yaranmış sızma yerinin dəqiqliklə müəyyən edilməsi, ardınca təzyiq altında olan istilikdaşıyıcı sisteminin boru xətlərinin hermetizasiyası həyata keçirilir, bu zaman göstərilən mərhələ əlavə olaraq günəş su qızdırıcısının qurğusuna antifrizlə hermetikin avtomatik qarışdırılması üçün karbürasiya qurğusunun daxil edilməsi ilə yerinə yetirilir, həmin qurğu hermetik üçün çəndən, püskürdücülü çıxışa malik üzgəcli kameradan və diffuzordan ibarət olub, funksional olaraq antifrizdə yaranmış sızma səbəbindən onun qazsızlaşması halında hermetikin avtomatik şəkildə antifrizə əlavə olunmasını təmin edən genişlənmə çəni ilə əlaqələndirilmişdir, bundan əlavə, göstərilən qurğuya işçi agentinin təzyiqinin azalmasını qeydə alan və istisuyun dayandırılması üçün klapan elektrik siqnalı ötürən hidravlik sensor əlavə olunmuşdur.

# FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A61B–A61C

Bülleten № 2; 27.02.2026

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 61

(21) U 2025 0057

(22) 10.10.2025

(51) A61B 1/055 (2025.01)

A61B 17/00 (2025.01)

(71) Kamilova Nigar MirNağı qızı (AZ)

(72) Kamilova Nigar MirNağı qızı (AZ)

(54) GINEKOLOJİ QURĞU

(57) Ginekoloji qurğu tibb sahəsinə aiddir və ginekoloji praktikada istifadəyə üçün nəzərdə tutulmuşdur.

Faydalı modelin məqsədi ginekoloji müayinə zamanı daxili orqanların anatomik və funksional vəziyyətinin diaqnostikasının operativliyini, dəqiqliyini, obyektivliyini və rahatlığını artırmaq, həmçinin aparılan prosedurların səmərəliliyini təmin etməyə imkan verən qurğunun işlənilib hazırlanmasından ibarətdir.

Qarşıya qoyulmuş məqsədin həyata keçirilməsi üçün təklif olunan faydalı model azı iki qapaqdan ibarət olan ginekoloji güzgünü nəzərdə tutur, bu qapaqların proksimal uclarında bir-birini əhatə edən çıxarıla bilən dayaqqlar quraşdırılmışdır və həmin dayaqqlarda açılıb-bağlanan mexanizm, işıqlandırma elementi bərkidilmişdir, bu halda faydalı modelə əsasən güzgü əlavə olaraq dərman maddəsinin verilməsi elementi ilə birləşdirilmiş və ginekoloji baxışın, eləcə də tələb olunan tibbi prosedurların icra olunması üçün lazım olan sahənin işıqlandırılmasını təmin edən silindrik çubuqdan ibarətlir, yuxarı və aşağı qapaqlar yüksək möhkəmliyə malik, səth parıltısını azaldan şəffaf polimer materialdan hazırlanmışdır, qapaqların səthində eyni diametrlili, uzununa istiqamətdə yerləşdirilmiş dəliklər quraşdırılmışdır.

(21) U 2025 0034

(22) 21.07.2025

(51) A61C 1/00 (2006.01)

A61B 90/60 (2006.01)

(71) Ramiz Əhmədbəyli Mürsəl oğlu (AZ)

Mikayıl Əhmədbəyli Ramiz oğlu (AZ)

(72) Ramiz Əhmədbəyli Mürsəl oğlu (AZ)

Mikayıl Əhmədbəyli Ramiz oğlu (AZ)

(54) STOMATOLOJİ QURĞU

(57) Təklif olunan faydalı model tibb texnikası sahəsinə, xüsusilə xəstələrin müalicəsi üçün stomatoloji qurğularına aiddir

Təklif olunmuş faydalı modelin mahiyyətinə əsasən, stomatoloji qurğu onunla xarakterizə olunur ki, düzbucaqlı dayaq özülündə quraşdırılmış şaquli dirək, 360° dönmə imkanı olan qarmon tipli sahənin uzunluğuna görə bərabər olan iki hissəyə malik dayaq dirəyi vasitəsilə düzbucaqlı özülə bərkidilmiş alət masası, həmçinin uzunluğuna görə bərabər olan 360° dönmə imkanı iki qarmon tipli sahə ilə hazırlanmış, dirəyin Π-şəkilli ayrılığının ucunda təsbit olunmuş işıqlandırma qurğusundan ibarətdir, bu zaman dirəyin yuxarı ucuna 360° dönmə imkanı ilə qarmon tipli sahə ilə bitən qövvsə keçid ilə üfüqi vəziyyətdə yerləşən dayaq elementi bərkidilib; bunun ucuna, proseduru həyata keçirən həkimin gözlərinin şüalanmadan qorunmasını təmin etməklə hazırlanmış çıxarıla bilməklə quraşdırılmış optik şəffaf lövhəli çərçivə konstruksiyası sərt şəkildə təsbit edilmişdir.

Faydalı modelin alternativ variantına əsasən stomatoloji qurğuda, lövhə proseduru həyata keçirən həkimin gözlərinin infraqırmızı və ultrabənövşəyi şüadan qorunması təmin edilməklə yerinə yetirilib.

Faydalı modelin alternativ variantına əsasən stomatoloji qurğuda, lövhə lazerdən istifadə edərək proseduru həyata keçirən həkimin gözlərinin qorunması təmin edilməklə yerinə yetirilib.

Faydalı modelin alternativ variantına əsasən stomatoloji qurğuda, lövhə proseduru aparın həkimin gözlərinin fotopolimerləşdirici tərəfindən yaradılan mavi şüadan qorunması təmin edilməklə yerinə yetirilib.

# FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 2; 27.02.2026

C02F–F42C

## BÖLMƏ C

### KİMYA; METALLURGIYA

#### C 02

- (21) U 2025 0043  
(22) 21.08.2025  
(51) C02F 1/32 (2006.01)  
B61D 35/00 (2006.01)  
(31) 2024125874  
(32) 03.09.2024  
(33) (RU)  
(71) Kiknadze Nina Nikolayevna (RU)  
(72) Kiknadze Nina Nikolayevna (RU)  
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)  
(54) SƏRNİŞİN VAQONUNUN SU TƏCHİZATI  
SİSTEMİNİN SAXLAMA ÇƏNİNDƏ SU-  
YUN DEZİNFEKSIYA EDİLMƏSİ ÜÇÜN  
QURĞU
- (57) Faydalı model suyun ultrabənövşəyi şüalanma ilə dezinfeksiya edilməsi üçün avadanlığa aiddir və qatarın gedişi zamanı mikrobioloji çirklənməsinin qarşısını almaq üçün sərnişin vaqonlarının su təchizati sistemləri üçün nəzərdə tutulmuşdur. Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, su üçün giriş və çıxış borucuqları olan dezinfeksiya kamerası, içərisində ultrabənövşəyi şüalanma üçün şəffaf örtüyə salınmış və idarəetmə blokuna qoşulma imkanı ilə hazırlanmaqla quraşdırılmış UB - amalgam lampasından ibarət olan sərnişin vaqonunun su təchizati sisteminin saxlama çənində suyun dezinfeksiya edilməsi üçün qurğuda, faydalı modelə görə, giriş borucuğu kameranın alt hissəsində, çıxış borucuğu isə yuxarı hissəsində yerləşib, əlavə olaraq, UB - amalgam lampasının açılmasını və söndürülməsini tənzimləmək üçün idarəetmə blokuna qoşulma imkanı ilə UB bazasında temperatur sensoru quraşdırılmışdır, bu zaman, dezinfeksiya kamerası kameranın çəkisi ilə boşaldılmasını təmin edən bucaq altında quraşdırılmışdır. Bundan əlavə, dezinfeksiya kamerası paslanmayan poladdan hazırlanıb, UB - amalgam lampasının bazasına quraşdırılmış temperatur sensoru idarəetmə blokuna qoşulmaq üçün bağlayıcı ilə təchiz olunmuşdur, UB-amalgam lampası kimi lab95-L-19-T lampasından istifadə edilib.
- Texniki nəticə, qatarın gedişi zamanı suyun yüksək səmərəli dezinfeksiya edilməsini

təmin etmək üçün fəvqəladə halların aradan qaldırılmasıdır. 3 asılı bənd, 1 fiq.

#### BÖLMƏ F

### MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

#### F 42

- (21) U 2025 0066  
(22) 19.11.2025  
(51) F42C 13/00 (2006.01)  
F42C 14/08 (2006.01)  
(67) 15.02.2024, a 2024 0026  
(71) Bayramov Azad Ağalar oğlu (AZ)  
Süleymanov Samir Süleyman oğlu (AZ)  
Abdullayev Fətəli Nəriman oğlu (AZ)  
(72) Bayramov Azad Ağalar oğlu (AZ)  
Süleymanov Samir Süleyman oğlu (AZ)  
Abdullayev Fətəli Nəriman oğlu (AZ)  
(54) RADIOPARTLAYICI KOMPLEKS
- (57) Bu faydalı model hərbi texnikaya və mühəndis istehkam qurğularına aiddir, müxtəlif hərbi texnika və şəxsi heyətin sıradan çıxarması üçün istifadə edilə bilər. Bundan başqa, bu tipli səyyar qurğu açıq və dağlıq ərazilərlə müxtəlif profilli obyektlərin mühafizə üçün istifadə edilə bilər. Həmçinin, təklif olunan "İLDIRIM" RP-10 radiopartlayıcı kompleksi Pilotsuz Uçuş Aparatlarından istifadə olaraq daha geniş ərazilərdə tətbiq ola bilər.
- "İLDIRIM" RP-10 radiopartlayıcı kompleksi 5 km-ə qədər radiusu olan birbaşa görüntü zonasında və 3 km-ə qədər maneə arxasında elektro-detonatorla təchiz edilmiş minaların radiokanal vasitəsilə məsafədən partladılması üçün nəzərdə tutulmuşdur.
- Faydalı model, istifadəsi təhlükəsiz, təsadüfi partlayışları istisna edən və istənilən partlayıcılardan istifadə edən radio ilə idarə olunan partlayıcılar kompleksinin yaradılması problemini effektiv şəkildə həll edir.
- Qoyulmuş tapşırıq operator və partlayıcılar arasında olan məsafəni ölçən bloku, elektrik yükləri yığan bloku, elektrodetonator üçün universal adapter bloku qurulması hesabına həll olunur. Bununla, faydalı modelə əsasən, əldə edilir: operatorla partlayıcı arasında məsafəni nəzarət edən blokun olması operatorun partlayış yerinə yaxınlaşması halında operatorun ölüm ehtimalını aradan qaldırır;

# FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

F42C–F42C

Bülleten № 2; 27.02.2026

---

nəzərət blokunun (qoruyucunun) olması təsadüfən partlayışın qarşısını alır; universal adapterlər blokunun olması istənilən partlayıcı blokların istifadəsini təmin edir.

---

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 2; 27.02.2026

B64C-G05D

**BÖLMƏ B**

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;  
NƏQLETMƏ**

**B 64**

- (11) **F 2025 0048**  
(51) **B64C 1/16** (2006. 01)  
(21) **U 2023 0059**  
(22) **25.10.2023**  
(44) **30.04.2025**  
(71) **Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**  
(72) **Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**  
(54) **"MULTİKOPTER"**

(57) Multikopter elektrik mühərrikindən, propellerlərdən və spiral korpusdan, çərçivədən, çərçivəyə birləşdirilmiş dörd qoldan ibarət olub, qolun digər ucunda mühərrik yerləşərək, onunla fərqlənir ki, qolun bir ucunda korpus yerləşir, korpusun bir tərəfi bağlanıb və bağlanmış tərəfdən qola birləşdirilib, korpusun digər tərəfi açıqdır, mühərrik korpusa açıq tərəfdən qola paralel olaraq quraşdırılıb, korpusun açıq tərəfinə spiral korpus birləşdirilmişdir, spiral korpusun giriş hissəsi çərçivənin yan tərəfində yerləşir, çıxış hissəsi isə çərçivənin önündə və arxasında yerləşir, çıxış hissəsinin istiqaməti isə aşağıya doğru yönəlmişdir.

- (11) **F 2025 0049**  
(51) **B64C 27/50** (2006.01)  
**B64C 39/024** (2006.01)  
(21) **U 2023 0068**  
(22) **11.12.2023**  
(44) **30.04.2025**  
(71) **Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**  
(72) **Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**  
(54) **PƏRVANƏ**

(57) Pervanə iki flans və qanaddan ibarətdir, cihazda iki ədəd flansdan istifadə olunub, flansların hər birinin mərkəzində bir silindr var və silindr mil oxuna taxılıb və bərkidici qayka ilə sabitlənib, flanslardan biri aşağıda, digəri isə yuxarıda yerləşir, qanadlar aşağı flansın üzərinə yerləşib və qanadların üzəri yuxarı flans ilə örtülüb, qanadlar hər iki flans arasında yerləşir və onunla fərqlənir ki, flansların hər biri iki hissəyə bölünüb və silindrin yan səthi boyunca mail bir müstəvidə əyilib, iki hissəyə bölünmüş flans, silindrin yan səthi

boyunca bir istiqamətdə əyilmiş, aşağı və yuxarı flanslar bir-birinin üstündə, bir-birinin əyilmiş hissəsində yerləşib, qanadlar müəyyən bir açı ilə flansın əyilmiş hissələrin arasında sıxılaraq bükülüb, qanadlar rezin materialdan hazırlanıb.

**BÖLMƏ F**

**MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ,  
SİLƏH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

**F 03**

- (11) **F 2025 0047**  
(51) **F03B 13/00** (2006.01)  
**F03B 13/10** (2006.01)  
(21) **U 2024 0051**  
(22) **10.10.2024**  
(44) **30.04.2025**  
(71) **Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**  
(72) **Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**  
(54) **"ÇAY ELEKTRİK STANSİYASI"**

(57) Çay elektrik stansiyası, çarxın periferik kənarlarına bərkidilmiş geniş ön və arxa hissələri olan kürəklərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kürəyin arxa hissəsinin aşağı ucu açıqdır, yuxarı hissəsi isə qol vasitəsilə çarxa birləşdirilmişdir, bu zaman kürəklər qollardan daha genişdir, qolun ön və arxa hissələri enli, yanları isə ensizdir, qolun və kürəyin daxili hissələri boşdur, qolun bir ucu kürəyə, digər ucu isə çarxın periferik kənarlarına qoşulub, bundan başqa, çarx silindr formasına malikdir və içərisində turbin yerləşir, stator turbində, rotor isə val üzərində quraşdırılıb və val çarxa birləşikdir, çarxın içərisinə yönəldicilər quraşdırılmışdır.

**BOLMƏ G**

**FİZİKA**

**G 05**

- (11) **F 2025 0046**  
(51) **G05D 1/00** (2006.01)  
**G05D 1/221** (2006.01)  
**G08G 5/00** (2006.01)  
(21) **U 2024 0006**  
(22) **24.01.2024**  
(44) **30.04.2025**

- (71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)  
 (72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)  
 (54) "UZAQDAN İDARƏETMƏ PULTU"

(57) Uzaqdan idarəetmə pultu müşahidə ekranı, funksiya düyməsi və iki idarəetmə çubuğundan ibarət olub, antenna pultun yuxarı hissəsində yerləşir, pultun ön panelində funksiya düymələri və müşahidə ekranı var, pultda iki idarəetmə çubuğundan istifadə edilməklə, onunla fərqlənir ki, idarəetmə çubuqları pultun arxa panelində yerləşir, idarəetmə çubuğunun uclarında barmağın sərbəst yerləşməsi üçün halqalar var, funksiya düymələri pultun ön panelinin yan hissələrində yerləşir, pultun ön panelində böyük müşahidə ekranı var.

## BOLMƏ H

### ELEKTRİK

#### H 02

- (11) F 2025 0045  
 (51) H02K 19/00 (2006.01)  
 (21) U 2024 0027  
 (22) 29.07.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)  
 (72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)  
 (54) "AKSİAL GENERATOR"

(57) Aksial generator, sarğılardan ibarət olmuş demir içliklərdən ibarət olmaqla, demir içliklərin ön hissələri sərbəst olub, onunla fərqlənir ki, demir içliklər lent şəklində, makaraların mərkəzində bir-birindən asılı olmayaraq hazırlanıb və əlavə olaraq, demir içliklərin uclarında naqillərlə bir-birinə bağlanıb.

- (11) F 2025 0044  
 (51) H02M 5/00 (2006.01)  
 (21) U 2024 0010  
 (22) 05.03.2024  
 (44) 30.04.2025  
 (71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)  
 (72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)  
 (54) "TORİDAL GENERATOR"

(57) Toroidal generator rotorda, demir içliklərdən, sarğılardan və daimi maqnitlərdən ibarətdir, stator demir içlikdən hazırlanıb və üzərinə sarğı sarılıb, daimi maqnitlər və demir içlik arasında kiçik bir boşluq var, rotora quraşdırılmış daimi maqnitlər bir-birlərinə əks qütblərlə düzülüb, podşipniklər milin hər iki tərəfində yerləşib və bu məqsədlə mil üzərində pillələr düzəldilib və onunla fərqlənir ki, demir içliklər dielektrik disk vasitəsilə milə bərkidilir, demir içliklərin dielektrik diskdə sabit qalması üçün dielektrik diskin kənarında oturmaqlar hazırlanıb, demir içliklər və sarğılar daimi maqnitlərə nisbətən perpendikulyar yerləşdirilib, daimi maqnitlər açıq halqa formasına malikdir, halqa maqnitin yalnız beşdə bir hissəsi açıq, daimi maqnitlər demir içlikin beşdə dördünü əhatə edib, daimi maqnitlər rotorda hazırlanmış yuvada yerləşib, rotor açıq halqa formasında hazırlanıb və halqanın açıq hissələrinin uclarında qollar var, qollardan biri yuxarı flansa, digəri isə aşağı flansa bağlıdır, qolları flanslarda sabit saxlamaq üçün flansda oturmaq və yiv hazırlanıb, mil rotora nisbətən hərəkətsiz hissədir, milin mərkəzində geniş bir dəlik var, milin mərkəzində və orta hissəsinin yan tərəflərində sarğıların keçməsi üçün dəlik var, həmçinin dielektrik disk milə birləşdirmək üçün mildə yivli bir dəlik var, flanslar milin hər iki tərəfində quraşdırılmışdır.

# SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 2; 27.02.2026

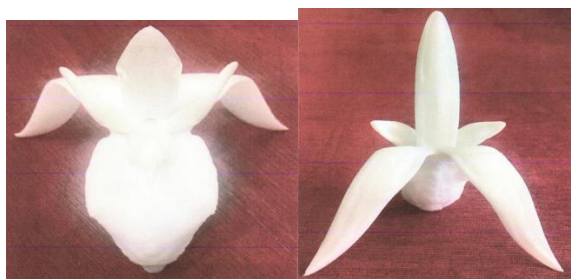
03/01–07/01

- (21) S 2024 0031  
(22) 09.12.2024  
(51) 03/01  
(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)  
(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)  
(54) “ZİNƏT ƏŞYALARI ÜÇÜN QUTU”

(57) İddia edilən “Zinət əşyaları üçün qutu” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: içi boş gövdə və qapaq;
- qutunun stilizə olunmuş endemik “Xarı bülbül” çiçəyi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin arxa müstəvisində 120 dərəcə bucaq altında birləşmiş 3 böyük ləçəyin olması ilə;



- böyük ləçəklərlə eyni müstəvidə, hər böyük ləçəyin arasında bir ədəd olmaqla, 2 kiçik ləçəyin yerləşməsi ilə;
- qapağın yuxarı ucunda “Xarı bülbül”ün “baş” hissəsi olan düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin ön müstəvisində “Xarı bülbül”ün “baş” hissəsinə nəzərən müəyyən bucaq altında yerləşən “Xarı bülbül”ün “qarın” hissəsinin yerləşməsi ilə;

- qutunun müstəvi üzərində üç dayaq nöqtəsi ilə yerinə yetirilməsi ilə: aşağı əyilmiş iki böyük ləçəyin uc nöqtələri və “qarın” hissəsinin aşağı nöqtəsi;



- bürünc, mis, latun, qızıl, gümüş, alüminium, dəmir kimi metal, plastik, keramika, ağac, şüşə, təbii və süni minerallar, dekorativ dəri, papye-maşe və digər təbii və süni materiallardan yerinə yetirilməsi ilə.

- (21) S 2025 0014  
(22) 11.03.2025  
(51) 07/01  
(71) Talıbov Aydın Veysəl oğlu (AZ)  
(72) Talıbov Aydın Veysəl oğlu (AZ)  
(54) KUBOK

(57) İddia edilən “Kubok” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

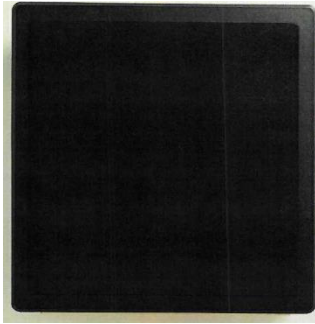


- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: stabil və dekorativ qara rəngli düzbucaqlı prizma formalı əsas, əsasın üzərində qızılı rəngli arı fiquru, arının altında qızılı rəngli yastı dairəvi altlıq, arının əlində istehsalçının qırmızı rəngli loqosunun fiquru;
- arının qanadlarının üst iri və alt kiçik hissələrinin birləşik yerinə yetirilməsi ilə;
- qanadların səthində istehsalçının loqosunun elementlərini əks etdirən simmetrik hissələrin bir-

birinə uyğun şəkildə birləşməsindən ibarət olan qabarıq naxışların işlənməsi ilə;



- arının qolunun L-şəkilli formada, ayaqlarının sivri uclu yarım dairəvi formada yerinə yetirilməsi ilə;
- arının baş hissəsində qarmaq formasında yerinə yetirilmiş, uc hissəsi yumru iki antenyanın olması ilə;



- əsasın ön və arxa hissəsində qızılı rəngli dördkünc oyuğun yerinə yetirilməsi ilə.

- (21) S 2025 0013  
 (22) 25.02.2025  
 (51) 09/01  
 (31) 202440331  
 (32) 09.09.2024  
 (33) EA  
 (71) Vlaktor Treyding Limited (CY) / Vlaktor Trading Limited (CY)  
 (72) Xaritonov Vitaliy Mixayloviç (RU)  
 Haritonov Vitaliy Mikhaylovich (RU)  
 (740) Kazım-zadə A.K.  
 (54) "TIXAC VƏ ETİKETLİ BUTULKA"

(57) İddia edilən "Tıxac və etiketli butulka" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

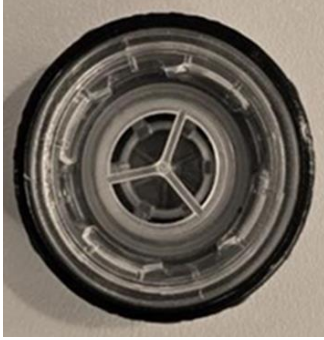
- butulkanın kompozisiya elementlərinin tərkibi: dib, gövdə, çiyinlər və boğazlıq ilə;
- dibin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin elliptik silindr formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin frontal hissəsində bir damlanın və ya başqa bir cismin düşməsi nəticəsində su üzərində yaranan dairələri imitasiya edən bir-birindən ayrılan dairələr qrupu şəklində elementlərin yerinə yetirilməsi ilə;
- bir-birindən ayrılan dairələr qrupunun mərkəzi hissəsində üzərində damcılar olan yaşıl rəngli yarpaq şəklində etiketin yerləşdirilməsi ilə;
- etiketin mərkəzi hissəsində, orijinal ağ şriftlə yerinə yetirilmiş, iddiaçıya məxsus olan RU135374 №-li əmtəə nişanı üzrə söz işarəsinin olması ilə;



- gövdənin arxa aşağı hissəsində müxtəlif ölçülü olan üç bir-birindən ayrılan dairələr qruplarının yerinə yetirilməsi ilə;
- butulkanın çiyininin gövdədən uzanmış boğazlıqə hamar keçid yaradan yuvarlaqlaşma ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlıqın səthində şaquli çıxıntıların yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlıqın yuxarı hissədə üstündə tıxac yerləşən çıxıntıya malik olması ilə.



- böyük ləçəklərlə eyni müstəvidə, hər böyük ləçəyin arasında bir ədəd olmaqla, 2 kiçik ləçəyin yerləşməsi ilə;



- ön müstəvidə "Xarı bülbül"ün "baş" və ona səlissəkində müəyyən bucaq altında birləşən "qarın" hissələrinin yerinə yetirilməsi ilə;  
- müstəvi üzərində üç dayaq nöqtəsi ilə yerinə yetirilməsi ilə: aşağı əyilmiş iki böyük ləçəyin uc nöqtələri və "qarın" hissəsinin aşağı nöqtəsi;

(21) S 2024 0033

(22) 09.12.2024

(51) 11/02

(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)

Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)

Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

(54) "DEKORATİV STOLÜSTÜ KOMPOZİSİYA"

(57) "Dekorativ stolüstü kompozisiya" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyələnir:

- bürünc, mis, latun, qızıl, gümüş, alüminium, dəmir kimi metal, plastik, keramika, ağac, şüşə, təbii və süni minerallar, dekorativ dəri, papye-maşe və digər təbii və süni materiallardan yerinə yetirilməsi ilə.



- stilizə olunmuş endemik "Xarı bülbül" çiçəyi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- arxa müstəvidə 120 dərəcə bucaq altında birləşmiş 3 böyük ləçəyin olması ilə;

(21) S 2024 0036

(22) 10.12.2024

(51) 21/01

(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)

Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

- (72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)  
(54) “UŞAQ OYUNCAĞI”

(57) İddia edilən “Uşaq oyuncağı” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- stilizə olunmuş endemik “Xarı bülbül” çiçəyi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- arxa müstəvidə 120 dərəcə bucaq altında birləşmiş 3 böyük ləçəyin olması ilə;  
- böyük ləçəklərlə eyni müstəvidə, hər böyük ləçəyin arasında bir ədəd olmaqla, 2 kiçik ləçəyin yerləşməsi ilə;



- ön müstəvidə “Xarı bülbül”ün “baş” və ona səlis şəkildə müəyyən bucaq altında birləşən “qarın” hissələrinin yerinə yetirilməsi ilə;



- oyuncağın ekoloji təmiz və sağlamlıq nöqtəyi nəzərindən zərərsiz, uşaqlar üçün yetəri qədər

yumşaqlığa malik olan, toxunuşda xoş təsir buraxan materiallardan, məsələn, uzun xovlu yumşaq məxmərdən - plyuşdan, kiçik xovlu yumşaq məxmərdən, yumşaq keşədən – fetrdən, uzun lifli yun materialdan – kaşimirdən ipəkdən və adı çəkilən keyfiyyətlərə malik olan digər materiallardan yerinə yetirilməsi ilə;

- oyuncağın materiallarının rənginin təbii “xarı bülbül”ün stilizə olunmuş rəng palitrasına yaxın rəng çalarlarında yerinə yetirilməsi ilə.

- (21) S 2024 0037  
(22) 13.12.2024  
(51) 26/05  
(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)  
(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)  
Bayramov Nicat Vahid oğlu (AZ)  
(54) “DEKORATİV İŞIQLANDIRMA QURĞUSU”

(57) “Dekorativ işıqlandırma qurğusu” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyələnir:



- stilizə olunmuş endemik “Xarı bülbül” çiçəyi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- arxa müstəvidə 120 dərəcə bucaq altında birləşmiş 3 böyük ləçəyin olması ilə;
- böyük ləçəklərlə eyni müstəvidə, hər böyük ləçəyin arasında bir ədəd olmaqla, 2 kiçik ləçəyin yerləşməsi ilə;
- ön müstəvidə “Xarı bülbül”ün “baş” və ona səlissəkilə müəyyən bucaq altında birləşən “qarın” hissələrinin yerinə yetirilməsi ilə;



- “Xarı bülbül”ün ləşəklərinin altında “qarın” hissəsinin daxilinə quraşdırılmış işıq mənbəyinin yerləşməsi ilə;
- müstəvi üzərində üç dayaq nöqtəsi ilə yerinə yetirilməsi ilə: aşağı əyilmiş iki böyük ləçəyin uc nöqtələri və “qarın” hissəsinin aşağı nöqtəsi;



- bürünc, mis, latun, alüminium, dəmir, polad kimi metal, plastik, şüşə-plastik, keramika, ağac, şüşə, parça və digər təbii və süni materiallardan yerinə yetirilməsi ilə.

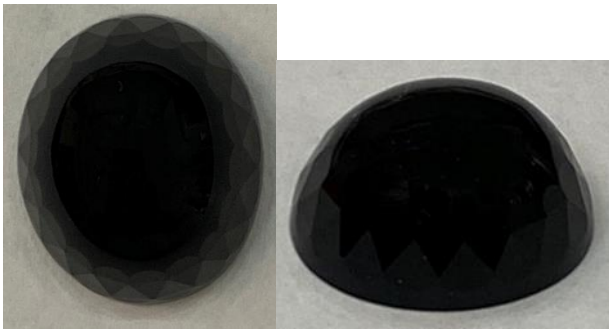
**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

11/01–11/01

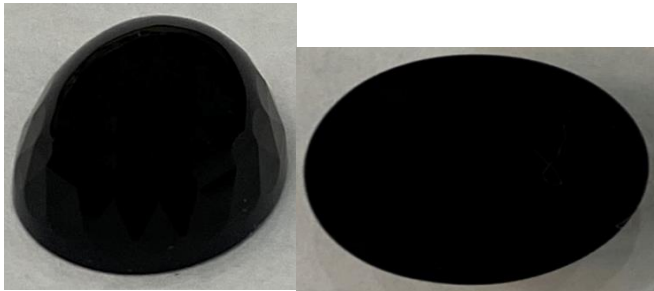
Bülleten № 2; 27.02.2026

- (11) S 2025 0016  
(51) 11/01  
(21) S 2024 0019  
(22) 13.09.2024  
(44) 30.04.2025  
(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Zalızko Kostiantin Anatoliyeviç (UA)  
(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Zalızko Kostiantin Anatoliyeviç (UA)  
(54) “CİLALANMIŞ QİYMƏTLİ DAŞ”

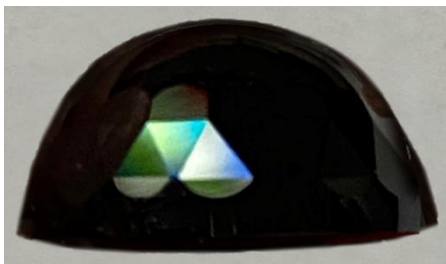
(57) “Cilalanmış qiymətli daş” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- daşın yastı oturacaq ilə oval formada “kabaşon” şəklində cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;
- daşın aşağı hissəsində oturacağın bütün perimetri boyu əhatə edən dörd kəmərin olması ilə;



- kəmərlərin hər birinin 18 stilizə olunmuş üçbucaq şəkilli üzrlərlə cilalanmış yerinə yetirilməsi ilə;
- üçbucaq şəkilli üzrlərin ümumi sayının yetmiş iki ədəd təşkil etməsi ilə.

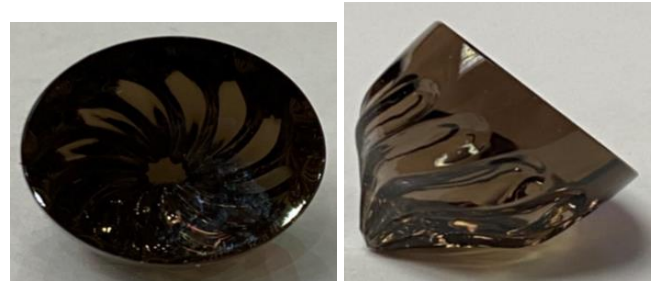


- (11) S 2025 0017  
(51) 11/01  
(21) S 2024 0020  
(22) 13.09.2024  
(44) 30.04.2025  
(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Zalızko Kostiantin Anatoliyeviç (UA)  
(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)  
Zalızko Kostiantin Anatoliyeviç (UA)  
(54) “Cilalanmış qiymətli daş”

(57) “Cilalanmış qiymətli daş” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- daşın görünüşünə və ölçü nisbətlərinə görə orta əsr Səfəvi dəbilqəsinin stilizə olunmuş formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- daşın xarici səthinin oturacaqdan onun zirvəsinə qədər uzanan 12 içəriyə batıq, eni aşağıdan yuxarıya doğru kiçilən spiral dilimlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- daşın zirvəsinin 12 üçbucaq şəkilli üzrlərdən ibarət olan konus formasında yerinə yetirilməsi ilə.

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

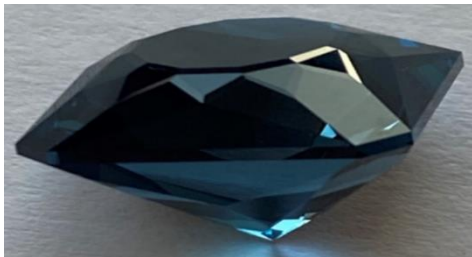
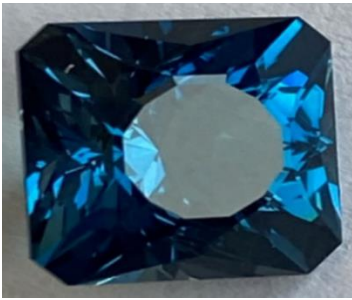
Bülleten № 2; 27.02.2026

11/01–11/01

- (11) S 2025 0018  
(51) 11/01  
(21) S 2024 0025  
(22) 21.11.2024  
(44) 30.04.2025  
(71) Həsənəlizadə İlqar Nureddin oğlu (AZ)  
(72) Həsənəlizadə İlqar Nureddin oğlu (AZ)  
Zalızko Kostiantin Anatoliyeviç (UA)  
(54) “CİLALANMIŞ QIYMƏTLİ DAŞ”

- daşın cilasının ümumi konturlarının “Prinsessa” cilalanma növü bazasında yerinə yetirilməsi ilə;  
- daşın üzlərinin sayının 12-nin mislində yerinə yetirilməsi ilə.

(57) “Cilalanmış qiymətli daş” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



## РАЗДЕЛ С

## ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

## С 04

- (21) а 2025 0154  
 (22) 03.07.2025  
 (51) C04B 38/02 (2006.01)  
 (71) Азербайджанский университет архитектуры и строительства (AZ)  
 (72) Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)  
 Агазаде Махира Эльчин кызы (AZ)  
 (54) СЫРЬЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

(57) Изобретение относится к производству строительных материалов, в частности к сырьевой смеси для изготовления ячеистого бетона.

Заявленная сырьевая смесь для изготовления ячеистого бетона содержит мас. %: золу-уноса с минералогическим составом CaCO<sub>3</sub> - 10%, Ca(OH)<sub>2</sub> - 8%, CaSO<sub>4</sub> - 16%, Ca<sub>2</sub>SiO<sub>4</sub> - 25%, SiO<sub>2</sub> - 12%, NaCl - 9,5%, KCl - 4,5%, аморфную фазу - 6%, полученную при сжигании твердых бытовые отходы (30-35), с минералогическим составом 60% клиноптилолита, 12% SiO<sub>2</sub>, 8% полевого шпата, 10% CaCO<sub>3</sub>, 5% монтмориллонита, 5% морденита Айдагская цеолитовая порода (30-45), портландцемент (25-35), алюминиевый порошок более 100% (0,1)

## С 07

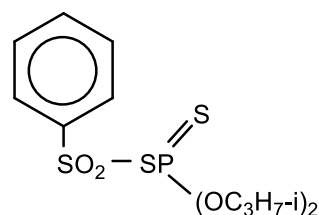
- (21) а 2025 0119  
 (22) 05.06.2025  
 (51) C07C 15/06 (2006.01)  
 C07C 323/03 (2006.01)  
 C10M 135/10 (2006.01)  
 C10M 137/10 (2006.01)  
 (71) Институт химии присадок МНОАР (AZ)  
 (72) Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)  
 Новоторжина Неля Николаевна (AZ)  
 Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)  
 Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)  
 Рзаева Ирада Али кызы (AZ)  
 Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)  
 Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)  
 Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)  
 (54) Р-ФЕНИЛСУЛЬФОДИИЗОПРОПИЛДИТИОФOSFAT В КАЧЕСТВЕ ANTIOKИС-

## ЛИТЕЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К ДИЗЕЛЬНЫМ ТОПЛИВАМ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к химическому соединению - п-фенилсульфодиизопропилдитиофосфату, которое предлагается в качестве антиокислительной присадки к дизельным топливам.

Задачей изобретения является улучшение свойств против окисления в дизельных топливах.

Поставленная задача решается путем получения и изучения пфенилсульфодиизопропилдитиофосфата, формулы:

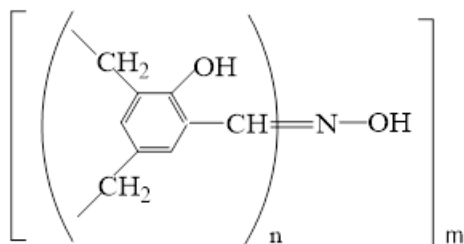


заявленного в качестве антиокислительной присадки к дизельным топливам.

- (21) а 2025 0097  
 (22) 21.05.2025  
 (51) C07C 215/08 (2006.01)  
 C10M 133/36 (2006.01)  
 A01N 33/04 (2006.01)  
 (71) Институт химии присадок, МНОАР (AZ)  
 (72) Гасанова Эльнара Исмет кызы (AZ)  
 Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)  
 Кулиева Гаратель Магеррам кызы (AZ)  
 (54) СООЛИГОМЕТИЛЕНСАЛИЦИЛИДЕН-ОКСИМ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИДНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНООХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ

(57) Изобретение относится к области полимерной химии, в частности к синтезу и использованию соолигометиленсалицилиден оксима в качестве бактерицидной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

Заявлен соолигометиленсалицилиден - оксим формулы:



где n=6-20, m=5-16

в качестве бактерицидной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

(21) а 2025 0112

(22) 02.06.2025

(51) C07C 233/15 (2006.01)

C07C 15/18 (2006.01)

A01N 33/06 (2006.01)

(71) Институт химии присадок, МНОАР (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)

Мамедова Парвин Шамхал кызы (AZ)

Солтанова Зулейха Кулу кызы (AZ)

Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ)

Бабаев Ниджат Расим оглы (AZ)

Садирзаде Инара Алигейдар кызы (AZ)

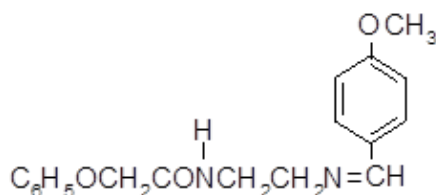
Юсифова Мехрибан Рауф кызы (AZ)

Асадов Рафик Алы оглы (AZ)

(54) 4-МЕТОКСИБЕНЗИЛИДЕНЭТИЛЕНДИ-АМИН КАРБАМИД ФЕНОКСИУКСУСНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к синтезу и применению 4-метоксибензилиденэтилендиамин карбамида феноксиуксусной кислоты в качестве антимикробной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

Заявлен 4-метоксибензилиденэтилендиамин карбамид феноксиуксусной кислоты формулы:



в качестве антимикробной присадки смазочно-охлаждающим жидкостям.

(21) а 2025 0146

(22) 01.07.2025

(51) C07C 69/00 (2006.01)

C07C 59/225 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

E21B 43/22 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)

(72) Алиева Фатмаханым Хейбар гызы (AZ)

Агамалиева Дурна Бабек гызы (AZ)

Джавадова Нармина Абдулла гызы (AZ)

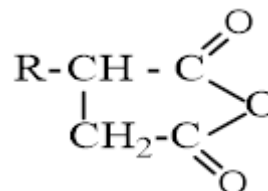
Мамедзаде Тансу Мамед гызы (AZ)

Исаев Ниджат Закария оглы (AZ)

(54) БАКТЕРИЦИД- ИНГИБИТОР ПРОТИВ КОРРОЗИИ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к применению ангидридов дикарбоновых кислот – гексенлянтарной, октенилянтарной, деценилянтарной и циклогексенилянтарной кислот в качестве бактерицидингибитора против сульфатовосстанавливающих бактерий.

Заявлено применение ангидридов дикарбоновых кислот, общей формулы:



где R- R = C<sub>6</sub>H<sub>11</sub>; C<sub>8</sub>H<sub>17</sub>; C<sub>10</sub>H<sub>21</sub>; цикло-C<sub>6</sub>H<sub>9</sub> в качестве бактерицид-ингибитора против коррозии.

(21) а 2025 0072

(22) 25.04.2025

(51) C07D 213/22 (2006.01)

C07D 215/06 (2006.01)

C01B 21/22 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Ф.Нагиева (AZ)

(72) Нагиев Тофик Муртуза оглы (AZ)

Али-заде Нахмед Ислам оглы (AZ)

Нагиева Инара Тофик кызы (AZ)

Меликова Нурана Нахмед кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 1,2-БИС(4-ПИРИДИЛ)ЭТАНА

(57) Изобретение относится к способу получения 1,2-бис(пиридил)этана, используемому в области координационной химии.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе получения 1,2- бис(4-пиридил)этана путем окисления 4-метилпиридина, согласно изобретению, окисление проводят оксидом азота (1) при температуре 550- 620°C, при атмосферном давлении, в газовой фазе, при скорости подачи пиридина и оксида азота-1 0,95-1,90 мл/ч и 270-550 мл/ч соответственно.

(21) а 2025 0082

(22) 08.05.2025

(51) C07D 301/00 (2006.01)

C07D 303/02 (2006.01)

C07D 303/12 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Талыбов Гулахмед Мирахмед оглы (AZ)

Юсубов Фахраддин Вели оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 2-(4-БРОМФЕНИЛ)-2-ЭТОКСИОКСИРАНА

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к способу получения 2-(4-бромфенил)-2-этоксирокирана.

Сущность изобретения в том, что в способе получения 2-(4-бромфенил)-2- этоксиоксирана, осуществляемый путем взаимодействия галогенсодержащего ароматического соединения с алифатическим кислородсодержащим органическим соединением при нагревании, согласно изобретению в качестве галогенсодержащего ароматического соединения берут 1-бром-4- [хлор(этокси)метил]бензол, а в качестве алифатического кислородсодержащего органического соединения параформ, при этом взаимодействие осуществляют в инертной атмосфере азота, в присутствии катализатора i-PrOLi, в среде толуола в качестве растворителя, при температуре 75–80 °C в течение 3 часов.

## C 08

(21) а 2025 0049

(22) 02.04.2025

(51) C08L 9/02 (2006.01)

C08L 9/06 (2006.01)

C08K 3/02 (2006.01)

C08K 3/10 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем Министерства Науки и Образования

Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Мамедли Шираз Меджнун оглы (AZ)

Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

Мамедов Джовдат Шираз оглы (AZ)

Мустафаев Ислам Исрафил оглы (AZ)

Мехдиева Раван Надир кызы (AZ)

Гасымов Рашид Джаббар оглы (AZ)

Байрамов Мухаммад Аллахверди оглы (AZ)

Исмаилова Гюлай Малик кызы (AZ)

Мовлаев Ибрагим Хуммат оглы (AZ)

Рахимова Сабина Акиф кызы (AZ)

(54) РАДИАЦИОННО-ВУЛКАНИЗИРОВАННАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ

(57) Изобретение относится к области полимерной химии, в частности к получению радиационно вулканизуемой эластомерной смеси.

Заявленная радиационно - вулканизуемая эластомерная смесь содержит (мас.ч): бутадиен-нитрильный каучук гидрогенизированный (Тербан 22070) (90-70), бутадиен-стирольный каучук (СКС-300) (10-30), декахлордиметил-добензилбензол (1,0-3,0), аминобистрихлорметил-симм триазин (2,0-4,0), оксид цинка (3,0-5,0), эпоксидную смолу (4,0-6,0), технический углерод (П-324) (30-50).

## C 09

(21) а 2025 0130

(22) 18.06.2025

(51) C09K 8/02 (2006.01)

E21B 33/138 (2006.01)

(71) Кязимов Фазиль Кямал оглы (AZ)

(72) Кязимов Фазиль Кямал оглы (AZ)

Мамедов Кямран Алимирза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИТОКА ВОДЫ В НЕФТЯНУЮ СКВАЖИНУ

(57) Изобретение относится к нефтяной промышленности, в частности к способу ограничения притока воды в нефтяную скважину.

Задачей изобретения является предотвращение обводнения нефтепродуктов путем снижения проницаемости призабойной зоны пласта.

Поставленная задача решается тем, что в способе ограничения притока воды в нефтяную скважину, включающий закачку в призабойную зону гидрофобизирующего реагента, в качестве гидрофобизирующего реагента используют смесь асидола и соапстока, взятых в соотношении 3:1, в количестве 15-17% от объема пор призабойной зоны пласта.

свою очередь, может применяться для приведения в действие гидравлического насоса или механического устройства другого типа. Кроме того, специализированное приспособление может быть легко заменено на другие специализированные приспособления (например, скважинные инструменты) для выполнения требуемой внутрискважинной операции или операций.

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 21**

- (21) **a 2024 0146**
- (22) **30.09.2024**
- (51) **E21B 17/04** (2006.01)  
**E21B 41/00** (2006.01)  
**E21B 7/06** (2006.01)  
**E21B 43/12** (2006.01)  
**E21B 47/06** (2006.01)
- (31) **17/657,514**
- (32) **31.03.2022**
- (33) **US**
- (86) **PCT/US2023/016801, 30.03.2023**
- (87) **WO2023/192420, 05.10.2023**
- (71) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)**
- (72) **ХОФЭКЕР, Марк (US)**  
**СЕГУРА ДОМИНГЕС, Хорди Хуан (NO)**  
**МАККЕЙБ, Джеффри Коннер (US)**  
**УРДАНЕТА, Карлос (US)**
- (74) **Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**
- (54) **СПОСОБ И СИСТЕМА, СОДЕРЖАЩАЯ ВНУТРИСКВАЖИННЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СИЛОВОЙ ПРИВОД**

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Предлагаемое изобретение облегчает управление внутрискважинной операцией. В способе применяется электронная система управления для управления приведением в действие внутрискважинного специализированного приспособления. Согласно одному варианту осуществления система содержит модуль универсального силового привода, который может быть выборочно соединен с различными специализированными приспособлениями, например, скважинными инструментами. Модуль универсального силового привода приводится в действие электричеством, например, получает электроэнергию для приведения в действие электродвигателя, который, в

- (21) **a 2024 0145**
- (22) **30.09.2024**
- (51) **E21B 31/14** (2006.01)  
**E21B 34/06** (2006.01)  
**E21B 41/00** (2006.01)  
**E21B 43/12** (2006.01)  
**E21B 47/06** (2006.01)
- (31) **17/657,499**
- (32) **31.03.2022**
- (33) **US**
- (86) **PCT/US2023/017022, 31.03.2023**
- (87) **WO/2023/192554, 05.10.2023**
- (71) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)**
- (72) **УРДАНЕТА, Карлос (US)**  
**ХОФЭКЕР, Марк (US)**  
**СЕГУРА ДОМИНГЕС, Хорди Хуан (NO)**
- (74) **Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**
- (54) **СПОСОБ И СИСТЕМА ДЛЯ ЭЛЕКТРОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ВНУТРИСКВАЖИННЫМ КЛАПАНОМ И СБОРА ДАННЫХ О НЕМ**

(57) Способ облегчает управление внутрискважинной операцией. В предлагаемом способе применяется электронная система управления для управления приведением в действие скважинного клапана. Клапан, в свою очередь, приводится в действие, чтобы обеспечить избирательное управление потоками жидкости, управляющими работой скважинного инструмента и/или другими внутрискважинными операциями. В некоторых вариантах осуществления электронная система управления может работать совместно с внутрискважинной гидравлической системой для предоставления системы внутрискважинных клапанов с электрогидравлическим приводом. Система контроля обеспечивает обратную связь о положении клапана и/или состоянии внутрискважинной операции.

## Раздел F

**МАШИНОСТРОЕНИЕ; ОСВЕЩЕНИЕ; ОТОПЛЕНИЕ; ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ; ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

## F 41

- (21) а 2024 0142
- (22) 18.09.2024
- (51) F41H 3/00 (2006.01)
- (31) 291529
- (32) 20.03.2022
- (33) IL
- (86) PCT/IL2023/050113, 01.02.2023
- (87) WO2023/181017, 28.09.2023
- (71) АМЕТРИН ТЕКНОЛОДЖИС ЛТД. (IL)
- (72) МОРАГ, Элад (IL)  
КАПЛАН, Уриа (IL)
- (74) Казим-заде Акиф Камиль оглы (AZ)
- (54) **ВНЕШНЕЕ КАМУФЛЯЖНОЕ ПОКРЫТИЕ**

(57) Системы маскировочных покрытий, устройства и способы, описанные в настоящем документе, могут включать покрытие, нанесенное и присоединенное к области внешней поверхности объекта, который подлежит маскировке. Покрытие может включать множество уложенных друг на друга слоев материалов, последовательно нанесенных и прикрепленных на область внешней поверхности, и размещенных таким образом, чтобы определить поперечно распределенные независимые маскировочные профили. Покрытие может быть выполнено с возможностью регулировки излучаемости покрытия при длине волн визуального и ИК излучения и для блокировки или регулировки инфракрасного излучения (ИК) объекта, тем самым скрывая область внешней поверхности объекта от обнаружения с помощью способа обнаружения в визуальном, инфракрасном и электромагнитном режимах.

- (21) а 2024 0141
- (22) 18.09.2024
- (51) F41H 3/02 (2006.01)  
F41H 3/00 (2006.01)
- (31) 291528
- (32) 20.03.2022
- (33) IL
- (86) PCT/IL2023/050109, 01.02.2023

- (87) WO2023/181016, 28.09.2023
- (71) АМЕТРИН ТЕКНОЛОДЖИС ЛТД. (IL)
- (72) МОРАГ, Элад (IL)  
КАПЛАН, Уриа (IL)
- (54) **МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА КАМУФЛЯЖА И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

(57) Системы, устройства и способы многоспектрального камуфляжа, описанные в настоящем документе, могут включать массив, собранный из одного или нескольких отдельных камуфляжных блоков, где каждый из одного или нескольких отдельных камуфляжных блоков включает композитный материал, имеющий, по меньшей мере, одно predetermined свойство, связанное со структурой, и по меньшей мере одно predetermined свойство, связанное с камуфляжем, и где каждый из одного или нескольких отдельных камуфляжных блоков соединен с одним или несколькими соседними блоками для обеспечения поперечно расположенного камуфляжного покрытия, выполненного с возможностью сокрытия объекта от визуального обнаружения, инфракрасного обнаружения, тепловизионной съемки и радиолокационного обнаружения.

## РАЗДЕЛ G

## ФИЗИКА

## G 01

- (21) а 2024 0123
- (22) 02.08.2024
- (51) G01V 1/28 (2006.01)  
G01V 1/30 (2006.01)
- (31) 63/308,152
- (32) 09.02.2022
- (33) US
- (86) PCT/US2023/060870, 19.01.2023
- (87) WO/2023/154610, 17.08.2023
- (71) БП КОРПОРАЦИОН НОРС АМЕРИКА ИНК. (US)
- (72) ДЖЕНГ, Йорк (US)  
ВАЛКЕР, Масью (US)  
БИСВАС, Риедам (US)  
ДЖАНГ, Джингфенг (US)  
ВОРНИК, Райан (US)  
ПАРЕМО ДЕ ЛА БАРРЕРА, Педро (US)  
ВУЛФ, Кевин (US)
- (74) Казим-заде Акиф Камиль оглы (AZ)
- (54) **СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИНВЕРСИИ СЕЙСМИЧЕСКИХ ДАННЫХ**

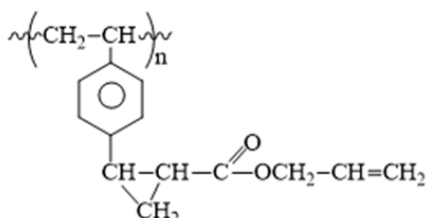
(57) Раскрытые здесь методы позволяют повысить точность определения свойств пласта (например, содержания флюида в пласте, пористости, плотности и т. д.) или сейсмической скорости, информации о сдвиговой волне и т. д. Методы включают в себя генерацию исходных входных данных, основанных, по крайней мере, частично на исходных сейсмических данных, моделирование исходных входных данных для генерации синтетических сейсмических данных на основе различных комбинаций исходных входных данных, итеративное обновление значения каждой частицы набора частиц с использованием синтетических сейсмических данных для генерации окончательного набора частиц и вывод окончательного набора частиц в качестве целевого распределения.

**G 03**

- (21) а 2024 0188
- (22) 05.12.2024
- (51) G03F 7/004 (2006.01)  
G03C 1/00 (2006.01)
- (71) Институт полимерных материалов, МНОАР (AZ)
- (72) Гулиев Казым Гафар оглы (AZ)
- (54) 2-АЛЛИЛОКСИКАРБОНИЛПАРАЦИКЛОПРОПИЛСТИРОЛ В КАЧЕСТВЕ СВЕТОЧУВСТВИТЕЛЬНОГО ФОТОРЕЗИСТА

(57) Изобретение относится к области химии полимеров, а именно к получению фоторезиста с высокими литографическими свойствами фоточувствительности.

Сущность изобретения в синтезе и использовании 2 аллилоксикарбонилпарациклопропилстирола формулы:



где, n = 35-40  
в качестве светочувствительного фоторезиста.

**G 06**

- (21) а 2024 0133
- (22) 03.09.2024
- (51) G06Q 50/02 (2012.01)  
G06Q 50/10 (2012.01)  
G06T 19/00 (2011.01)  
G06F 30/20 (2020.01)  
A01G 9/24 (2006.01)
- (31) 10-2023-0124716
- (32) 19.09.2023
- (33) KR
- (86) PCT/KR2023/022052, 30.12.2023
- (87) WO/2025/063403, 27.03.2025
- (71) ВАЙБИЗ ИНК (KR)
- (72) ЧУН, Сын Пак (KR)  
ЧХОИ, Сын Хёк (KR)
- (74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)
- (54) СИСТЕМА ВОЗДЕЛЫВАНИЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ КУЛЬТУР С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЦИФРОВОГО ДВОЙНИКА

(57) В настоящем изобретении предоставлена система выращивания сельскохозяйственных культур с использованием цифрового двойника, которая содержит реальную зону пространства, выполненную с возможностью обеспечения фактического роста конкретного растения, виртуальную зону пространства, выполненную с возможностью реализации реальной зоны пространства в качестве виртуальной идентичной модели, и реконструированную зону пространства, в которой результаты моделирования, относящиеся к виртуальной зоне пространства, реконструируют в фактическую идентичную среду.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР  
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

A01B-B64C

Bulleten № 2; 27.02.2026

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 01

- (11) **I 2025 0106**  
(51) **A01B 79/02** (2006.1)  
(21) **a 2024 0109**  
(22) **01.07.2024**  
(44) **30.04.2025**  
(71) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**  
(72) **Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)**  
**Меликов Ахмед Гулу оглы (AZ)**  
**Багиров Хади Садых оглы (AZ)**  
**Искендеров Ильхам Али оглы (AZ)**  
**Алиев Хафиз Захир оглы (AZ)**  
**Халилова Акифа Чингиз кызы (AZ)**  
**Аллахвердиева Конуль Фуад кызы (AZ)**  
**Кязимова Сабина Владимир кызы (AZ)**  
**Рустамова Вусала Фамил кызы (AZ)**  
(54) **СПОСОБ ВНЕСЕНИЯ ЖИДКИХ ПЕСТИЦИДОВ**

(57) Способ внесения жидких пестицидов, включающий внесение пестицидов, посредством распылителя на внутреннюю поверхность борозды, выполненной полуцилиндрической формы на глубине распространения в почве вредителей, семян и проросших сорняков, отличающийся тем, что дополнительно выравнивают и утрамбовывают внутреннюю поверхность борозды.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

B 64

- (11) **I 2025 0104**  
(51) **B64C 30/00** (2006.01)  
**B64C 33/02** (2006.01)  
**B64C 1/00** (2006.01)  
**B64C 7/04** (2006.01)  
(21) **a 2023 0163**  
(22) **24.11.2023**  
(44) **30.04.2025**  
(31) **RU2021121246**  
(32) **19.07.2021**  
(86) **PCT/RU2022/000206, 29.06.2022**  
(87) **WO/2023/003491, 26.01.2023**

- (71) **Публичное акционерное общество "Объединенная авиастроительная корпорация" (ПАО "ОАК") (RU)**  
(72) **Стрелец Михаил Юрьевич (RU)**  
**Булатов Алексей Сергеевич (RU)**  
**Никитушкин Михаил Викторович (RU)**  
**Степанов Владимир Дмитриевич (RU)**  
**Кононов Дмитрий Германович (RU)**  
**Крылов Леонид Евгеньевич (RU)**  
**Барабанов Александр Владимирович (RU)**  
(54) **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВЕРХЗВУКОВОЙ ОДНОДВИГАТЕЛЬНЫЙ САМОЛЕТ**

(57) 1. Многофункциональный сверхзвуковой однодвигательный самолет содержащий фюзеляж, трапециевидное крыло, V-образное цельноповоротное хвостовое оперение, развитые боковые балки, нижнебоковой воздухозаборник двигателя, расположенный под носовой частью фюзеляжа, канал которого расположен вдоль оси симметрии самолета, центральный и боковые грузовые отсеки, однодвигательную силовую установку, включающую двигатель с реактивным поворотным соплом, расположенным по оси симметрии самолета.

2. Самолет по п.1, отличающийся тем, что консоли V-образного цельноповоротного хвостового оперения установлены на пилонах, отклонены от вертикальной плоскости на увеличенный угол, предпочтительно 12° - 50°, и выполняют функции горизонтального и вертикального оперения.

3. Самолет по п.1, отличающийся тем, что канал нижнебокового воздухозаборника двигателя имеет изгиб в вертикальной плоскости и изменяющуюся форму поперечного сечения от U-образной до круглой.

4. Самолет по п.1, отличающийся тем, центральный грузовой отсек, расположен под каналом нижнебокового воздухозаборника двигателя.

5. Самолет по п.1, отличающийся тем, что в боковых балках последовательно размещены боковые грузовые отсеки, ниши основных опор шасси, отсеки оборудования.

6. Самолет по п.1, отличающийся тем, что боковые балки включают управляемые поворотные хвостовые части, расположенные на хвостовых частях балок, выполняющие функцию руля высоты.

7. Самолет по п.1, отличающийся тем, что содержит воздухозаборники продува

мотоотсеков и теплообменников самолетных систем, расположенные на внутренних сторонах пилонов установки консолей V-образного цельноповоротного хвостового оперения.

8. Самолет по п.1, отличающийся тем, что передние горизонтальные кромки нижнебокового воздухозаборника, передние кромки консолей трапецевидного крыла и задние кромки поворотных хвостовых частей балок выполнены параллельными.

9. Самолет по п.1, отличающийся тем, что боковые поверхности нижних частей борта фюзеляжа отклонены от вертикальной плоскости на увеличенный угол, предпочтительно 12° - 50°.

10. Самолет по п.1, отличающийся тем, что боковые поверхности нижних частей борта фюзеляжа и внешние боковые поверхности консолей цельноповоротного хвостового оперения отклонены на одинаковый угол от вертикальной плоскости.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**С 07**

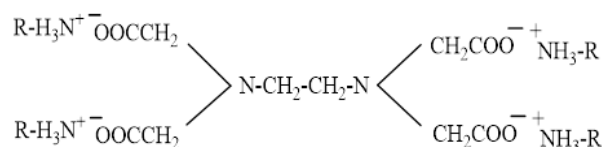
- (11) **İ 2025 0103**
- (51) **C07C 11/04** (2006.01)  
**C07C 11/06** (2006.01)  
**C10G 9/00** (2006.01)  
**C10G 9/36** (2006.01)
- (21) **а 2024 0068**
- (22) **08.04.2024**
- (44) **30.04.2025**
- (71) **Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Ф.Нагиева (AZ)**
- (72) **Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ)**  
**Сафаров Агиль Рафиг оглы (AZ)**  
**Мамедов Закир Абдулла оглы (AZ)**  
**Алхаслы Эмиль Айдын оглы (AZ)**  
**Алиев Гадир Адиль оглы (AZ)**  
**Али-заде Гюльмира Ахмед кызы (AZ)**  
**Алиева Махизар Гафар кызы (AZ)**
- (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭТИЛЕНА И ПРОПИЛЕНА**

(57) Способ получения этилена и пропилена путем пиролиза фракции прямогонного бензина в трубчатом реакторе, при температуре 850°C в

присутствии водяного пара, отличающийся тем, что пиролиз проводят с введением в реактор 12 т/час бензина и дополнительно 4 т/час пропана.

- (11) **İ 2025 0112**
- (51) **C07C 59/125** (2006.01)  
**C23F 11/14** (2006.01)  
**C23F 11/16** (2006.01)  
**E21B 43/22** (2006.01)
- (21) **а 2024 0042**
- (22) **05.03.2024**
- (44) **30.04.2025**
- (71) **Институт нефтехимических процессов имени Ю. Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)**
- (72) **Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)**  
**Исмаилов Исмаил Тейюб оглы (AZ)**  
**Исмайлов Тейюб Аллахверди оглы (AZ)**  
**Фархадова Рагима Махмуд кызы (AZ)**  
**Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)**  
**Аббасзаде Сара Муталлим кызы (AZ)**  
**Исмаилова Халида Рауфовна (AZ)**  
**Мусаева Нурана Мустафа кызы (AZ)**
- (54) **АЛКИЛАМИНОВЫЕ КОМПЛЕКСЫ ЭТИЛЕНДИАМИНТЕТРАУКСУСНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИД-ИНГИБИТОРА.**

(57) Алкиламиновые комплексы этилендиаминтетрауксусной кислоты, общей формулы:



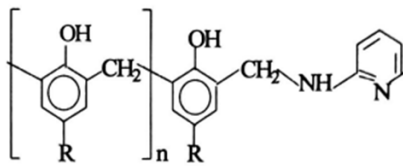
где R=C<sub>3</sub>H<sub>7</sub> или R=C<sub>4</sub>H<sub>9</sub> в качестве бактерицид-ингибитора против коррозии.

**С 08**

- (11) **İ 2025 0113**
- (51) **C08L 95/00** (2006.01)  
**C07C 233/07** (2006.01)  
**C08G 73/00** (2006.01)  
**C08G 73/06** (2006.01)
- (21) **а 2024 0083**
- (22) **20.05.2024**
- (44) **30.04.2025**
- (71) **Институт нефтехимических процессов имени Ю. Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)**

- (72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)  
Амирасланова Мензер Незаметдин кызы (AZ)  
Алиева Шахла Рафик кызы (AZ)  
Исаева Первана Эйваз кызы (AZ)  
Бабаева Баладжоханум Алекпер кызы (AZ)  
Касумова Заира Алимарат кызы (AZ)  
Рустамов Руфат Ашраф оглы (AZ)  
(54) ПРИСАДКА К ДОРОЖНОМУ БИТУМУ

(57) Моноалкилфенолформальдегидный олигомер, функционализированный 2-аминопиридином, общей формулы:



где R - алкильный радикал ряда C<sub>8</sub>-C<sub>12</sub> n=6-7 в качестве присадки к дорожному битуму.

C 10

- (11) i 2025 0102  
(51) C10L 10/14 (2006.01)  
C10L 10/16 (2006.01)  
(21) a 2024 0111  
(22) 01.07.2024  
(44) 30.04.2025  
(71) Сейфиев Фикрет Гариб оглы (AZ)  
(72) Сейфиев Фикрет Гариб оглы (AZ)  
Самадов Атамалы Меджид оглы (AZ)  
Тагизаде Ульфет Руфат оглы (AZ)  
(54) ДЕПРЕССОРНАЯ ПРИСАДКА

(57) Депрессорная присадка, включающая органический растворитель и реагент, отличающаяся тем, что в качестве органического растворителя содержит легкую пиролизную смолу и метиловый спирт, а в качестве реагента нафталин при следующем соотношении компонентов, (мас. %):

Легкая пиролизная смола	75-85
Нафталин	1-3
Метиловый спирт	остальное

- (11) i 2025 0111  
(51) C10G 29/22 (2006.01)  
C10G 47/26 (2006.01)  
C10G 67/02 (2006.01)  
(21) a 2024 0014  
(22) 06.02.2024  
(44) 19.03.2025  
(31) FR2107375  
(32) 08.07.2021  
(33) FR  
(86) PCT/EP2022/067623, 27.06.2022  
(87) WO2023/280624, 12.01.2023  
(71) ИФП ЭНЕРЖИ НУВЕЛЬ (FR)  
(72) МАРКЕС, Жуан (FR)  
КОРРЕ, Тибо (FR)  
БАРБЬЕ, Жереми (FR)  
СИЛВЕРМАН, Бретт Мэтью (US)  
МАУНТИНЛЕНД, Дэвид М. (US)  
ПАРАШЕР, Сукеш (US)  
(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)  
(54) СПОСОБ ГИДРОКОНВЕРСИИ ТЯЖЕЛОГО УГЛЕВОДОРОДНОГО СЫРЬЯ

(57) 1. Способ гидроконверсии тяжелого углеводородного сырья, содержащего фракцию, не менее 50 % по массе, имеющей температуру кипения, по меньшей мере 300°C, а также металлы и асфальтены, причем тяжелое углеводородное сырьё содержит, по меньшей мере, один из следующих источников сырья: тяжёлую сырую нефть, нефтяной песок, кубовый остаток атмосферной колонны, кубовый остаток вакуумной колонны, остаток перегонки, остаток висбрекинга, каменноугольную смолу, тяжёлое масло из нефтеносного сланца, сжиженный уголь, тяжёлые биомасла и тяжёлые масла, заключающие в себе пластиковые отходы и/или масло пиролиза пластика, включающий следующие стадии: (а) получают первое кондиционированное тяжёлое углеводородное сырьё путём составления смеси указанного тяжёлого углеводородного сырья с органическим химическим соединением, выбранным из группы, состоящей из 2-этилгексановой кислоты, нафтенной кислоты, каприловой кислоты, адипиновой кислоты, пимелиновой кислоты, субериновой кислоты, азелаиновой кислоты, себаценовой кислоты, этилоктаноата, этил-2-этилгексаноата, 2-этилгексил-2-этилгексаноата, бензил-2-этилгексаноата, диэтиладипината, диметиладипината, бис-(2-этилгексил)адипината, диметилпимелата, диметилсуберата, монометилсуберата, гексанового ангидрида, каприлового ангидрида и их смеси, и стадию (а)

осуществляют при температуре, находящейся в диапазоне от комнатной температуры до 300°C, при этом время пребывания органического химического соединения вместе с упомянутым тяжёлым нефтяным сырьём до стадии (b) составляет от 1 секунды до 10 часов; (b) получают второе кондиционированное тяжёлое углеводородное сырьё путём смешивания композиции предшественника катализатора с первым кондиционированным тяжёлым углеводородным сырьём, поступающим со стадии (a), таким образом, что при взаимодействии с серой формируется коллоидный или молекулярный катализатор; (c) нагревают второе кондиционированное тяжёлое углеводородное сырьё, поступающее со стадии (b), по меньшей мере, в одном устройстве предварительного нагревания; (d) вводят указанное нагретое, второе кондиционированное тяжёлое углеводородное сырьё, поступающее со стадии (c), по меньшей мере, в один реактор с гибридным псевдооживленным слоем, включающим в себе пористый нанесённый катализатор гидроконверсии, приводят в действие упомянутый реактор с гибридным псевдооживленным слоем в присутствии водорода и в условиях гидроконверсии получают материал улучшенного качества, и при этом коллоидный или молекулярный катализатор образуется *in situ* во втором кондиционированном тяжёлом углеводородном сырьё на стадии (c) и/или на стадии (d).

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что стадия (a) включает смешивание указанного органического химического соединения и указанного тяжёлого нефтяного сырья в специально предназначенном сосуде устройства для активного перемешивания.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что стадия (a) включает впрыскивание указанного органического химического соединения в трубу, по которой подают указанное тяжёлое нефтяное сырьё в реактор с гибридным псевдооживленным слоем.

4. Способ по любому из пп. 1-3, отличающийся тем, что стадию (a) осуществляют при температуре, находящейся в диапазоне от 70°C до 200°C.

5. Способ по любому из пп. 1-4, отличающийся тем, что органическое химическое соединение содержит 2-этилгексановую кислоту, и предпочтительно является 2-этилгексановой кислотой.

6. Способ по любому из пп. 1-4, отличающийся тем, что органическое химическое соединение содержит этилоктаноат или 2-этилгексил-2-этилгексаноат, а предпочтительно является этилоктаноатом или 2-этилгексил-2-этилгексаноатом.

7. Способ по любому из пп. 1-6, отличающийся тем, что композиция предшественника катализатора содержит маслорастворимое металлоорганическое или биметаллическое соединение, либо комплекс, предпочтительно маслорастворимое металлоорганическое соединение или комплекс, выбранные из группы, состоящей из 2-этилгексаноата молибдена, нафтаната молибдена, нафтаната ванадия, октоата ванадия, гексакарбонилмолибдена, гексакарбонилванадия и пентакарбонилжелеза, а предпочтительно представляет собой 2-этилгексаноат молибдена.

8. Способ по любому из пп. 1-7, отличающийся тем, что мольное соотношение между указанным органическим химическим соединением, добавляемым на стадии (a), и активным металлом (металлами), предпочтительно молибденом, композиции предшественника катализатора, добавляемой на стадии (b), в упомянутом втором, подготовленном тяжёлом нефтяном сырьё составляет от 0,1:1 до 20:1.

9. Способ по любому из пп. 1-8, отличающийся тем, что коллоидный или молекулярный катализатор содержит дисульфид молибдена.

10. Способ по любому из пп. 1-9, отличающийся тем, что стадия (b) включает следующее: (b1) предварительно смешивают композицию предшественника катализатора с углеводородным масляным разбавителем при температуре, ниже той, при которой существенная часть композиции предшественника катализатора начинает термически разлагаться до образования разбавленной смеси предшественника; и (b2) смешивают указанную разбавленную смесь предшественника с первым подготовленным, тяжёлым нефтяным сырьём.

11. Способ по п. 10, отличающийся тем, что стадию (b1) осуществляют при температуре, находящейся в диапазоне от комнатной температуры до 300°C, и в течение периода времени от 1 секунды до 30 минут, и стадию (b2) осуществляют при температуре, находящейся в диапазоне от комнатной температуры до 300°C, и в течение периода времени от 1 секунды до 30 минут. 12. Способ по любому из пп. 1-11,

отличающийся тем, что стадия (с) включает нагревание при температуре от 280°C до 450°C, более предпочтительно от 300°C до 400°C, а ещё предпочтительнее, от 320°C до 365°C.

13. Способ по любому из пп.1-12, отличающийся тем, что тяжёлое углеводородное сырьё характеризуется содержанием серы выше 0,5 мас. %; содержанием углеродистого остатка по Конрадсону, по меньшей мере 0,5 мас. %; содержанием C<sup>7</sup>-асфальтенов выше 1 мас. %; содержанием переходных и/или постпереходных металлов и/или металлоидов выше 2 мас. ч/млн, а также содержанием щелочных и/или щелочно-земельных металлов выше 2 мас. ч/млн. 14. Способ по любому из пп.1-13, в отличающийся тем, что указанную стадию (d) гидроконверсии осуществляют при абсолютном давлении от 2 МПа до 38 МПа, температуре от 300°C до 550°C, почасовой объёмной скорости подачи жидкости, относительно объёма каждого гибридного реактора, составляющей от 0,05 ч<sup>-1</sup> до 10 ч<sup>-1</sup>, и количестве водорода, смешиваемого с сырьём, входящим в реактор с гибридным слоем, составляющем от 50 до 5000 нормальных кубических метров (Нм<sup>3</sup>) на кубический метр (м<sup>3</sup>) сырья.

15. Способ по любому из пп.1-14, отличающийся тем, что концентрация металла, предпочтительно молибдена, в катализаторе во втором кондиционированном углеводородном сырьё находится в диапазоне от 5 мас. ч/млн до 500 мас. ч/млн в расчёте на тяжёлое нефтяное сырьё.

16. Способ по любому из пп.1-15, отличающийся тем, что дополнительно включает стадию (е) дальнейшей переработки материала улучшенного качества, при этом указанная стадия (е) включает: - вторую стадию гидроконверсии, по меньшей мере, части или всего материала улучшенного качества, образующегося в результате осуществления стадии (d) гидроконверсии или, необязательно, жидкой тяжёлой фракции, которая выкипает в основной массе при температуре, равной 350°C или выше, полученной в результате выполнения необязательной стадии разделения, на которой отделяют часть или весь материал улучшенного качества, образующийся в результате осуществления стадии (d) гидроконверсии, во втором реакторе с гибридным псевдооживленным слоем, при этом указанный второй реактор с гибридным псевдооживленным слоем включает в себе второй пористый нанесённый катализатор и работает в

присутствии водорода, а также в условиях гидроконверсии для получения гидроконвертированного жидкого выходящего потока с пониженным содержанием углеродистого остатка по Конрадсону и, возможно, уменьшенным количеством серы и/или азота, и/или металлов; - стадию фракционирования части или всего указанного гидроконвертированного жидкого выходящего потока в секции фракционирования для получения, по меньшей мере, одного тяжёлого погона, который выкипает в основной массе при температуре, равной 350°C или выше, при этом указанный тяжёлый погон содержит остаточную фракцию, которая выкипает при температуре, равной 540°C или выше; - необязательную стадию деасфальтизации части или всего упомянутого тяжёлого погона с применением, по меньшей мере, одного углеводородного растворителя на установке деасфальтизации для получения деасфальтизированного масла и остаточного асфальта; и при этом упомянутую стадию (d) гидроконверсии и упомянутую вторую стадию гидроконверсии осуществляют при абсолютном давлении от 2 до 38 МПа, температуре от 300°C до 550°C, почасовой объёмной скорости подачи жидкости, относительно объёма каждого реактора с гибридным псевдооживленным слоем, составляющей от 0,05 ч<sup>-1</sup> до 10 ч<sup>-1</sup>, и количестве водорода, смешиваемого с сырьём, входящим в каждый реактор с гибридным псевдооживленным слоем, составляющем от 50 до 5000 нормальных кубических метров (Нм<sup>3</sup>) на кубический метр (м<sup>3</sup>) сырья.

- 
- (11) i 2025 0115**
  - (51) C10G 29/22, (2006.01)**  
**C10G 47/26, (2006.01)**  
**C10G 67/02 (2006.01)**
  - (21) a 2024 0015**
  - (22) 06.02.2024**
  - (44) 30.04.2025**
  - (31) FR2107377**
  - (32) 08.07.2021**
  - (33) FR**
  - (86) PCT/EP2022/067625, 27.06.2022**
  - (87) WO2023/280626, 12.01.2023**
  - (71) ИФП ЭНЕРЖИ НУВЕЛЬ (FR)**
  - (72) МАРКЕС, Жуан (FR)**  
**КОРРЕ, Тибо (FR)**  
**БАРБЬЕ, Жереми (FR)**  
**СИЛВЕРМАН, Бретт Мэтью (US)**  
**МАУНТИНЛЕНД, Дэвид М. (US)**

**ПАРАШЕР, Сукеш (US)****(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)****(54) СПОСОБ ГИДРОКОНВЕРСИИ ТЯЖЕЛОГО УГЛЕВОДОРОДНОГО СЫРЬЯ**

**(57)** 1. Способ гидроконверсии тяжелого углеводородного сырья, содержащего фракцию, не менее 50 % по массе, имеющей температуру кипения, по меньшей мере 300°C, а также металлы и асфальтены, причем тяжелое углеводородное сырьё содержит, по меньшей мере, один из следующих источников сырья: тяжелую сырую нефть, нефтяной песок, кубовый остаток атмосферной колонны, кубовый остаток вакуумной колонны, остаток перегонки, остаток висбрекинга, каменноугольную смолу, тяжелое масло из нефтеносного сланца, сжиженный уголь, тяжелые биомасла и тяжелые масла, заключающие в себе пластиковые отходы и/или масло пиролиза пластика, включающий следующие стадии:

(а) получают первое кондиционированное тяжелое углеводородное сырьё путём составления смеси указанного тяжелого углеводородного сырья с органическим химическим соединением, выбранным из группы, состоящей из 2- этилгексановой кислоты, нафтеновой кислоты, каприловой кислоты, адипиновой кислоты, пимелиновой кислоты, субериновой кислоты, азелаиновой кислоты, себациновой кислоты, этилоктаноата, этил-2-этилгексаноата, 2-этилгексил-2-этилгексаноата, бензил-2-этилгексаноата, диэтиладипината, диметиладипината, бис-(2-этилгексил)адипината, диметилпимелата, диметилсуберата, монометилсуберата, гексанового ангидрида, каприлового ангидрида и их смеси, и стадию (а) осуществляют при температуре, находящейся в диапазоне от комнатной температуры до 300°C, при этом время пребывания органического химического соединения вместе с упомянутым тяжелым нефтяным сырьём до стадии (b) составляет от 1 секунды до 10 часов;

(b) получают второе кондиционированное тяжелое углеводородное сырьё путём смешивания композиции предшественника катализатора с первым кондиционированным тяжелым углеводородным сырьём, поступающим со стадии (а), таким образом, что при взаимодействии с серой формируется коллоидный или молекулярный катализатор;

(c) нагревают второе кондиционированное тяжелое углеводородное

сырьё, поступающее со стадии (b), по меньшей мере, в одном устройстве предварительного нагревания;

(d) вводят указанное нагретое, второе кондиционированное тяжелое углеводородное сырьё, поступающее со стадии (c), по меньшей мере, в один реактор с гибридным псевдооживленным слоем, включающим в себе пористый нанесённый катализатор гидроконверсии, приводят в действие упомянутый реактор с гибридным псевдооживленным слоем в присутствии водорода и в условиях гидроконверсии получают материал улучшенного качества, и при этом коллоидный или молекулярный катализатор образуется *in situ* во втором кондиционированном тяжелом углеводородном сырьё на стадии (c) и/или на стадии (d).

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что стадия (а) включает смешивание указанного органического химического соединения и указанного тяжелого нефтяного сырья в специально предназначенном сосуде устройства для активного перемешивания.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что стадия (а) включает впрыскивание указанного органического химического соединения в трубу, по которой подают указанное тяжелое нефтяное сырьё в реактор с гибридным псевдооживленным слоем.

4. Способ по любому из пп. 1-3, отличающийся тем, что стадию (а) осуществляют при температуре, находящейся в диапазоне от 70°C до 200°C.

5. Способ по любому из пп. 1-4, отличающийся тем, что органическое химическое соединение содержит 2-этилгексановую кислоту, и предпочтительно является 2- этилгексановой кислотой.

6. Способ по любому из пп. 1-4, отличающийся тем, что органическое химическое соединение содержит этилоктаноат или 2-этилгексил-2-этилгексаноат, а предпочтительно является этилоктаноатом или 2-этилгексил-2-этилгексаноатом.

7. Способ по любому из пп. 1-6, отличающийся тем, что композиция предшественника катализатора содержит маслорастворимое металлоорганическое или биметаллическое соединение, либо комплекс, предпочтительно маслорастворимое металлоорганическое соединение или комплекс, выбранные из группы, состоящей из 2-этилгексаноата молибдена, нафтаната молибдена, нафтаната ванадия, октоата

ванадия, гексакарбонилмолибдена, гексакарбонилванадия и пентакарбонилжелеза, а предпочтительно представляет собой 2-этилгексаноат молибдена.

8. Способ по любому из пп.1-7, отличающийся тем, что мольное соотношение между указанным органическим химическим соединением, добавляемым на стадии а), и активным металлом (металлами), предпочтительно молибденом, композиции предшественника катализатора, добавляемой на стадии (b), в упомянутом втором, подготовленном тяжёлом нефтяном сырье составляет от 0,1:1 до 20:1.

9. Способ по любому из пп.1-8, отличающийся тем, что коллоидный или молекулярный катализатор содержит дисульфид молибдена.

10.Способ по любому из пп.1-9, отличающийся тем, что стадия (b) включает следующее: (b1) предварительно смешивают композицию предшественника катализатора с углеводородным масляным разбавителем при температуре, ниже той, при которой существенная часть композиции предшественника катализатора начинает термически разлагаться до образования разбавленной смеси предшественника; и (b2) смешивают указанную разбавленную смесь предшественника с первым подготовленным, тяжёлым нефтяным сырьём.

11.Способ по п. 10, отличающийся тем, что стадию (b1) осуществляют при температуре, находящейся в диапазоне от комнатной температуры до 300°C, и в течение периода времени от 1 секунды до 30 минут, и стадию (b2) осуществляют при температуре, находящейся в диапазоне от комнатной температуры до 300°C, и в течение периода времени от 1 секунды до 30 минут.

12.Способ по любому из пп. 1-11, отличающийся тем, что стадия (c) включает нагревание при температуре от 280°C до 450°C, более предпочтительно от 300°C до 400°C, а ещё предпочтительнее, от 320°C до 365°C.

13.Способ по любому из пп.1-12, отличающийся тем, что тяжёлое углеводородное сырьё характеризуется содержанием серы выше 0,5 мас. %; содержанием углеродистого остатка по Конрадсону, по меньшей мере 0,5 мас. %; содержанием C<sub>7</sub>-асфальтенов выше 1 мас. %; содержанием переходных и/или постпереходных металлов и/или металлоидов выше 2 мас. ч/млн, а также содержанием

щелочных и/или щелочно-земельных металлов выше 2 мас. ч/млн.

14. Способ по любому из пп.1-13, в отличающийся тем, что указанную стадию (d) гидроконверсии осуществляют при абсолютном давлении от 2 МПа до 38 МПа, температуре от 300°C до 550°C, почасовой объёмной скорости подачи жидкости, относительно объёма каждого гибридного реактора, составляющей от 0,05 ч-1 до 10 ч-1, и количестве водорода, смешиваемого с сырьём, входящим в реактор с гибридным слоем, составляющем от 50 до 5000 нормальных кубических метров (Нм<sup>3</sup>) на кубический метр (м<sup>3</sup>) сырья.

15. Способ по любому из пп.1-14, отличающийся тем, что концентрация металла, предпочтительно молибдена, в катализаторе во втором кондиционированном углеводородном сырье находится в диапазоне от 5 мас. ч/млн до 500 мас. ч/млн в расчёте на тяжёлое нефтяное сырьё.

16. Способ по любому из пп.1-15, отличающийся тем, что дополнительно включает стадию (e) дальнейшей переработки материала улучшенного качества, при этом указанная стадия (e) включает:

- вторую стадию гидроконверсии, по меньшей мере, части или всего материала улучшенного качества, образующегося в результате осуществления стадии (d) гидроконверсии или, необязательно, жидкой тяжёлой фракции, которая выкипает в основной массе при температуре, равной 350°C или выше, полученной в результате выполнения необязательной стадии разделения, на которой отделяют часть или весь материал улучшенного качества, образующийся в результате осуществления стадии

(d) гидроконверсии, во втором реакторе с гибридным псевдооживленным слоем, при этом указанный второй реактор с гибридным псевдооживленным слоем включает в себе второй пористый нанесённый катализатор и работает в присутствии водорода, а также в условиях гидроконверсии для получения гидроконвертированного жидкого выходящего потока с пониженным содержанием углеродистого остатка по Конрадсону и, возможно, уменьшенным количеством серы и/или азота, и/или металлов;

- стадию фракционирования части или всего указанного гидроконвертированного жидкого выходящего потока в секции фракционирования для получения, по меньшей мере, одного тяжёлого

погона, который выкипает в основной массе при температуре, равной 350°C или выше, при этом указанный тяжёлый погон содержит остаточную фракцию, которая выкипает при температуре, равной 540°C или выше;

- необязательную стадию деасфальтизации части или всего упомянутого тяжёлого погона с применением, по меньшей мере, одного углеводородного растворителя на установке деасфальтизации для получения деасфальтизованного масла и остаточного асфальта; и при этом упомянутую стадию (d) гидроконверсии и упомянутую вторую стадию гидроконверсии осуществляют при абсолютном давлении от 2 до 38 МПа, температуре от 300°C до 550°C, почасовой объёмной скорости подачи жидкости, относительно объёма каждого реактора с гибридным псевдооживленным слоем, составляющей от 0,05 ч<sup>-1</sup> до 10 ч<sup>-1</sup>, и количестве водорода, смешиваемого с сырьём, входящим в каждый реактор с гибридным псевдооживленным слоем, составляющем от 50 до 5000 нормальных кубических метров (Нм<sup>3</sup>) на кубический метр (м<sup>3</sup>) сырья.

**C 25**

- (11) **İ 2025 0109**
- (51) **C25D 1/14** (2006.01)  
**C25D 3/12** (2006.01)
- (21) **a 2024 0035**
- (22) **23.02.2024**
- (44) **30.04.2025**
- (71) **Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Ф.Нагиева (AZ)**
- (72) **Зейналова Айгюн Орудж кызы (AZ)**  
**Курбанова Ульвия Максуд кызы (AZ)**  
**Гусейнова Рухангиз Гурмус кызы (AZ)**  
**Солтанова Натаван Шарафеддин кызы (AZ)**  
**Алиев Акиф Шихан оглы (AZ)**  
**Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)**
- (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОНКИХ ЭЛЕКТРОКАТАЛИТИЧЕСКИ АКТИВНЫХ ПЛЕНОК Ni-Co-P**

(57) Способ получения тонких электрокатали- тических активных пленок Ni-Co-P, путем электрохимического осаждения из раствора, содержащего соли никеля, кобальта и фосфора отличающийся тем, что электрохимическое осаждение проводят в одну ступень из раствора электролита, состава: 0.1- 0.2 М NiSO<sub>4</sub>·6H<sub>2</sub>O,

0.05-0.1 М CoCl<sub>2</sub>·6H<sub>2</sub>O, 0.2 М NaH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>, 1.5 М C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>NO<sub>2</sub> и NH<sub>4</sub>OH при плотности тока 1-2 А/дм<sup>2</sup> и температуре 298К.

- (11) **İ 2025 0108**
- (51) **C25D 3/54** (2006.01)  
**C01G 11/00** (2006.01)  
**H01F 41/14** (2006.01)  
**H01F 41/24** (2006.01)
- (21) **a 2024 0019**
- (22) **09.02.2024**
- (44) **30.04.2025**
- (71) **Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Ф.Нагиева (AZ)**
- (72) **Солтанова Натаван Шарафеддин кызы (AZ)**  
**Зейналова Айгюн Орудж кызы (AZ)**  
**Гусейнова Рухангиз Гурмус кызы (AZ)**  
**Джафарова Самира Фикрет кызы (AZ)**  
**Алиев Акиф Шихан оглы (AZ)**  
**Тагиев Дильгам Бабир оглы (A**
- (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОНКИХ ФОТО- ЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ПЛЕНОК CdTe**

(57) Способ получения тонких фоточувстви- тельных пленок CdTe, путем электрохими- ческого осаждения из раствора, содержащего соли кадмия и теллура, отличающийся тем, что электрохимическое осаждение проводят из раствора электролита состава: 0.015 -0.03 М CdCl<sub>2</sub>·2.5H<sub>2</sub>O, 0.001- 0.003 М TeO<sub>2</sub>, 0.1 М NH<sub>4</sub>Cl, 50 мл C<sub>3</sub>H<sub>7</sub>NO, при плотности тока ik= 0.8-1.2 А/дм<sup>2</sup> и температуре 363К.

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 21**

- (11) **İ 2025 0114**
- (51) **E21B 44/00** (2006. 01)  
**E21B 29/08** (2006.01)  
**E21B 47/04** (2006.01)  
**E21B 17/10** (2006.01)
- (21) **a 2023 0063**
- (22) **28.04.2023**
- (44) **19.03.2025**
- (31) **63/107,568**
- (32) **30.10.2020**
- (33) **US**
- (86) **PCT/US2021/057542, 01.11.2021**

- (87) **WO/2022/094390, 05.05.2022**
- (71) **ИННОВЕКС ДАУНХУЛ СОЛУШНС, ИНК (US)**
- (72) **ХЕНДЕРСОН, Пол (US)**  
**ГРИФФИТ, Бен (US)**  
**ХАММ, Деил (US)**  
**КИТЗМАН, Джефери (US)**
- (74) **Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**
- (54) **СПОСОБ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ СКВАЖИННОГО ИНСТРУМЕНТА НА ТРУБЧАТОМ ЭЛЕМЕНТЕ**

(57) 1. Способ позиционирования скважинного инструмента на трубчатом элементе, включающий:

- измерение толщины и местоположения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента во множестве поперечных плоскостей трубчатого элемента;
  - моделирование процесса резания для определения положения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента на токарном станке таким образом, чтобы после проведения моделируемого процесса резания толщина трубчатого элемента превышала минимальную толщину, и внешний диаметр, определяемый наружным диаметром поверхности трубчатого элемента, был меньшим или равным максимальному диаметру, при этом моделирование процесса резания включает моделирование процесса резания в каждой из множества поперечных плоскостей, и моделирование процесса резания включает определение смещения между центром трубчатого элемента в соответствующих поперечных плоскостях и осью вращения токарного станка;
  - позиционирование трубчатого элемента на токарном станке на основе моделирования процесса резания;
  - разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента таким образом, чтобы уменьшить его наружный диаметр максимально до максимального диаметра и, таким образом, сформировать повернутую вниз область; и
  - позиционирование скважинного инструмента на трубчатом элементе в повернутой вниз области.
2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что разрезание поверхности наружного диаметра включает уменьшение эллиптичности поверхности наружного диаметра трубчатого элемента в повернутой вниз области.
3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что поверхность внутреннего диаметра трубчатого

- элемента не срезается в процессе разрезания поверхности наружного диаметра.
4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что после разрезания центр поверхности внутреннего диаметра трубчатого элемента совпадает с центром поверхности внешнего диаметра в повернутой вниз области.
5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что позиционирование включает в себя непрерывную регулировку токарного станка во время разрезания между поперечными плоскостями для образования плавных переходов между ними.
6. Способ по п. 1,, отличающийся тем, что измерение включает использование ультразвукового измерительного устройства для измерения толщины и оптического датчика для измерения положения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента.
7. Способ позиционирования скважинного инструмента на трубчатом элементе, включающий:
- измерение толщины и местоположения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента во множестве поперечных плоскостей трубчатого элемента;
  - моделирование процесса резания для определения положения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента на токарном станке таким образом, чтобы после проведения моделируемого процесса резания толщина трубчатого элемента превышала минимальную толщину, и внешний диаметр, определяемый наружным диаметром поверхности трубчатого элемента, был меньшим или равным максимальному диаметру;
  - позиционирование трубчатого элемента на токарном станке на основе моделирования процесса резания;
  - разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента таким образом, чтобы уменьшить его наружный диаметр максимально до максимального диаметра и, таким образом, сформировать повернутую вниз область, при этом после разрезания первый центр, определяемый поверхностью наружного диаметра трубчатого элемента в повернутой вниз области, радиально смещается относительно второго центра, определяемого поверхностью наружного диаметра, в стороне от повернутой области; и
  - позиционирование скважинного инструмента на трубчатом элементе в повернутой вниз области.

8. Способ позиционирования скважинного инструмента на трубчатом элементе, включающий:

- измерение толщины и местоположения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента во множестве поперечных плоскостей трубчатого элемента;
- моделирование процесса резания для определения положения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента на токарном станке таким образом, чтобы после проведения моделируемого процесса резания толщина трубчатого элемента превышала минимальную толщину, и внешний диаметр, определяемый наружным диаметром поверхности трубчатого элемента, был меньшим или равным максимальному диаметру;
- позиционирование трубчатого элемента на токарном станке на основе моделирования процесса резания;
- разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента таким образом, чтобы уменьшить его наружный диаметр максимально до максимального диаметра и, таким образом, сформировать повернутую вниз область;
- регулировка токарного станка таким образом, чтобы повторно изменить положение трубчатого элемента после достижения одной из поперечных плоскостей; и
- позиционирование скважинного инструмента на трубчатом элементе в повернутой вниз области.

9. Способ позиционирования скважинного инструмента на трубчатом элементе, включающий:

- измерение толщины и местоположения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента во множестве поперечных плоскостей трубчатого элемента;
- моделирование процесса резания для определения положения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента на токарном станке таким образом, чтобы после проведения моделируемого процесса резания толщина трубчатого элемента превышала минимальную толщину, и внешний диаметр, определяемый наружным диаметром поверхности трубчатого элемента, был меньшим или равным максимальному диаметру;
- отображение визуализации минимальной толщины на круговой диаграмме и местоположение поверхности внешнего диаметра на круговой диаграмме;

- позиционирование трубчатого элемента на токарном станке на основе моделирования процесса резания;

- разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента таким образом, чтобы уменьшить его наружный диаметр максимально до максимального диаметра и, таким образом, сформировать повернутую вниз область; и
- позиционирование скважинного инструмента на трубчатом элементе в повернутой вниз области.

10. Способ позиционирования скважинного инструмента на трубчатом элементе, включающий:

- измерение толщины и местоположения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента во множестве поперечных плоскостей трубчатого элемента;
- моделирование процесса резания для определения положения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента на токарном станке таким образом, чтобы после проведения моделируемого процесса резания толщина трубчатого элемента превышала минимальную толщину, и внешний диаметр, определяемый наружным диаметром поверхности трубчатого элемента, был меньшим или равным максимальному диаметру;
- определение осевой кривизны трубчатого элемента перед разрезанием, при этом моделирование включает в себя моделирование регулирования положения трубчатого элемента на основе, по меньшей мере, частично, осевой кривизны;
- позиционирование трубчатого элемента на токарном станке на основе моделирования процесса резания;
- разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента таким образом, чтобы уменьшить его наружный диаметр максимально до максимального диаметра и, таким образом, сформировать повернутую вниз область; и
- позиционирование скважинного инструмента на трубчатом элементе в повернутой вниз области.

11. Способ позиционирования скважинного инструмента на трубчатом элементе, включающий:

- измерение толщины и местоположения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента во множестве поперечных плоскостей трубчатого элемента;
- моделирование процесса резания для определения положения поверхности

наружного диаметра трубчатого элемента на токарном станке таким образом, чтобы после проведения моделируемого процесса резания толщина трубчатого элемента превышала минимальную толщину, и внешний диаметр, определяемый наружным диаметром поверхности трубчатого элемента, был меньшим или равным максимальному диаметру;

- определение максимального диаметра трубчатого элемента на основе размера скважинного инструмента;

- определение того, может ли поверхность наружного диаметра трубчатого элемента быть разрезана таким образом, чтобы она не превышала максимальный диаметр при сохранении минимальной толщины;

- позиционирование трубчатого элемента на токарном станке на основе моделирования процесса резания;

- разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента таким образом, чтобы уменьшить его наружный диаметр максимально до максимального диаметра и, таким образом, сформировать повернутую вниз область; и

- позиционирование скважинного инструмента на трубчатом элементе в повернутой вниз области.

12. Способ позиционирования скважинного инструмента на трубчатом элементе, включающий:

- измерение толщины и местоположения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента во множестве поперечных плоскостей трубчатого элемента;

- моделирование процесса разрезания для определения первого радиального положения трубчатого элемента в первой поперечной плоскости из множества поперечных плоскостей и второго радиального положения трубчатого элемента во второй поперечной плоскости из множества поперечных плоскостей, при этом первое и второе радиальные положения смещенные в радиальном направлении, при этом первое и второе радиальные положения выбираются таким образом, что после проведения смоделированного процесса разрезания толщина трубчатого элемента в первой и второй поперечных плоскостях превышала определенную минимальную толщину и наружный диаметр определяемый наружным диаметром поверхности трубчатого элемента меньше или равен определенному максимальному диаметру;

- позиционирование трубчатого элемента на токарном станке в первом радиальном положении на основе моделирования процесса разрезания;

- разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента таким образом, чтобы уменьшить его наружный диаметр максимально до определенного максимума и, таким образом, сформировать повернутую вниз область;

- регулировка положения трубчатого элемента после достижения первой поперечной плоскости до второго радиального положения;

- разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента после регулировки положения; и

- позиционирование скважинного инструмента на трубчатом элементе в повернутой вниз области.

---

**Раздел F**

**МАШИНОСТРОЕНИЕ; ОСВЕЩЕНИЕ; ОТОПЛЕНИЕ; ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ; ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 03**

**(11) i 2025 0105**

**(51) F03G 3/00** (2006. 01)

**(21) a 2023 0095**

**(22) 05.07.2023**

**(44) 30.04.2025**

**(71) Дживишов Вюсал Фаиг оглы (AZ)**

**Рзаев Эльчин Давид оглы (AZ)**

**Мажлумов Ниджат Башир оглы (AZ)**

**(72) Дживишов Вюсал Фаиг оглы (AZ)**

**Рзаев Эльчин Давид оглы (AZ)**

**Мажлумов Ниджат Башир оглы (AZ)**

**(54) УСТРОЙСТВО НАКОПЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ**

**(57)** Устройство накопления энергии, содержащее, по меньшей мере, один груз, соединенный с ним вал, опору для удержания груза, двигатель отличающееся тем, что в качестве груза использован бетонный блок, размещенный посредством вала на двух неподвижных вертикально расположенных опорах, на валу установлено зубчатое колесо, редуктор установлен на входном валу и связан с электродвигателем, при этом редуктор и электродвигатель расположены на горизонтальной опоре, устройство оснащено гидравлическим цилиндром для регулирования движения бетонного блока.

## F 16

- (11) **İ 2025 0110**  
 (51) **F16H 1/20** (2006. 01)  
 (21) **а 2023 0041**  
 (22) **14.03.2023**  
 (44) **30.08.2024**  
 (71) **Абдуллаев Аяз Идаят оглы (AZ)**  
 (72) **Абдуллаев Аяз Идаят оглы (AZ)**  
**Талыбов Ариф Рауф оглы (AZ)**  
**Наджафов Али Мамед оглы (AZ)**  
**Исмаилзаде Вагиф Наги оглы (AZ)**  
**Гаджиев Анар Бабагадир оглы (AZ)**  
**Абдуллаев Фарид Анар оглы (AZ)**  
 (54) **ГЛАВНЫЙ РЕДУКТОР ПРИВОДА НЕСУЩЕГО ВИНТА ВЕРТОЛЕТА**

(57) Главный редуктор привода несущего винта вертолета, характеризующийся тем, что, содержит основной редуктор, включающий в себя два встроенных четырехступенчатых редуктора и два одноступенчатых конических редуктора, симметрично расположенных относительно оси несущего винта, соединенных между собой фланцевыми муфтами и содержащими ведущую коническую шестерню, консольно расположенную на подшипниках качения и входящую в зацепление с жестко закрепленным на ведомом валу посредством шпоночного соединения коническим зубчатым колесом; на входном валу основного редуктора жестко закреплены при помощи шпоночного соединения цилиндрические зубчатые колеса, а также двухвенцовые блоки шестерен, свободно вращающиеся на подшипниках скольжения; основной редуктор также содержит трехвенцовые блоки шестерен, состоящие из двух цилиндрических и одного конического зубчатого колеса, свободно вращающихся из подшипниках скольжения промежуточной оси; при этом состоящие из цилиндрических и конических зубчатых колес двухвенцовые блоки шестерен также имеют возможность свободного вращения на подшипниках скольжения промежуточной оси; коническое зубчатое колесо закреплено посредством шпоночного соединения на входном консольном конце несущего винта, расположенного на подшипниках качения; коническое зубчатое

колесо консольно расположено на хвостовом валу трансмиссии последующих приводов и жестко закреплено при помощи шпоночного соединения.

## F 24

- (11) **İ 2025 0107**  
 (51) **F24D 12/04** (2006. 01)  
**C09K 3/12** (2006. 01)  
**F28F 11/00** (2006. 01)  
 (21) **а 2023 0100**  
 (22) **13.07.2023**  
 (44) **30.04.2025**  
 (71) **Кулиев Джамиль Тахир оглы (AZ)**  
**Предун Константин Миронович (UA)**  
**Кулиев Джаваншир Тахир оглы (AZ)**  
 (72) **Кулиев Джамиль Тахир оглы (AZ)**  
**Предун Константин Миронович (UA)**  
**Кулиев Джаваншир Тахир оглы (AZ)**  
 (54) **СПОСОБ ПРЕДОТВРАЩЕНИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОПАСНОСТИ СОЛНЕЧНОГО ВОДОНАГРЕВАТЕЛЯ**

(57) Способ предотвращения технической опасности солнечного водонагревателя заключающийся в том что осуществляет сверку параметра давления в системе, с точностью определяет место утечки в результате появления неисправности, следом обеспечив герметизацию трубопроводов систем теплоносителя находящийся под давлением, при этом указанный этап выполняется посредством дополнительного введения в установку солнечного водонагревательного узла карбюрации автоматического смешивания герметика антифризом, состоящего из бака для герметика, поплавковой камеры жиклера с распылителем, диффузора, функционально соединенных с расширительным бачком для автоматического добавления в антифриз герметика при разрезании из-за его утечки и попадания в бойлер, кроме того в указанный узел дополнительно включены гидравлический датчик фиксации снижения давления рабочего агента и передачи электрического сигнала клапану прекращения горячей воды.

**РАЗДЕЛ А**

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

**А 61**

**(21) U 2025 0057**

**(22) 10.10.2025**

**(51) A61B 1/055 (2025.01)**

**A61B 17/00 (2025.01)**

**(71) Камилова Нигяр МирНаги кызы (AZ)**

**(72) Камилова Нигяр МирНаги кызы (AZ)**

**(54) ГИНЕКОЛОГИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО**

**(57)** Гинекологическое устройство относится к области медицины и предназначено для использования в гинекологической практике.

Задачей полезной модели является разработка устройства, позволяющего повысить оперативность, точность, объективность и удобство диагностики анатомического и функционального состояния внутренних органов при гинекологическом обследовании, а также обеспечивающего эффективность проводимых процедур.

Для решения поставленной задачи предлагается гинекологическое устройство, содержащее, по меньшей мере, две створки, на проксимальном конце которых выполнены разъемные опоры, охватывающие друг друга, и на которых закреплен разводной механизм, элемент подсветки, при этом согласно полезной модели, устройство дополнительно содержит цилиндрический стержень, совмещенный с элементом подачи лекарственного средства и расположенный с возможностью освещения необходимого участка для осуществления осмотра и необходимых процедур, при этом верхняя и нижняя створки выполнены из высокопрочного прозрачного полимерного материала с антибликовым эффектом, на поверхности створок продольно расположены отверстия одинакового диаметра.

**(21) U 2025 0034**

**(22) 21.07.2025**

**(51) A61C 1/00 (2006.01)**

**A61B 90/60 (2006.01)**

**(71) Ахмедбейли Рамиз Мурсал оглы (AZ)**

**Ахмедбейли Микаил Рамиз оглы (AZ)**

**(72) Ахмедбейли Рамиз Мурсал оглы (AZ)**

**Ахмедбейли Микаил Рамиз оглы (AZ)**

**(54) СТОМАТОЛОГИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА**

**(57)** Предлагаемая полезная модель относится к области медицинской техники, в частности к стоматологическими установкам для лечения пациентов.

Согласно сущности предлагаемой полезной модели стоматологическая установка характеризуется тем, что содержит установленную на прямоугольном опорном основании вертикальную стойку с ответвлениями, инструментальный столик, закрепленный к прямоугольному основанию посредством опорной стойки, имеющей два равных по длине участка типа гармошки с возможностью поворота на 360°, осветительное устройство, зафиксированное на конце П-образного изгиба стойки, также выполненного с двумя равными по длине участками типа гармошки с возможностью поворота на 360°; при этом, согласно полезной модели, к верхнему концу стойки закреплен опорный элемент, расположенный горизонтально с переходом в дугу, завершающуюся участком типа гармошки с возможностью поворота на 360°; на конце которой жестко зафиксирована оптическая прозрачная пластина, выполненная с обеспечением защиты глаз проводящего процедуру врача от излучения.

Согласно альтернативному варианту, пластина выполнена с обеспечением защиты глаз проводящего процедуру врача от инфракрасного и ультрафиолетового излучения.

Согласно следующему альтернативному варианту пластина выполнена с обеспечением защиты глаз проводящего процедуру врача при использовании лазера.

Согласно следующему альтернативному варианту пластина выполнена с обеспечением защиты глаз проводящего процедуру врача от голубого излучения, создаваемого фотополимеризатором.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**С 02**

- (21) **U 2025 0043**
- (22) **21.08.2025**
- (51) **C02F 1/32** (2006.01)  
**B61D 35/00** (2006.01)
- (31) **2024125874**
- (32) **03.09.2024**
- (33) **(RU)**
- (71) **Кикнадзе Нина Николаевна (RU)**
- (72) **Кикнадзе Нина Николаевна (RU)**
- (74) **Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**
- (54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ВОДЫ В НАКОПИТЕЛЬНОМ БАКЕ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПАССАЖИРСКОГО ВАГОНА**
  
- (57) 

Полезная модель относится к оборудованию для обеззараживания воды ультрафиолетовым излучением и предназначена для систем водоснабжения пассажирских вагонов с целью предотвращения ее микробиологического загрязнения в пути следования поезда. Устройство для обеззараживания воды в накопительном баке системы водоснабжения пассажирского вагона, включающее камеру 1 обеззараживания, с входным 2 и выходным 3 патрубками для воды, внутри которой установлена УФ - амальгамная лампа 4, заключенная в прозрачный для УФ - излучения чехол 5, выполненная с возможностью ее подключения к блоку управления. Согласно полезной модели входной патрубок 2 расположен в нижней части камеры 1, а выходной патрубок 3 в верхней части камеры 1. На цоколе 6 УФ - амальгамной лампы 4 дополнительно установлен датчик температуры 7, с возможностью его подключения к блоку управления для регулирования включения и отключения УФ - амальгамной лампы 4 по сигналу от датчика температуры. Камера обеззараживания смонтирована под наклоном, обеспечивающим опорожнение камеры самотеком.

Технический результат заключается в исключении аварийных ситуаций для обеспечения высокоэффективного

обеззараживания воды в пути следования поезда. 3 з. п. ф; 1 илл.

**РАЗДЕЛ F**

**МАШИНОСТРОЕНИЕ; ОСВЕЩЕНИЕ; ОТОПЛЕНИЕ; ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ; ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 42**

- (21) **U 2025 0066**
- (22) **19.11.2025**
- (51) **F42C 13/00** (2006.01)  
**F42C 14/08** (2006.01)
- (67) **15.02.2024, а 2024 0026**
- (71) **Байрамов Азад Агалар оглы (AZ)**  
**Сулейманов Самир Сулейман оглы (AZ)**  
**Абдуллаев Фатали Нариман оглы (AZ)**
- (72) **Байрамов Азад Агалар оглы (AZ)**  
**Сулейманов Самир Сулейман оглы (AZ)**  
**Абдуллаев Фатали Нариман оглы (AZ)**
- (54) **КОМПЛЕКС РАДИОВЗРЫВАТЕЛЯ**
  
- (57) 

Полезная модель относится к военной технике и инженерным фортификациям и может быть использовано для вывода из строя различной военной техники и личного состава. Кроме этого, этот тип мобильного устройства можно использовать для охраны открытых и горных территорий, а также объектов различного профиля. Также, предлагаемый радиоподрывной комплекс RP-10 "İLDIRIM" может применяться на более широких территориях с использованием БПЛА.

Радиовзрывной комплекс RP-10 "İLDIRIM" предназначен для дистанционного подрыва мин, оснащенных электродетонатором, в прямой видимости с радиусом до 5 км и за преградой до 3 км по радиоканалу.

Полезная модель эффективно решает задачу создания комплекса радиоуправляемых взрывателей безопасного в эксплуатации, исключая случайный взрыв и использующее любой взрыватель.

Поставленная задача решается за счет конструкции блока измерения расстояния между оператором и электродетонаторами, блока, собирающего электрические

заряды, и универсального блока-переходника для электродетонатора. Таким образом, согласно изобретению, достигается: наличие блока, контролирующего расстояние между оператором и взрывчатым веществом, исключает возможность гибели оператора в случае приближения оператора к месту взрыва; наличие блока управления (предохранителя) предотвращает случайный взрыв; наличие универсального блокапереходника обеспечивает использование любых взрывных блоков.

---

**РАЗДЕЛ В**

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

**В 64**

- (11) **F 2025 0048**
- (51) **B64C 1/16** (2006. 01)
- (21) **U 2023 0059**
- (22) **25.10.2023**
- (44) **30.04.2025**
- (71) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**
- (72) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**
- (54) **МУЛЬТИКОПТЕР**

(57) Мультикоптер, включающий электродвигатель, пропеллеры и спиральный корпус, раму, соединенные с рамой четыре рычага, на другом конце рычага расположен двигатель, отличающийся тем, что на одном конце рычагов расположен корпус, одна сторона корпуса закрыта и соединена с рычагом на закрытой стороне, другая сторона корпуса открыта, двигатель установлен в корпус с открытой стороны, параллельно рычагу, к открытой стороне корпуса прикреплен спиральный корпус, входная часть спирального корпуса расположена сбоку от рамы, а выходная часть спирального корпуса расположена спереди и сзади рамы, а направление выходной части обращено вниз.

- (11) **F 2025 0049**
- (51) **B64C 27/50** (2006.01)  
**B64C 39/024** (2006.01)
- (21) **U 2023 0068**
- (22) **11.12.2023**
- (44) **30.04.2025**
- (71) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**
- (72) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**
- (54) **ПРОПЕЛЛЕР**

(57) Пропеллер, состоящий из двух фланцев и лопастей, в центре каждого из фланцев расположен цилиндр, прикрепленный к оси вала и зафиксированный затяжкой гайкой, один из фланцев расположен в нижней части, а другой в верхней части, лопасти размещены на нижнем фланце и закрыты верхним фланцем, отличающийся тем, что каждый из фланцев разделен на две части и изогнут в наклонной

плоскости вдоль боковой поверхности цилиндра, нижний и верхний фланцы расположены друг над другом, на изогнутой части друг друга, лопасти в сжатом положении и изогнуты между изогнутыми частями фланца под определенным углом, при этом лопасти изготовлены из резинового материала.

**РАЗДЕЛ F**

**МАШИНОСТРОЕНИЕ; ОСВЕЩЕНИЕ; ОТОПЛЕНИЕ; ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ; ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 03**

- (11) **F 2025 0047**
- (51) **F03B 13/00** (2006.01)  
**F03B 13/10** (2006.01)
- (21) **U 2024 0051**
- (22) **10.10.2024**
- (44) **30.04.2025**
- (71) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**
- (72) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**
- (54) **РЕЧНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ**

(57) Речная электростанция, содержащая прикрепленные к периферийным краям колеса лопасти с широкой передней и задней частями, отличающаяся тем, что нижний конец задней части лопасти открыт, а верхняя часть соединена с колесом посредством рычага, при этом лопасти шире рычага, передняя и задняя части рычага широкие, а боковые узкие, внутренние части рычага и лопасти пустотелы, один конец рычага прикреплен к лопате, а другой конец - к периферийным краям колеса, кроме того, колесо имеет форму цилиндра и внутри него расположена турбина, статор установлен на турбине, а ротор - на валу и вал соединен с колесом, внутри колеса установлены направляющие.

**РАЗДЕЛ G**

**ФИЗИКА**

**G 05**

- (11) **F 2025 0046**
- (51) **G05D 1/00** (2006.01)

# СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

G05D-H02M

Bulleten № 2; 27.02.2026

- G05D 1/221** (2006.01) (22) **05.03.2024**  
**G08G 5/00** (2006.01) (44) **30.04.2025**
- (21) **U 2024 0006** (71) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**  
(22) **24.01.2024** (72) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**  
(44) **30.04.2025** (54) **ТОРОИДАЛЬНЫЙ ГЕНЕРАТОР**  
(71) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**  
(72) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)** (57) Тороидальный генератор, содержащий ротор, железный сердечник, обмотки и постоянные магниты, статор, выполненный из железного сердечника с обмоткой, постоянные магниты, установленные на роторе, расположены противоположными полюсами, между постоянными магнитами и железным сердечником имеется зазор, ступенчатый вал, с обеих сторон которого расположены подшипники, отличающийся тем, что железный сердечник закреплен на валу посредством диэлектрического диска с посадочными местами по периферии, железные сердечники и обмотки расположены перпендикулярно постоянным магнитам, постоянные магниты имеют форму кольца с одной пятой открытой частью, постоянные магниты покрывают четыре пятых железного сердечника, постоянные магниты расположены в гнезде, выполненном в роторе, ротор выполнен в виде открытого кольца, а на концах открытых частей кольца расположены рычаги, один из рычагов соединен с верхним фланцем, а другой с нижним фланцем, с обеспечением устойчивого положения на фланцах, на фланце имеется посадочное место и резьба, вал является неподвижным относительно ротора, в центре вала и по бокам его средней части выполнено отверстие для прохождения обмоток, а также резьбовое отверстие в валу для соединения диэлектрического диска с валом, фланцы установлены с обеих сторон вала.
- (54) **ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ**
- (57) Пульт дистанционного управления состоящий из экрана наблюдения, тумблера и двух стиков управления, антенна находится вверху пульта, на передней панели пульта расположены тумблеры и экран наблюдения, в пульте используются два стика, отличающийся тем, что стики расположены на задней панели пульта, концы стика имеют кольца для свободного размещения пальца, тумблеры расположены по бокам передней панели пульта, на передней панели пульта имеется большой экран наблюдения.

## РАЗДЕЛ Н

### ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

#### Н 02

- (11) **F 2025 0045**  
(51) **H02K 19/00** (2006.01)  
(21) **U 2024 0027**  
(22) **29.07.2024**  
(44) **30.04.2025**  
(71) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**  
(72) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**  
(54) **АКСИАЛЬНЫЙ ГЕНЕРАТОР**
- (57) Аксиальный генератор, состоящий из железных сердечников, расположенных в центре обмоток, передние части железных сердечников свободны, отличающийся тем, что железные сердечники выполнены в виде лент, в центре катушек независимо друг от друга, и, кроме того, соединены друг с другом проводами на концах железных сердечников.

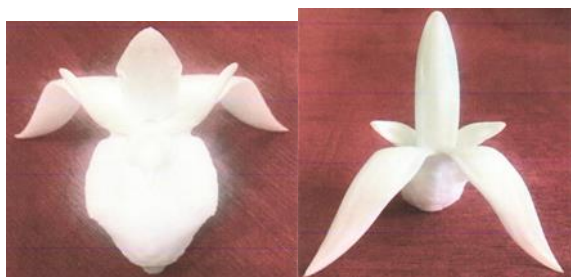
- (11) **F 2025 0044**  
(51) **H02M 5/00** (2006.01)  
(21) **U 2024 0010**

- (21) S 2024 0031
- (22) 09.12.2024
- (51) 03/01
- (71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)
- (72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)
- (54) «КОРОБКА ДЛЯ ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Коробка для ювелирных изделий» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- составом композиционных элементов: полые корпус и крышка;
- выполнением коробки в виде стилизованного эндемического цветка “Хары бюльбюль”;
- наличием в задней плоскости корпуса 3 больших лепестка, соединенных под углом 120 градусов;
- расположением в той же плоскости, что и большие лепестки, двух маленьких лепестка, по одному между каждым большим лепестком;



- выполнением крышки в прямоугольной форме с “головной” частью “Хары бюльбюль” на ее верхнем конце;

- выполнением в передней плоскости корпуса “брюшной” части “Хары бюльбюль”, расположенной под определенным углом относительно “головной” части “Хары бюльбюль”;



- выполнением коробки с тремя точками опоры на плоскость: вершины наклоненных вниз двух больших лепестков и нижняя точка “брюшной” части;
- выполнением коробки из металла, такого как бронза, медь, латунь, золото, серебро, алюминий, железо, пластика, керамики, дерева, стекла, натуральных и искусственных минералов, декоративной кожи, папье-маше и других натуральных и искусственных материалов.

- (21) S 2025 0014
- (22) 11.03.2025
- (51) 07/01
- (71) Айдын Талыбов Вейсал оглы (AZ)
- (72) Айдын Талыбов Вейсал оглы (AZ)
- (54) «КУБОК»

(57) Заявляемый промышленный образец «Кубок» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



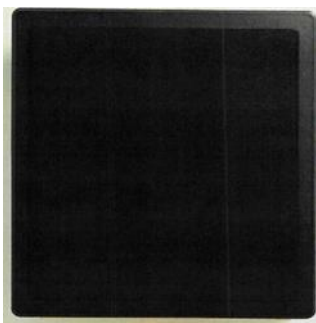
- по составу композиционных элементов: устойчивое и декоративное основание форме прямоугольной призмы чёрного цвета;

расположенная на основании фигура пчелы золотистого цвета; под пчелой - плоская круглая подставка золотистого цвета; в руке пчелы - фигура логотипа производителя красного цвета; - объединённым выполнением верхней крупной и нижней малой частей крыльев пчелы;



- выполнением на поверхности крыльев рельефных узоров, состоящих из симметричных частей, соединённых между собой в соответствии с элементами логотипа производителя;

- выполнением руки пчелы в L-образной форме, а ног — в виде полукруга с заострёнными концами,



- наличием на головной части пчелы двух антенн, выполненных в форме крючка с округлыми кончиками;

- выполнением на передней и задней части основания прямоугольной выемки золотистого цвета.

(21) S 2025 0013

(22) 25.02.2025

(51) 09/01

(31) 202440331

(32) 09.09.2024

(33) EA

(71) Влактор Трейдинг Лимитед (CY)

(72) Харитонов Виталий Михайлович (RU)

(74) Казим-заде Акиф Камиль оглы (AZ)

(54) «БУТЫЛКА С ПРОБКОЙ И НАКЛЕЙКОЙ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Бутылка с пробкой и наклейкой» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- составом композиционных элементов бутылки: дно, корпус, плечо и горловину;

- выполнением дна овальной формы;



- выполнением корпуса бутылки в форме эллиптического цилиндра;

- выполнением на корпусе элементов в виде группы расходящихся кругов, имитирующих круги на воде, образуемые падением капли или иного объекта;



- размещением в центральной части группы расходящихся кругов этикетки в виде листа зеленого цвета с каплями;

- наличием в центральной части этикетки словесного обозначения по товарному знаку

## СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Bülleten № 2; 27.02.2026

09/01-11/02

заявителя №RU135374, выполненного оригинальным шрифтом белого цвета;



- выполнением на задней нижней части корпуса бутылки трех групп расходящихся кругов различных размеров;
- выполнением плеч бутылки со скруглением, образующим плавный переход от корпуса к вытянутой горловине;



- выполнением на поверхности горловины вертикальных выступов; уступа
- наличием в верхней части, горловины уступа, над которым расположена пробка.

(21) S 2024 0033

(22) 09.12.2024

(51) 11/02

(71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)

Гасанализаде Ислам Ильга оглы (AZ)

(72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)

Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)

(54) «ДЕКОРАТИВНАЯ НАСТОЛЬНАЯ КОМПОЗИЦИЯ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Декоративная настольная композиция» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением в виде стилизованного эндемического цветка “Хары бюльбюль”;
- наличием 3 больших лепестка, соединенных в задней плоскости под углом 120 градусов;



- расположением в той же плоскости, что и большие лепестки, двух маленьких лепестка, по одному между каждым большим лепестком;
- выполнением в передней плоскости “головной” и плавно соединенной с ней под определенным углом “брюшной” части “Хары бюльбюль”;



- выполнением с тремя точками опоры на плоскость: вершины наклоненных вниз двух больших лепестков и нижняя точка “брюшной” части;
- выполнением из металла, такого как бронза, медь, латунь, золото, серебро, алюминий, железо, пластика, керамики, дерева, стекла, натуральных и искусственных минералов,

декоративной кожи, папье-маше и других натуральных и искусственных материалов.



- (21) S 2024 0036  
 (22) 10.12.2024  
 (51) 21/01  
 (71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
 Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)  
 (72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
 Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)  
 (54) «ДЕТСКАЯ ИГРУШКА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Детская игрушка» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:  
 - выполнением в виде стилизованного эндемического цветка «Хары бюльбюль»;



- наличием 3 больших лепестка, соединенных в задней плоскости под углом 120 градусов;  
 - расположением в той же плоскости, что и большие лепестки, двух маленьких лепестка, по одному между каждым большим лепестком;  
 - выполнением в передней плоскости «головной» и плавно соединенной с ней под определенным углом «брюшной» части «Хары бюльбюль»;



- выполнением игрушки из экологически чистых и безвредных с точки зрения здоровья материалов, достаточно мягких для детей и оставляющих приятное ощущение на ощупь, например, из длинноворсового мягкого бархата



- плюша, коротковорсового мягкого бархата, мягкого войлока - фетра, длинноворсового шерстяного материала - кашемира, шелка, а также из других материалов с указанными качествами;  
 - выполнением материалов игрушки в цветовых оттенках, близких к стилизованной палитре природного цветка «Хары бюльбюль».

- (21) S 2024 0037  
 (22) 13.12.2024  
 (51) 26/05  
 (71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
 Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)  
 (72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
 Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)  
 Байрамов Ниджат Вахид оглы (AZ)  
 (54) «ДЕКОРАТИВНОЕ ОСВЕТИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО»

(57) Заявляемый промышленный образец «Декоративное осветительное устройство» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением в виде стилизованного эндемического цветка “Хары бюльбюль”;
- наличием 3 больших лепестка, соединенных в задней плоскости под углом 120 градусов;
- расположением в той же плоскости, что и большие лепестки, двух маленьких лепестка, по одному между каждым большим лепестком;



- выполнением из металла, такого как бронза, медь, латунь, алюминий, железо, сталь, пластика, керамики, стекло-пластика, дерева, стекла, ткани, натуральных и искусственных минералов.

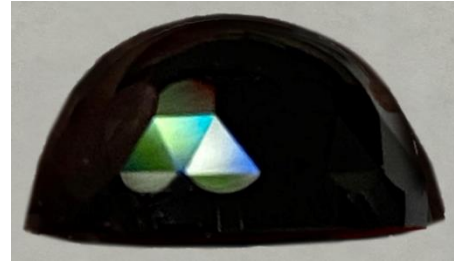


- выполнением в передней плоскости “головной” и плавно соединенной с ней под определенным углом “брюшной” части “Хары бюльбюль”;
- расположением под лепестками “Хары бюльбюль” источника света, встроенного в “брюшную” часть;

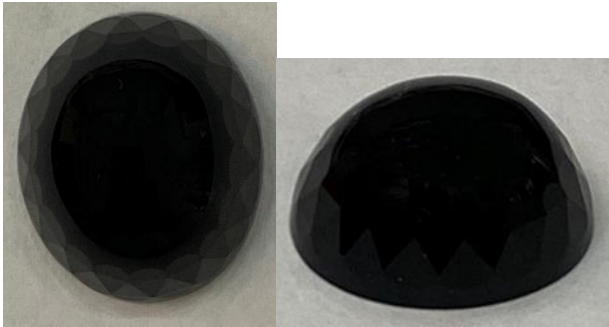


- выполнением с тремя точками опоры на плоскость: вершины наклоненных вниз двух больших лепестков и нижняя точка “брюшной” части;

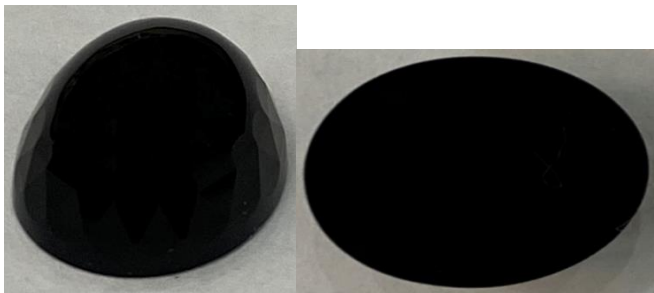
- (11) S 2025 0016  
(51) 11/01  
(21) S 2024 0019  
(22) 13.09.2024  
(44) 30.04.2025  
(71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
Зализко Костиантин Анатольевич (UA)  
(72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
Зализко Костиантин Анатольевич (UA)  
(54) «ОГРАНЕННЫЙ ДРАГОЦЕННЫЙ КАМЕНЬ»



- (57) Заявляемый промышленный образец «Ограниченный драгоценный камень» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



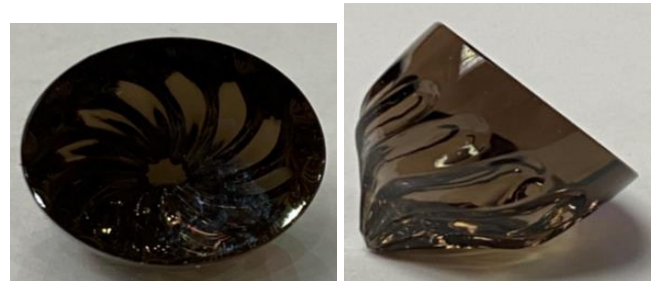
- выполнением камня в овальной форме с плоским основанием и огранкой в виде «кабошона»;
- наличием в нижней части камня четырех поясов, окружающих основание по всему периметру;



- выполнением каждого из поясов ограненными 18 стилизованными треугольными гранями;
- общим количеством стилизованных треугольных граней, равным семидесяти двум.

- (11) S 2025 0017  
(51) 11/01  
(21) S 2024 0020  
(22) 13.09.2024  
(44) 30.04.2025  
(71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
Зализко Костиантин Анатольевич (UA)  
(72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)  
Зализко Костиантин Анатольевич (UA)  
(54) «ОГРАНЕННЫЙ ДРАГОЦЕННЫЙ КАМЕНЬ»

- (57) Заявляемый промышленный образец «Ограниченный драгоценный камень» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением камня по внешнему виду и соотношению размеров в стилизованной форме средневекового Сефевидского шлема;
- выполнением внешней поверхности камня в виде 12 вогнутых спиральных долек, проходящих снизу до его верхней части, ширина

# СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Bülleten № 2; 27.02.2026

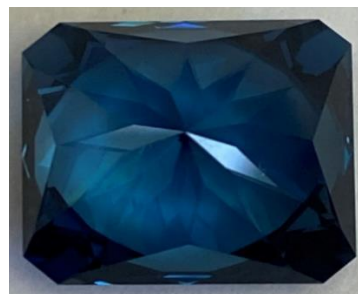
11/01-11/01

которых уменьшается от их основания до вершины;



- выполнением вершины камня конусообразной формы с 12 треугольными гранями.

- выполнением общих контур огранки камня на базе вида огранки "Принцесса";  
- выполнением количества граней камня кратным 12.



(11) S 2025 0018

(51) 11/01

(21) S 2024 0025

(22) 21.11.2024

(44) 30.04.2025

(71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)

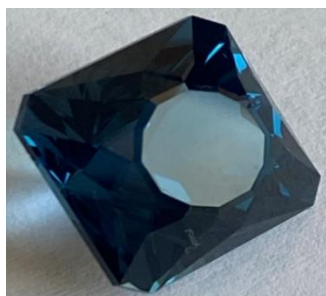
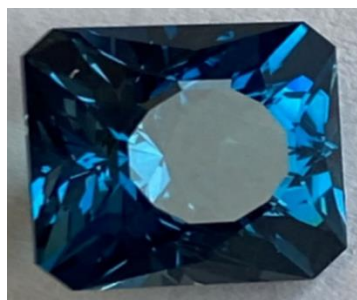
(72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)

Зализко Костиантин Анатольевич (UA)

(54) «ОГРАНЕННЫЙ ДРАГОЦЕННЫЙ КАМЕНЬ»



(57) Заявляемый промышленный образец «Ограненный драгоценный камень» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК  
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
a 2024 0123	<i>G01V 1/28</i>	(2006.01)
	<i>G01V 1/30</i>	(2006.01)
a 2024 0133	<i>G06Q 50/02</i>	(2006.01)
	<i>G06Q 50/10</i>	(2006.01)
	<i>G06T 19/00</i>	(2006.01)
	<i>G06F 30/20</i>	(2006.01)
	<i>A01G 9/24</i>	(2006.01)
a 2024 0141	<i>F41H 3/02</i>	(2006.01)
	<i>F41H 3/00</i>	(2006.01)
a 2024 0142	<i>F41H 3/00</i>	(2021.01)
a 2024 0145	<i>E21B 31/14</i>	(2006.01)
	<i>E21B 34/06</i>	(2006.01)
	<i>E21B 41/00</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)
	<i>E21B 47/06</i>	(2006.01)
a 2024 0146	<i>E21B 17/04</i>	(2006.01)
	<i>E21B 41/00</i>	(2006.01)
	<i>E21B 7/06</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)
	<i>E21B 47/06</i>	(2006.01)
a 2024 0188	<i>G03F 7/004</i>	(2006.01)
	<i>G03C 1/00</i>	(2006.01)
a 2025 0049	<i>C08L 9/02</i>	(2006.01)
	<i>C08L 9/06</i>	(2006.01)
	<i>C08K 3/02</i>	(2006.01)
	<i>C08K 3/10</i>	(2006.01)
a 2025 0072	<i>C07D 213/22</i>	(2006.01)
	<i>C07D 215/06</i>	(2006.01)
	<i>C01B 21/22</i>	(2006.01)
a 2025 0082	<i>C07D 301/00</i>	(2006.01)
	<i>C07D 303/02</i>	(2006.01)
	<i>C07D 303/12</i>	(2006.01)
a 2025 0097	<i>C07C 215/08</i>	(2006.01)
	<i>C10M 133/36</i>	(2006.01)
	<i>A01N 33/04</i>	(2006.01)
a 2025 0112	<i>C07C 233/15</i>	(2006.01)
	<i>C07C 15/18</i>	(2006.01)
	<i>A01N 33/06</i>	(2006.01)
a 2025 0119	<i>C07C 15/06</i>	(2006.01)
	<i>C07C 323/03</i>	(2006.01)
	<i>C10M 135/10</i>	(2006.01)

a 2025 0130	<i>C10M 137/10</i>	(2006.01)
	<i>C09K 8/02</i>	(2006.01)
	<i>E21B 33/138</i>	(2006.01)
a 2025 0146	<i>C07C 69/00</i>	(2006.01)
	<i>C07C 59/225</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)
a 2025 0154	<i>C04B 38/02</i>	(2006.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ  
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi  Номер заявки	BPT	
	МПК	
U 2025 0034	<i>A61C 1/00</i>	(2006.01)
	<i>A61B 90/60</i>	(2006.01)
U 2025 0043	<i>C02F 1/32</i>	(2006.01)
	<i>B61D 35/00</i>	(2006.01)
U 2025 0057	<i>A61B 1/055</i>	(2025.01)
	<i>A61B 17/00</i>	(2025.01)
U 2025 0066	<i>F42C 13/00</i>	(2006.01)
	<i>F42C 14/08</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ  
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК  
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi  Номер заявки	SNBT
	МКПО
S 2024 0031	<i>03/01</i>
S 2024 0033	<i>11/02</i>
S 2024 0036	<i>21/01</i>
S 2024 0037	<i>26-05</i>
S 2025 0013	<i>09/01</i>
S 2025 0014	<i>07/01</i>

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК  
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
İ 2025 0102	<i>C10L 10/14</i>	(2006.01)	İ 2025 0110	<i>C25D 3/12</i>	(2006.01)
İ 2025 0103	<i>C10L 10/16</i>	(2006.01)	İ 2025 0111	<i>F16H 1/20</i>	(2006.01)
	<i>C07C 11/04</i>	(2006.01)		<i>C10G 29/22</i>	(2006.01)
	<i>C07C 11/06</i>	(2006.01)		<i>C10G 47/26</i>	(2006.01)
	<i>C10G 9/00</i>	(2006.01)	İ 2025 0112	<i>C10G 67/02</i>	(2006.01)
İ 2025 0104	<i>C10G 9/36</i>	(2006.01)		<i>C07C 59/125</i>	(2006.01)
	<i>B64C 30/00</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)
	<i>B64C 33/02</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/16</i>	(2006.01)
	<i>B64C 1/00</i>	(2006.01)	İ 2025 0113	<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)
	<i>B64C 7/04</i>	(2006.01)		<i>C08L 95/00</i>	(2006.01)
İ 2025 0105	<i>F03G 3/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 233/07</i>	(2006.01)
İ 2025 0106	<i>A01B 79/02</i>	(2006.01)		<i>C08G 73/00</i>	(2006.01)
İ 2025 0107	<i>F24D 12/04</i>	(2006.01)		<i>C08G 73/06</i>	(2006.01)
	<i>C09K 3/12</i>	(2006.01)	İ 2025 0114	<i>E21B 44/00</i>	(2006.01)
	<i>F28F 11/00</i>	(2006.01)		<i>E21B 29/08</i>	(2006.01)
İ 2025 0108	<i>C25D 3/54</i>	(2006.01)		<i>E21B 47/04</i>	(2006.01)
	<i>C01G 11/00</i>	(2006.01)		<i>E21B 17/10</i>	(2006.01)
	<i>H01F 41/14</i>	(2006.01)	İ 2025 0115	<i>C10G 29/22</i>	(2006.01)
	<i>H01F 41/24</i>	(2006.01)		<i>C10G 47/26</i>	(2006.01)
İ 2025 0109	<i>C25D 1/14</i>	(2006.01)		<i>C10G 67/02</i>	(2006.01)

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
F 2025 0044	<i>H02M 5/00</i>	(2006.01)
F 2025 0045	<i>H02K 19/00</i>	(2006.01)
F 2025 0046	<i>G05D 1/00</i>	(2006.01)
	<i>G05D 1/221</i>	(2006.01)
	<i>G08G 5/00</i>	(2006.01)

<b>F 2025 0047</b>	<b>F03B 13/00</b>	(2006.01)
	<b>F03B 13/10</b>	(2006.01)
<b>F 2025 0048</b>	<b>B64C 1/16</b>	(2006.01)
<b>F 2025 0049</b>	<b>B64C 27/50</b>	(2006.01)
	<b>B64C 39/024</b>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT  
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ  
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

<b>Patentin nömrəsi</b>	<b>SNBT</b>
<b>Номер патента</b>	<b>МКПО</b>
<b>S 2025 0016</b>	<b>11/01</b>
<b>S 2025 0017</b>	<b>11/01</b>
<b>S 2025 0018</b>	<b>11/01</b>

“SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNİN BEYNƏLXALQ QEYDIYYATI HAQQINDA” HAAQA MÜQAVİLƏSİNİN CENEVRƏ AKTI ÇƏRÇİVƏSİNDƏ AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASINDA QORUNAN SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

СВЕДЕНИЯ О ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦАХ, ОХРАНЯЕМЫХ В АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКЕ В РАМКАХ ЖЕНЕВСКОГО АКТА ГААГСКОГО СОГЛАШЕНИЯ “О МЕЖДУНАРОДНОЙ РЕГИСТРАЦИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ”

(11) DM/252 863

(15) 15.12.2025

(22) 15.12.2025

(28) 2

(30)

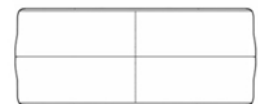
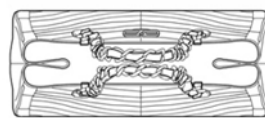
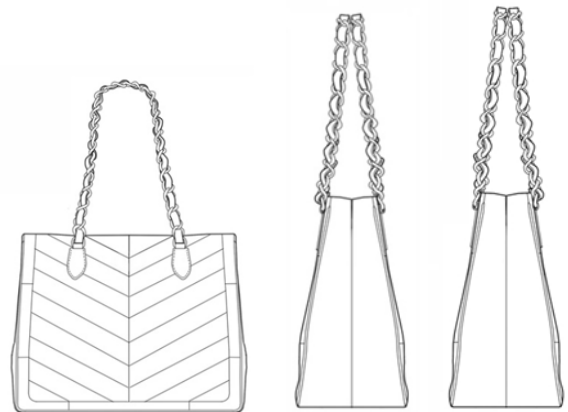
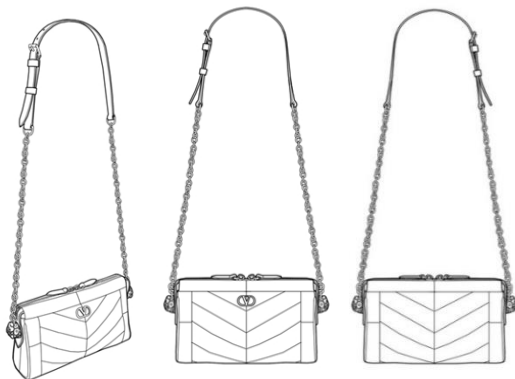
(51) 03-01

(73) Valentino S.p.A., Via Turati, 16/18, 20121 Milano (IT)

(72) Alessandro MICHELE, c/o Valentino S.p.A. - Via Turati, 16/18, 20121, Milano (IT)

(54) 1.-2. Çanta/1.-2. Сумка

(45) 02.01.2026



(11) DM/253 269

(15) 01.12.2025

(22) 01.12.2025

(28) 2

(30)

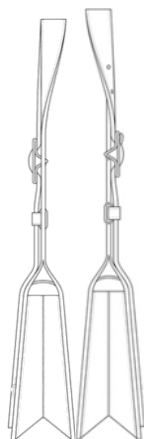
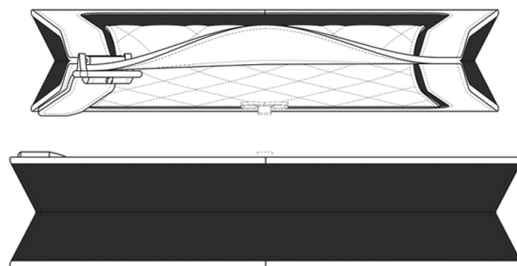
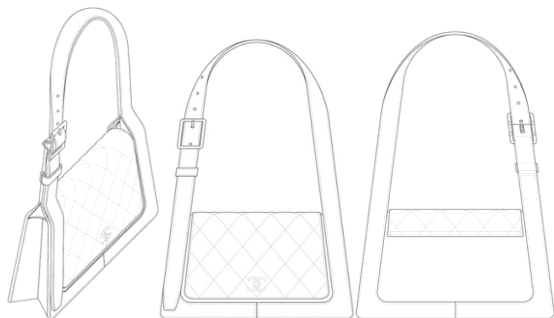
(51) 03-01

(73) Chanel SARL, Quai du Général-Guisan 24, 1204 Genève (CH)

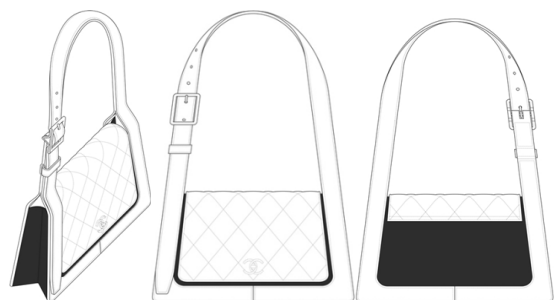
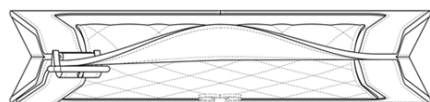
(72) Matthieu Blazy, 135 avenue Charles de Gaulle, 92200, Neuilly-sur-Seine, FR

(54) 1.-2. Çanta / 1.-2. Сумка

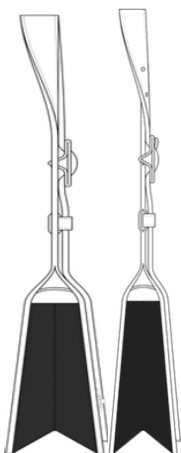
(45) 23.01.2026

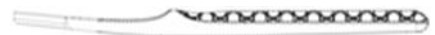
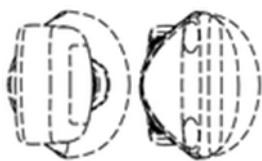
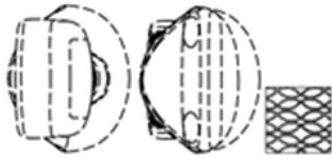
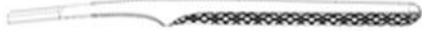
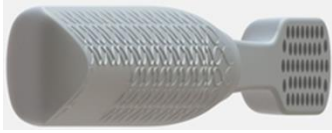


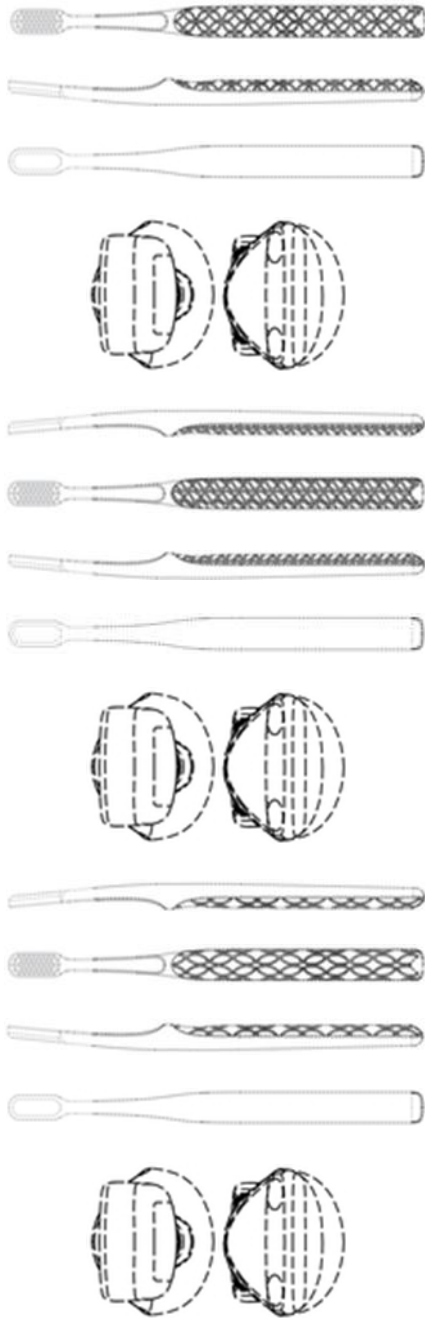
- (11) DM/253 483
- (15) 22.09.2025
- (22) 22.09.2025
- (28) 11
- (30) 1.06.08.2025; Nos 015113102-0001: EM;  
 DAS: 26B6,  
 2.06.08.2025; Nos 015113102-0002: EM;  
 DAS: 4BDA,  
 3.06.08.2025; Nos 015113102-0003: EM;  
 DAS: 60A0,  
 4.06.08.2025; Nos 015113102-0004: EM;  
 DAS: 806C,  
 5.06.08.2025; Nos 015113102-0005: EM;  
 DAS: 6D0F,  
 6.06.08.2025; Nos 015113102-0006: EM;  
 DAS: E39C,  
 7.06.08.2025; Nos 015113102-0007: EM;  
 DAS: FC10,  
 8.06.08.2025; Nos 015113102-0008: EM;  
 DAS: A8E6,  
 9.06.08.2025; Nos 015113102-0009: EM;  
 DAS: 64E4,  
 10.06.08.2025; Nos 015113102-0010: EM;  
 DAS: 7208,  
 11.06.08.2025; Nos 015113102-0011: EM;  
 DAS: 4738



- (51) 04-02
- (73) M+C Schiffer GmbH, Industriestrasse 4  
 53577 Neustadt/Wied (DE)
- (72)
- (54) 1.Diş fırçası / 1. Зубная щетка
- (45) 30.01.2026

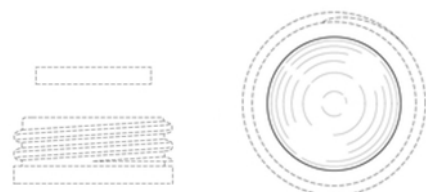
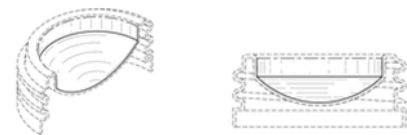


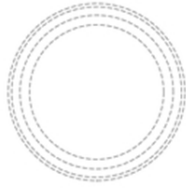




- (11) DM/253 625  
 (15) 05.11.2025  
 (22) 05.11.2025  
 (28) 1  
 (30) No. 1: 23.05.2025; 015104030-0003; EM; DAS: 3196; No. 1: 23.05.2025; 015104030-0001; EM; DAS: 3196; No. 1: 23.05.2025; 015104030-0002; EM; DAS: 3196; No. 1: 22.05.2025; 30/004,905; US; DAS: 9849  
 (51) 09-07  
 (73) Kiefel GmbH, Sudetenstraße 3 83395 Freilassing (DE)  
 (72) Peter Knoll, Am Hammerbach 3, 83404, Ainring, DE; Alexander Gertzen, Matulusstraße 9, 83395, Freilassing, DE  
 (54) 1. Butulka qapağının bir hissəsi / 1. Часть крышки бутылки  
 (45) 30.01.2026

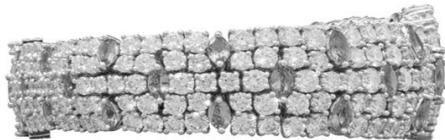
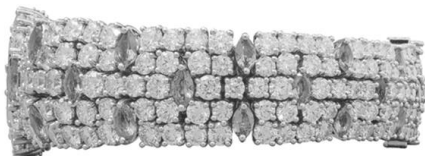
- (11) DM/253 160  
 (15) 12.12.2025  
 (22) 12.12.2025  
 (28) 1  
 (30)  
 (51) 09-01  
 (73) AROKS, 3 Rue Anatole France, 57360 AMNEVILLE (FR)  
 (72) Erick SKORA, 3 Rue Anatole France, 57360, AMNEVILLE (FR)  
 (54) 1. İçki üçün butulka / 1. Бутылка для напитков  
 (45) 16.01.2026





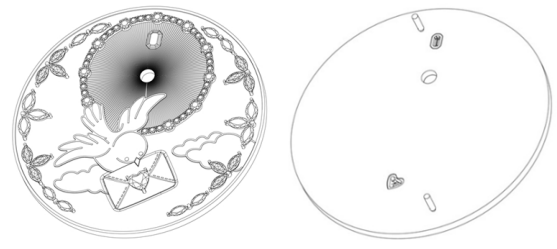
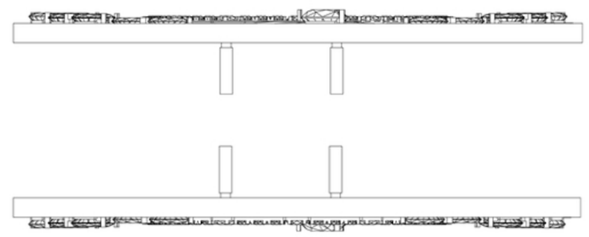
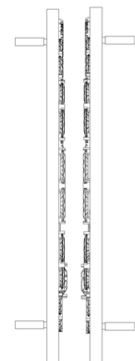
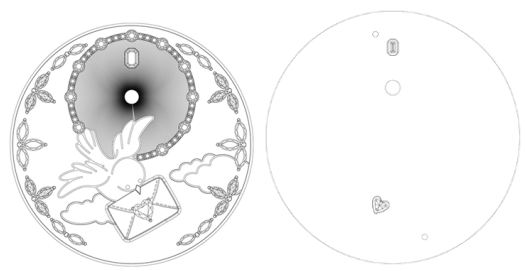
- (11) DM/248 708  
(15) 28.07.2025  
(22) 28.07.2025  
(28) 1  
(30)  
(51) 10-02  
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du  
Tourbillon 8 1228 Plan-les-Ouates (CH)  
(72) Delphine ABDOURAHIM, Chemin du  
Tourbillon 8 1228 Plan-les-Ouates CH  
(54) 1.Qol saati / 1. Наручные часы  
(45) 30.01.2026

- (11) DM/249 277  
(15) 25.07.2025  
(22) 25.07.2025  
(28) 2  
(30)  
(51) 10-02  
(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.),  
Jakob-Stämpfli-Strasse 96 2502  
BIEL/BIENNE (CH)  
(72) Carlo GIORDANETTI, c/o Swatch AG  
(Swatch Ltd) (Swatch SA) Nicolas G.  
Hayek Strasse 1, 2502, Biel/Bienne, CH;  
Gregory KISSLING, c/o Omega SA  
(Omega AG) (Omega Ltd) Jakob-Stämpfli-  
Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH  
(54) 1.-2. Saat /1.-2. Часы  
(45) 30.01.2026





- (11) DM/248 184
- (15) 07.07.2025
- (22) 07.07.2025
- (28) 1
- (30)
- (51) 10-07
- (73) HARRY WINSTON SA, Chemin du  
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)
- (72) Silvia BOTTEGHI, c/o Harry Winston SA,  
Chemin du Tourbillon 8,, 1228, Plan-les-  
Ouates, (CH)
- (54) 1.Siferblat / 1. Циферблат
- (45) 09.01.2026



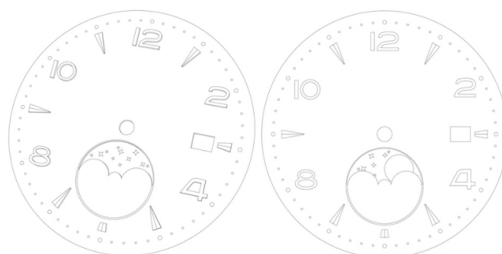
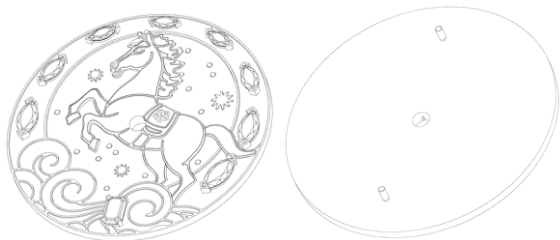
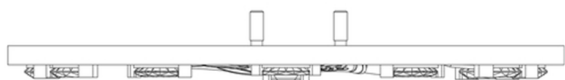
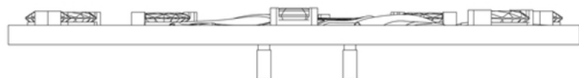
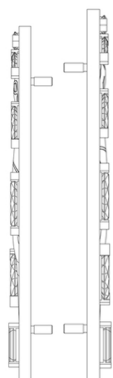
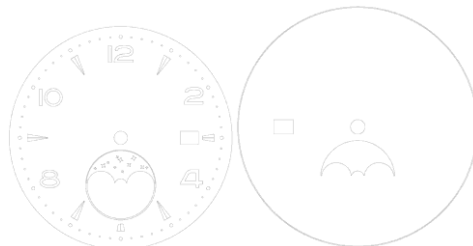
**“SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNİN BEYNƏLXALQ QEYDIYYATI HAQQINDA” HAAQA MÜQAVİLƏSİNİN CENEVRƏ AKTI ÇƏRÇİVƏSİNDƏ AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASINDA QORUNAN SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

10/07-10/07

**BARƏDƏ MƏLUMATLAR**

Bülleten № 2; 27.02.2026

(11) DM/248 350	(11) DM/253 057
(15) 11.07.2025	(15) 22.12.2025
(22) 11.07.2025	(22) 22.12.2025
(28) 1	(28) 1
(30) 10-07	(30) No.1: 15.08.2025; CH2025-00362; CH;DAS: 80EF
(51) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)	(51) 10-07
(72) Silvia BOTTEGHI, c/o Harry Winston SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les- Ouates (CH)	(73) Montres Tudor SA, 3, rue François- Dussaud, 1211 Genève 26 (CH)
(54) 1. Siferblat / 1. Циферблат	(72) Ludovic BAZZAN, Rue de Gibraltar 18, 2000, Neuchâtel CH
(45) 16.01.2026	(54) 1.Siferblat / 1. Циферблат
	(45) 09.01.2026



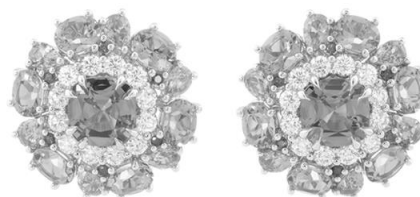
- (11) DM/248 353  
 (15) 11.07.2025  
 (22) 11.07.2025  
 (28) 4  
 (30)  
 (51) 11-01  
 (73) HARRY WINSTON SA, Chemin du  
 Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)  
 (72) 1: Wei WANG, c/o Harry Winston Inc. 718  
 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2:  
 Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc.  
 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 3:  
 Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry  
 Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019,  
 New York, US; 4: Rie YATSUGI-KANG, c/o  
 Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue,  
 10019, New York, US  
 (54) 1. Üzük; 2. Sırğa; 3.-4. Boyunbağı / 1.  
 Кольцо; 2. Серьги; 3.-4. Ожерелье  
 (45) 16.01.2026







- (11) DM/248 710  
(15) 25.07.2025  
(22) 25.07.2025  
(28) 5  
(30)  
(51) 11-01  
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du  
Tourbillon 8 1228 Plan-les-Ouates (CH)  
(72) 1: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry  
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019,  
New York, US; 2-3: Rie YATSUGI-KANG,  
c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue,  
10019, New York, US; 4-5: Tobias WUEST,  
c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue,  
10019, New York, US  
(54) 1. Kulonlu boyunbağı, 2.Sırğa, 3.-5. Üzük  
/ 1. Колье с подвеской; 2. Серьги; 3.-5.  
Кольцо  
(45) 30.01.2026

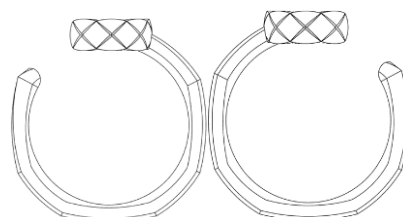
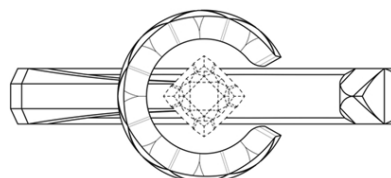
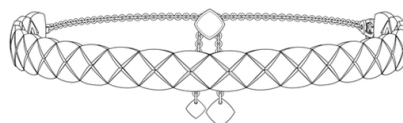
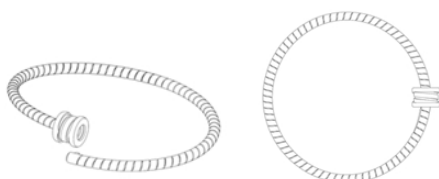
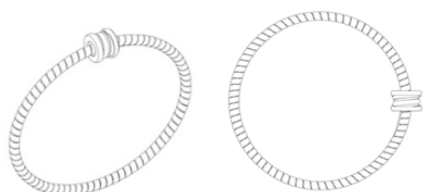
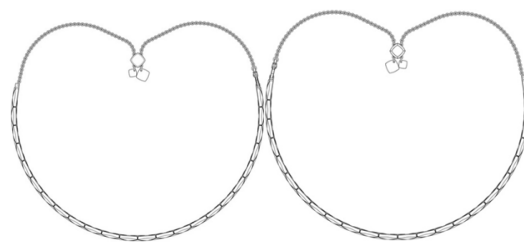


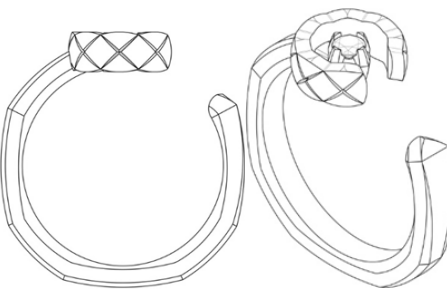
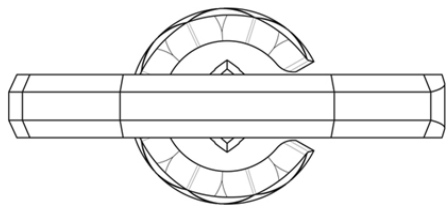
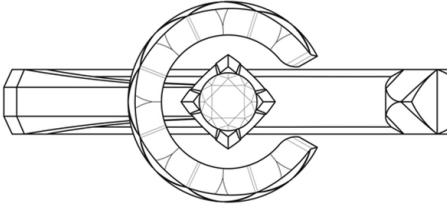
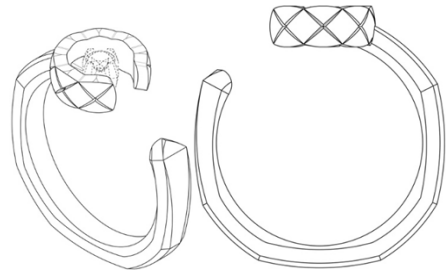
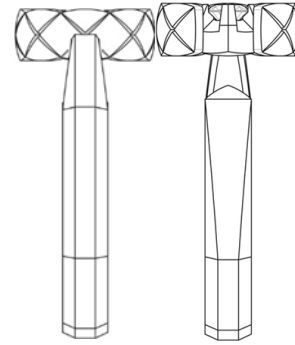
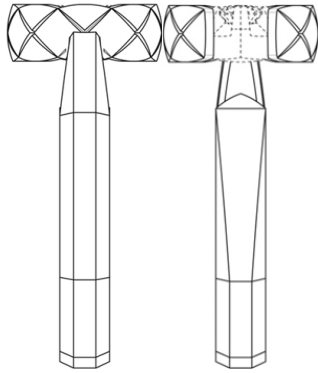
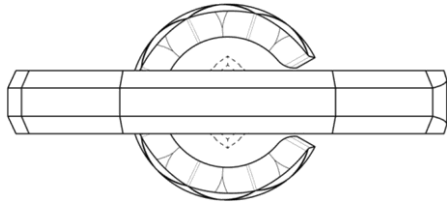




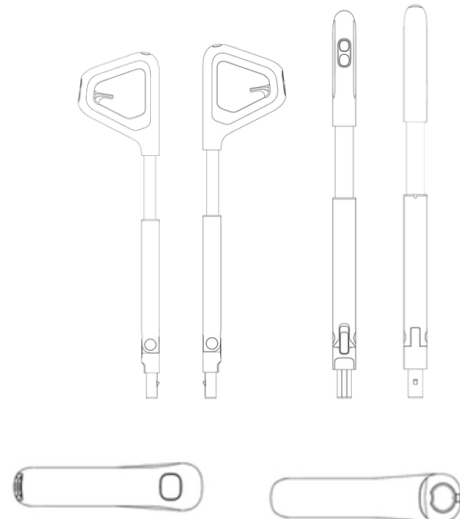
- (11) DM/253 205
- (15) 12.12.2025
- (22) 12.12.2025
- (28) 3
- (30)
- (51) 11-01
- (73) CHANEL SARL, Quai du Général-Guisan  
24, 1204 Genève (CH)
- (72)
- (54) 1. Воюнбағы; 2.-3. Üzük /1. Ожерелье;  
2.-3. Кольцо
- (45) 16.01.2026

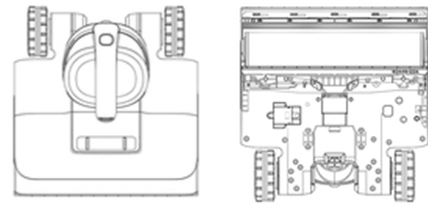
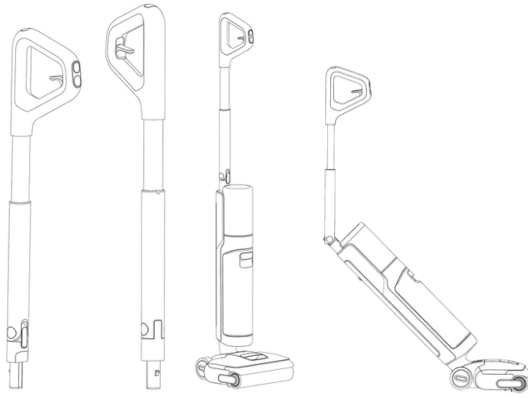
- (11) DM/252 893
- (15) 16.12.2025
- (22) 16.12.2025
- (28) 1
- (30)
- (51) 11-01
- (73) BULGARI SPA, LUNGOTEVERE MARZIO  
11, 00186 ROME (IT)
- (72) Lucia Silvestri, 11 Lungoterevere Marzio,  
00186, Rome (IT)
- (54) 1. Bilərzik / 1. Браслет
- (45) 02.01.2026



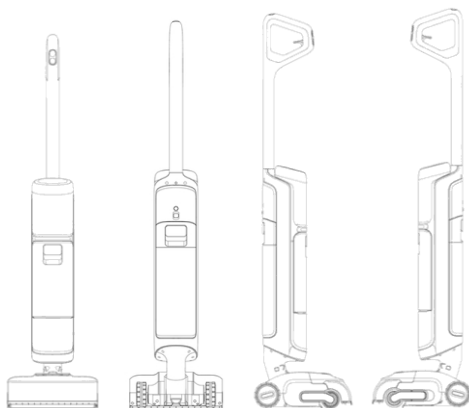


- (11) DM/253 349  
(15) 09.12.2025  
(22) 09.12.2025  
(28) 1  
(30) No. 1: 28.08.2025; 2025305128763; CN;  
DAS: A8B9  
(51) 15-05  
(73) Dreame Intelligent Cleaning Future  
(Suzhou) Technology Co., Ltd., 2nd Floor,  
Building 6, No. 2288 Wuzhong Avenue,  
Wuzhong Economic Development Zone,  
215100 Suzhou, Jiangsu Province (CN)  
(72) Zikuo CHEN, 2nd Floor, Building 6, No.  
2288 Wuzhong Avenue, Wuzhong  
Economic Development Zone, 215100,  
Suzhou, Jiangsu Province (CN)  
(54) 1. Döşəmə təmizləyici maşın üçün  
tutacaq hissə / 1. Ручка для машин  
мытья полов  
(45) 23.01.2026





- (11) DM/253 469  
 (15) 19.11.2025  
 (22) 19.11.2025  
 (28) 2  
 (30) Nos. 1, 2: 26.08.2025; 2025305057039;  
 CN; DAS: A460  
 (51) 15-05  
 (73) Dreame Intelligent Cleaning Future  
 (Suzhou)Technology Co., Ltd., 2nd Floor,  
 Building 6, No. 2288 Wuzhong Avenue,  
 Wuzhong Economic Development Zone  
 215100 Suzhou, Jiangsu Province(CN)  
 (72) Chenxi SONG, 2nd Floor, Building 6, No.  
 2288 Wuzhong Avenue, Wuzhong  
 Economic Development Zone, 215100,  
 Suzhou, Jiangsu Province, CN; Siyu LI,  
 2nd Floor, Building 6, No. 2288 Wuzhong  
 Avenue, Wuzhong Economic  
 Development Zone, 215100, Suzhou,  
 Jiangsu Province, CN; Zikuo CHEN, 2nd  
 Floor, Building 6, No. 2288 Wuzhong  
 Avenue, Wuzhong Economic  
 Development Zone, 215100, Suzhou,  
 Jiangsu Province, CN  
 (54) 1.-2. Döşəmə təmizləyici maşın / 1.-2.  
 Машина для уборки пола  
 (45) 30.01.2026

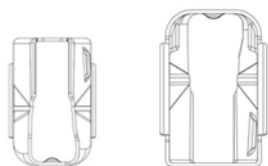
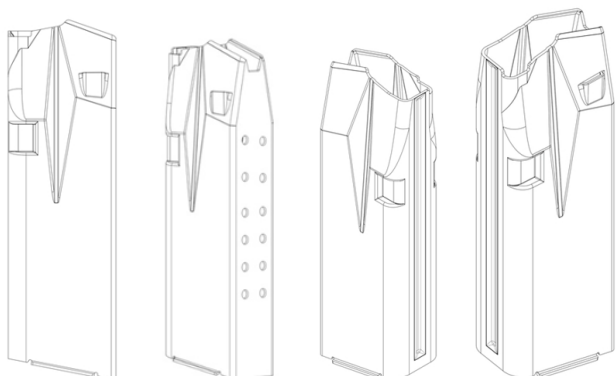
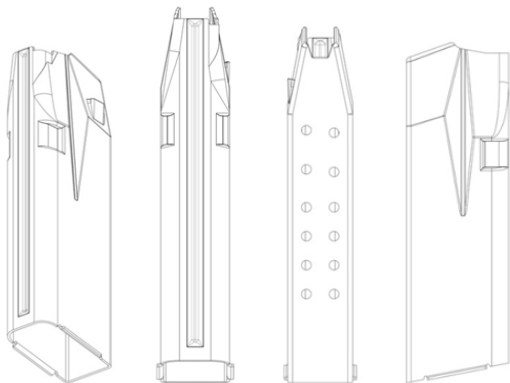


- (11) DM/253 605  
 (15) 15.01.2026  
 (22) 15.01.2026  
 (28) 1  
 (30) 1.31.07.2025; Nos 015112545-0001: EM;  
 DAS: 39B3  
 (51) 22-01  
 (73) MEC-GAR S.R.L., Via Francesco Lana De  
 Terzi 71 25064 Gussago (IT)

(72) 1. Angelo GIORDANO, Via Piave, 54 25065 Lumezzane (IT), Davide MONTINI, Via Alcide de Gasperi, 19 25060 Polaveno (IT), Roberto SANSONI, Via Carlo Antonio Venturi, 57 25131 Brescia (IT)

(54) 1. Döyüş sursatı mağazininin bir hissəsi / 1. Часть магазина боеприпасов

(45) 30.01.2026



(11) DM/243 645

(15) 03.01.2025

(22) 03.01.2025

(28) 2

(30) No. 1: 16.07.2024; 015066620-0002; EM;  
No. 2: 16.07.2024; 015066673-0001; EM

(51) 23-04

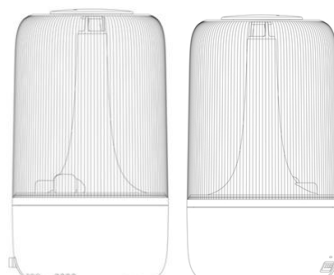
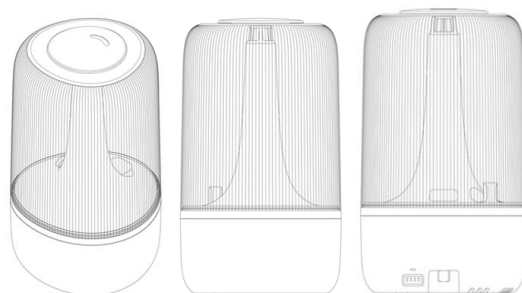
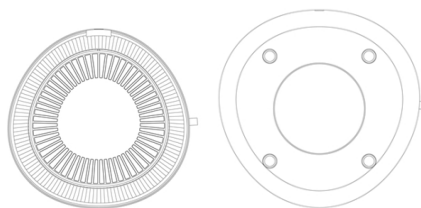
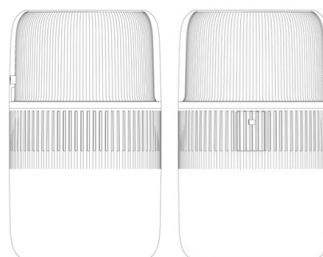
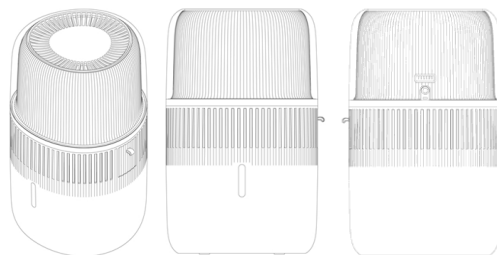
(73) Versuni Holding B.V. (NL), Claude Debussylaan88,NL-1082MD Amsterdam (NL)

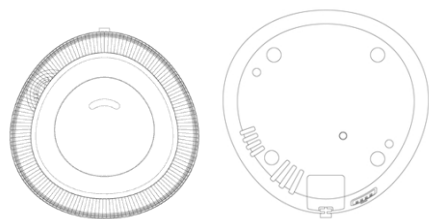
(72) Chunjing Lai, No.16 Street Nine, Jiazhou Garden, Huaqiaocheng Road, Huidong, Guangdong, QIURONG MA, No.402,

Shengshi Nianhua 2, Lane 100 Yushan Road, Pudong New Area, Shanghai, Jingyi Sun, No.308, No.11, Xinyi District, Lane 170, Xincun Road, Ganquan Road Street, Putuo District, Shanghai, Lu Yan, Room 502, No. 59 Kangcheng Road, Lane 958, Xinsong Road, Minhang District, Shanghai, CN

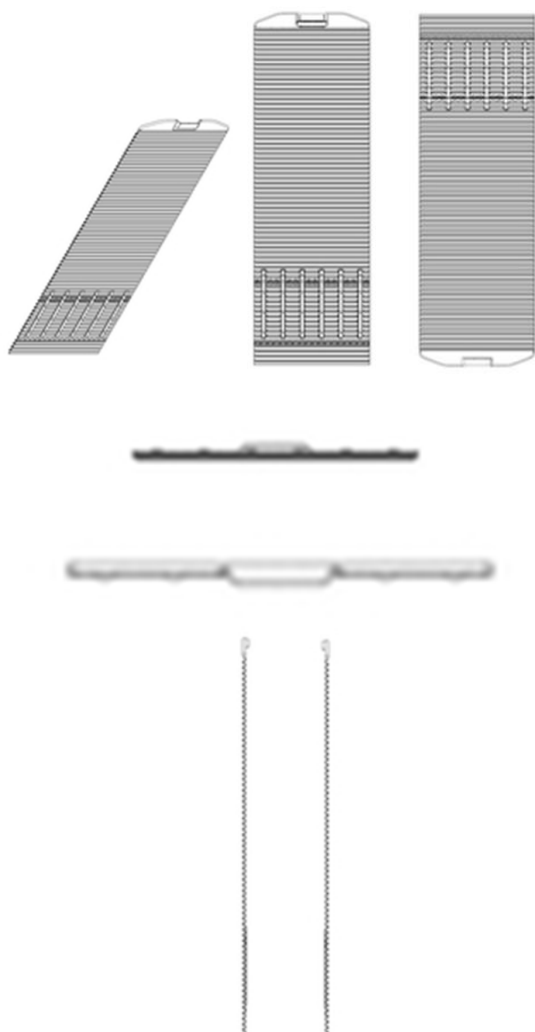
(54) 1.-2. Hava nəmləndiricisi/1.-2. Увлажнитель воздуха

(45) 09.01.2026





- (11) DM/252 897  
(15) 09.09.2025  
(22) 09.09.2025  
(28) 1  
(30) No.1:10.03.2025; 29/992,615; US; DAS:  
3913  
(51) 25-01  
(73) Confer Plastics, Inc., 97 Witmer Road,  
14120 North Tonawanda, NY (US)  
(72) David Lipniarski, 1205 Moll Road, 14120,  
North Tonawanda, NY US  
(54) 1.Divar paneli / 1. Настенная панель  
(45) 02.01.2026



**BİLDİRİŞLƏR  
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR  
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması  
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
İ 2025 0071	VONROLL INFRATEC (INVESTMENT) AG, Bahnhofstrasse 23, 6300 Zug (CH)	08.06.2027
İ 2025 0072	VONROLL INFRATEC (INVESTMENT) AG, Bahnhofstrasse 23, 6300 Zug (CH)	16.02.2027
İ 2025 0112	ARETN Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ1025, Bakı şəhəri, Xocalı prospekti 30 (AZ) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ1008, Bakı ş., Təbriz küç., ev 19A, m.28 (AZ) İsmayılov İsmayıl Teyyub oğlu, AZ1106, Bakı ş., S.Bəhlulzadə küç., 1 keçid ev 163 (AZ) İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu, AZ1106, Bakı ş., S.Bəhlulzadə küç., 1 keçid ev 163 (AZ) Fərhadova Rəhimə Mahmud qızı, Qubadlı rayonu, Xocahan ə/d, Qilican kəndi (AZ) Ağamalıyeva Durna Babək qızı, Suraxanı rayonu, Hövsan qəsəbəsi, İnşaatçılar küç., bina 2, m.2 (AZ) Abbaszadə Sara Mütəllib qızı, Bakı ş., Binəqədi rayonu, Naxçıvani küç.4a, m.25 (AZ) İsmayılova Xalidə Raufovna, Bakı ş., Puşkin küç.10, m.30 (AZ) Musayeva Nuranə Mustafa qızı, Bakı ş., Nəsrəddin Tusi küç., bina 45, m.73 (AZ)	05.03.2027
İ 2025 0113	ARETN akad. Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ1025, Bakı ş., Xocalı pr. 30 (AZ) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ 1008, Bakı ş., Təbriz küç, ev 19 A, m. 28 (AZ) Əmiraslanova Mənzər Nəzaməddin qızı, AZ1040, Bakı ş.L.Məmmədbəyova küç., ev. 48, m. 3 (AZ) Əliyeva Şəhla Rafiq qızı, AZ 1025, Bakı ş..Turşu küç.,ev 9/4 (AZ) İsayeva Pərvanə Eyvaz qızı, AZ 1154,Bakı ş.,Hidayətzadə küç., ev 14, m.80 (AZ) Babayeva Balacaxanım Ələkbər qızı, AZ 1133, Bakı ş., Yeni Günəşli qəs., 'D' massivi, ev 9*B. m. 35 (AZ) Qasımova Zairə Əlimarat qızı, AZ 1129, Bakı ş., Xətai r-nu, Məhəmməd Hadi küç., ev 66V, m. 94 (AZ)	20.05.2027

	Rüstəmov Rüşfət Əşrəf oğlu, AZ1078, Bakı ş., Abbas Səhhət küç., ev 25, m. 2 8(AZ)	
<b>İ 2025 0130</b>	KNAUF GİPS KG, Am Bahnhof 10, 97346 Iphofen, Germany (DE) Lİ, Sinxua, 2805 Mill Creek Lane Rolling Meadows, Illinois 60008 (US) DYUBİ, Aşış, 19832 W. Lakeview Drive Grayslake, Illinois 60030 (US) D'ANNA, Nikolas, 15 N. Fairlawn Ave. Mundelein, Illinois 60060 (US)	<b>21.12.2026</b>
<b>İ 2026 0008</b>	CANQ, Lİ, c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, HOUSTAN, Texas 77079 (US) BP KORPOREYŞN NORS AMERİKA İNK ,501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079, UNITED STATES OF AMERICA (US)	<b>05.10.2026</b>
<b>İ 2026 0009</b>	Həsənov Ruslan İba oğlu, Bakı şəhəri, Nəsimi rayonu, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 59 (AZ)	<b>01.11.2027</b>
<b>İ 2026 0010</b>	Mahmudov Elgün Təriyel oğlu, AZ 2001, Gəncə ş., Həsən bəy Zərdabi küç., ev 19, 2. (AZ) Qurbanov Orxan Adil oğlu, AZ 2022, Gəncə ş., Rəhim Hüseynov küç., ev 30 (AZ) Mövsumov Elman Məhəmməd oğlu, AZ 2500, Göygöl ş., 28 May küç., ev 34 (AZ) Əliyeva Qüdrət Məşədi qızı, AZ 1014, Bakı ş., Nəsimi ray., Füzuli küç., ev 71 (AZ) Allahyarova Səkinə İsmayıl qızı, AZ 2006, Gəncə ş., Gülüstan qəs., bina 56, mənzil 5 (AZ) Məmmədova Aynur Teyyub qızı, AZ 2000, M.Ə.Sabir küç., ev 22B (AZ)	<b>25.11.2027</b>
<b>İ 2026 0011</b>	Abbasov Vaqif Abbas oğlu, AZ1033, Bakı şəhəri, H.Əliyev prospekti 76/7 (AZ) Hüseynov Ələkbər Güləhməd oğlu, AZ 1005, Bakı ş Yusif Səfərov küç 8/29 (AZ) Əsədov Şovqi Nayib oğlu, AZ 1042, Bakı ş. Suraxanı ray. Yeni Suraxanı qəs Mağaza küç ev 5 (AZ) Kerimov Azad Feyruz oğlu, AZ 5615, Şamaxı ray. Göylər kəndi (AZ) Hüseynli Fərid Sabir oğlu, AZ 6730, Az Nax.MR, Babək ray Uzunova kəndi (AZ) Əsədov Şamxal Azər oğlu, AZ 1121, Bakı ş. Xətai ray. Gəncə pr. 109/60 (AZ) "AZƏRBAYCAN TEXNİKİ UNİVERSİTETİ" Publik Hüquqi Şəxsi, AZ 1073, Bakı şəhəri Yasamal rayonu, Hüseyn Cavid pr., ev 25 (AZ)	<b>23.05.2026</b>
<b>İ 2026 0012</b>	Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi (ETN) Aşqarlar Kimyası İnstitutu, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı. Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mənzil 43 (AZ) Məmmədova Sevgili İsmail qızı, AZ 5009. Sunıq. şəh. 17-ci mikr. bina 8, mənzil 25 (AZ) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, AZ 1129, Bakı, Xətai r-nu, Gen.Mehmandarov küç. ev 52 mən.115 (AZ) Əliyev Eldar Yusif oğlu, Az 1027, Bakı, Xətai r-nu, M.Hadi küç. 86, mən.38 (AZ) İsmayılov İnqilab Paşa oğlu, Az.1134 Günəşli qəs. V y/s, ev 12 mən. 17 (AZ)	<b>12.07.2026</b>

	Əsgərova Kəmalə Tağı qızı, AZ 1034. Bakı. Aydınbəyov 19. mənzil 13 (AZ) Səfərova Leyla İsgəndər qızı, Az. 1032, Bakı, . Xətai r-nu, K.Kərimov 17 (AZ)	
<b>İ 2026 0013</b>	Abbasov Vaqif Abbas oğlu, AZ 1033, Bakı şəhəri, H.Əliyev pr. 76/7 (AZ) Məmmədov Çingiz Mırzəmməd oğlu, AZ 1041, Bakı ş. Xətai ray. Əhmədli qəs. 9 küç. 16B (AZ) "AZƏRBAYCAN TEXNİKİ UNİVERSİTETİ" Publiq Hüquqi Şəxsi, AZ 1073, Bakı şəhəri Yasamal rayonu, Hüseyn Cavid pr., ev 25 (AZ)	<b>17.02.2027</b>
<b>İ 2026 0014</b>	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti PHŞ, AZ 1010, Bakı şəhəri, Azadlıq prospekti 34 (AZ) Eyvazova Züleyxa Eylaq qızı, AZ1010,Dilərə Əliyeva, 237/14, m.9 (AZ) Əliyeva Gülbəniz Rəsulovna, AZ 1045,Binə qəsəbəsi, məh.2146,m.57 (AZ)	<b>13.11.2026</b>
<b>İ 2026 0015</b>	ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ 1029, Bakı ş., Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı, AZ 1022, Bakı ş., C.Məmmədquluzadə küç., ev 98, m. 9 (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı ş., Ş.Mehdiyev küç., ev 97, m. 43 (AZ) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, AZ 1140, Bakı, General Mehmandarov küç., ev 52, mən 115 (AZ) Novotorjina Nelya Nikolayevna, AZ 1008, Bakı, Qarabağ küç.ev 39, mən 5 (AZ) Məmmədova Kəmalə Maksim qızı, AZ 1029, Bakı. 40-cı Rezervuar küç., ev 12, mən.1 (AZ)	<b>07.11.2026</b>

### Faydalı modellər

### Полезные модели

### Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması

### Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
<b>F 2022 0004</b>	Astrata AG, Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	<b>25.02.2027</b>
<b>F 2022 0005</b>	Astrata AG, Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	<b>25.02.2027</b>
<b>F 2022 0006</b>	Astrata AG, Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	<b>25.02.2027</b>
<b>F 2022 0007</b>	Astrata AG, Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	<b>25.02.2027</b>

<b>F 2022 0008</b>	Astrata AG, Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	<b>25.02.2027</b>
<b>F 2023 0020</b>	Vəliyev Elsevər Kamal oğlu, Müşviqabad qəsəbəsi, qaçqın şəhəri, ev 22, mən. 11 (AZ)	<b>13.12.2030</b>
<b>F 2026 0008</b>	Rəşad Əbilov Səffan oğlu, Bakı şəhəri, Rüstəm Rüstəmov küçəsi ev 44, mənzil 76 (AZ)	<b>12.12.2026</b>
<b>F 2026 0009</b>	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, AZ1096, Bakı şəhəri, Rüstəm Rüstəmov küçəsi, ev 44, mənzil 76 (AZ)	<b>10.12.2026</b>
<b>F 2026 0010</b>	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən. 106 (AZ) Hüseynova Lalə Vagif qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Hüseynova Əminə Rauf qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən.106. AZ (AZ)	<b>31.07.2027</b>

## SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

### Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
<b>S 2014 0009</b>	Mars, Inkorporayted, Delaver ştatının korporasiyası (US)	<b>02.08.2027</b>
<b>S 2016 0004</b>	"Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ1029, Bakı şəhəri, Nizami rayonu, Heydər Əliyev pr-ti, 90 (AZ)	<b>25.02.2027</b>
<b>S 2022 0005</b>	"Azərsun Holding" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)	<b>19.02.2027</b>
<b>S 2022 0015</b>	Hüseynəliyev Məmməd Hüseynəli oğlu, Naxçıvan MR, Naxçıvan şəhəri, A.Tarverdiyev küçəsi, ev 12 (AZ)	<b>02.04.2026</b>
<b>S 2024 0003</b>	AUTOMOBİLİ LAMBORQİNİ S.Pİ.EY, Via Modena, 12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), İtaly (IT) Mitya BORKERT, Via U. Giordano n.8, 41051 Castelnovo Rangone, İtaly (IT)	<b>29.03.2027</b>
<b>S 2025 0005</b>	ANADOLU ISUZU OTOMOTİV SANAYİİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58 34 Ümraniye İstanbul TURKEY (TR)	<b>10.01.2027</b>

<b>S 2026 0001</b>	"PRESTİJ-PAK" MMC, AZ1025, BAKI ŞƏHƏRİ XƏTƏİ RAYONU, NƏCƏFQULU RƏFİYEY, ev.25A, m.135 (AZ) SADIXOV CEYHUN ABBASQULU OĞLU, AZ1025, BAKI ŞƏHƏRİ XƏTƏİ RAYONU, NƏCƏFQULU RƏFİYEY, ev.25A, m.135(AZ)	<b>29.05.2027</b>
<b>S 2026 0002</b>	EVYAP SABUN YAĞ GLİSERİN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi Güderi Caddesi, N:1, X-1, Özel Parsel Tuzla İstanbul, TURKEY (TR) Musa Çelik, Maslak Mah. Eski Büyükdere Cad Iz Plaza Giz No:9/78 Sarıyer/İstanbul, TURKIYE (TR)	<b>14.11.2027</b>

## M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI	3
<b>İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR</b>	
C. Kimya; metallurgiya	5
E. Tikinti və dağ-mədən işləri	7
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri	8
G. Fizika	9
<b>FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR</b>	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi	21
C. Kimya; metallurgiya	22
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri	22
<b>DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR</b>	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi	11
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə	11
C. Kimya; metallurgiya	12
E. Tikinti və dağ-mədən işləri	17
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri	19
<b>DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR</b>	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə	24
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri	24
G. Fizika	24
H. Elektrik	25
<b>SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ</b>	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar	26
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar	31
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar	67
İxtiralara aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri	63
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri	64
Faydalı model aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri	64
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri	65
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri	65
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri	66
<b>BİLDİRİŞLƏR</b>	83

## СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9)	4
<b>СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
С. Химия; металлургия	33
Е. Строительство и горное дело	36
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы	37
Г. Физика	37
<b>СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека	51
С. Химия; Металлургия	52
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы	52
<b>СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ</b>	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека	39
В. Различные технологические процессы; транспортировка	39
С. Химия; Металлургия	40
Е. Строительство и горное дело	46
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы	49
<b>СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ</b>	
В. Различные технологические процессы; транспортировка	54
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы	54
Г. Физика	54
Н. Электричество	55
<b>ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ</b>	
Сведения о заявках на промышленные образцы	56
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики	61
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"	67
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения	63
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели	64

---

Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы	64
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения	65
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели	65
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы	66
<b>ИЗВЕЩЕНИЯ</b>	83

**Korrektor:**

İ.Rzayev

**Operator:**

N.Haqverdiyeva

F.Mustafayeva

---

**Tirajı:** 20 nüsxə;  
**Qiyməti:** müqavilə ilə.

---

Azərbaycan Respublikası  
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan  
Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi

---

**Ü n v a n:**

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,  
Mərdanov qardaşları, 124.

---

# QEYD ÜÇÜN

---